

СОГЛАСОВАНО:

Начальник ООО «Синтез-Каучук»

АБДУЛЛИН А.Р.

02.02.2023г.

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик АО «СНХЗ»

АКУЛЫШИН А.В.

20 02 2023г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ 58

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник УР и КС АО «СНХЗ»

АСАДУЛЛИН А.В.

02 02 2023г.

на _____ остановочный капитальный ремонт (доп. №3)

вид работы

Подразделение И-5В

Срок проведения ремонта (работ) с _____ по _____

или 58-1-24 ОКР24г.
или 58-3-24 ОКР24г. Цувельцев

№ п/п	Наименование оборудования, объекта ремонта, ОС, основные характеристики	Фактические объемы работ	Ед. изм.	Кол-во	Потребные материалы		Кол-во ремонтов в год	Условия работы	Примечания	
					Наименование	Ед. изм.				
1	Ремонт трубопровода нагнетания насоса поз. 3266/1 ДУ250 с переходом ДУ300	Демонтаж изоляции б=60мм Демонтаж трубопровода Монтаж трубопровода	М ²	10	Круг отрезной ф230мм Кислород в баллонах Пропан в баллонах	Труба ф273х10 ст.12Х18Н10Т по ГОСТ 9940-81 Труба ф219х10 ст.12Х18Н10Т по ГОСТ 9940-81 Переход К-273х10-219х10 ст.12Х18Н10Т ГОСТ 17378-2001 Отвод 90° 273х10 ст.12Х18Н10Т Электроды ЦЛ-11 б=4мм Фланец 250-16-11-В-12Х18Н10Т-IV Фланец 200-40-11-1-В-	П.м. 3	П.м. 3	Отм. 2.50 необходимы леса	Категория V Провести: Стилоско-пирование, ВИК Производитель работ: сторонняя организация.

№ п/п	Наименование оборудования, объекта ремонта, ОС, основные характеристики	Фактические объемы работ	Ед. изм.	Кол-во	Потребные материалы		Кол-во ремонтов в год	Условия работы	Примечания	
					Наименование	Ед. изм.				
1	Ремонт трубопровода нагнетания насоса поз. 3266/1 ДУ250 с переходом ДУ300	Демонтаж изоляции б=60мм Демонтаж трубопровода Монтаж трубопровода	М ²	10	Круг отрезной ф230мм Кислород в баллонах Пропан в баллонах	Труба ф273х10 ст.12Х18Н10Т по ГОСТ 9940-81 Труба ф219х10 ст.12Х18Н10Т по ГОСТ 9940-81 Переход К-273х10-219х10 ст.12Х18Н10Т ГОСТ 17378-2001 Отвод 90° 273х10 ст.12Х18Н10Т Электроды ЦЛ-11 б=4мм Фланец 250-16-11-В-12Х18Н10Т-IV Фланец 200-40-11-1-В-	П.м. 3	П.м. 3	Отм. 2.50 необходимы леса	Категория V Провести: Стилоско-пирование, ВИК Производитель работ: сторонняя организация.

	Монтаж изоляции б=60мм	М ²	10	12Х18Н10Т-IV Маты прошивные М-100 б=60мм	Шт.	1				
				Проволока вязальная Ø1.2мм Стеклопластик РСТ 430						
2	Ремонт трубопровода пара 16ата в районе дегазатора поз. 117а/5 ДУ50	Демонтаж задвижки ДУ50	Шт.	1					Стенные условия, работа на обслуживаемой площадке	Категория IV Провести: Силоско- пирование, ВИК, РГК
		Демонтаж трубопровода ДУ50	П.м.	1	Круг отрезной ф230мм	Шт.	1			Производитель работ: сторонняя организация.
		Монтаж трубопровода ДУ50	П.м.	1	Труба Ø57х4 ст. 20 Задвижка 30С15нж ДУ50РУ40 исп. F фланцевое комплект Отвод 90° 57х4 ст.20 Фланец 50-16-01-1-В-Ст20 Электроды УОНИ 13/55 б=4мм Болт М16х60 Гайка М16 Прокладка паронит. ДУ50	П.м. Шт. Шт. Шт. Кг. Шт. Шт. Шт.	1 1 2 1 1 12 12 1			

Начальник цеха


Сидоров А.В.

Механик цеха


Абдрахманов Ф.Ф.

Инженер ОПК


Михайлова С.А.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник ФОРТО АО «Синтез-Каучук»



АБДУЛЛИН А.Р.

11.01.2023г.

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик АО «СНХЗ»



АКУЛЫШИН А.В.

22.01.2023г.

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник УР и КС АО «СНХЗ»



АСАДУЛЛИН А.В.

31.01.2023г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на _____ Остановочный капитальный ремонт (Доп. №2)

вид работы

Подразделение И-5В

Срок проведения ремонта (работ) с _____ по _____

на основании акта от 09.01.2023
Акулышин

№ п/п	Наименование оборудования, объекта ремонта, ОС, основные характеристики	Фактические объемы работ	Ед. изм.	Кол-во	Потребные материалы		Ед. изм.	Кол-во	Кол-во ремонтов в год	Условия работы	Примечания
					Наименование	Ед. изм.					
1	Ремонт трубопровода Ду300 обратной цирк. воды от аппаратов поз. 700-х в апп. поз. 520/1	Демонтаж изоляции б=60мм	М ²	10							Отм. 4.00 Степенные условия, необходимые леса Категория V Провести: Стилоско-пирование, ВИК
		Демонтаж участка трубопровода при помощи автокрана	П.м.	6	Круг отрезной ф230мм Кислород в баллонах Пропан в баллонах						
		Монтаж участка трубопровода при помощи автокрана	П.м.	6	Труба ф325х10 ст.12Х18Н10Т по ГОСТ 9940-81 Электроды ЦП-11 б=4мм	Т Кг	0,47 10				
		Монтаж изоляции б=60мм	М ²	10	Маты прошивные М-100 б=60мм Проволока вязальная ф1.2мм Стеклопластик РСТ 430						
2	Реставрация тумбы вентиляторов	Демонтаж тумб из швеллера 10П	Шт.	4	Круг отрезной ф230мм	Шт.	4				
		Резка лап тумб из швеллера 10П	Шт.	16							
		Монтаж тумб из швеллера 10П	Шт.	4	Электроды УОНИ 13/55 б=4мм	Кг	5				

поз. МП- 14/1,3,4,5																			

Начальник цеха _____ Сидоров А.В.

Механик цеха _____ Абдрахманов Ф.Ф.

Инженер ОПК _____ Михайлова С.А.

Инженер ОПК _____ Петрова Я.Е.