

Опросный лист для выбора сигнализатора потока Magnetrol

Информация о заказчике

Предприятие ОАО "СНХЗ"
 Контактное лицо Балакин Роман Александрович
 Телефон/факс (3473)291956
 Проект _____

Адрес _____
 Должность _____
 e-mail balakin.ra@snhz.ru
 Ссылочный № _____ Кол-во 1

Информация о приборе (тип прибора)

Термодифференциальный Механический
 Модели: TD, TG Модель: F10
 Выходной сигнал Сухой контакт, 4-20 мА
 Взрывозащита Общего применения EEx d EEx i
 Материал сенсора Нержавеющая сталь Сталь с покрытием Другой
 Индикация Да Нет

Информация о процессе

Позиция(и) # H-13

Описание процесса Периодический сброс газов на факел
 Измеряемая среда азот+газы
 Плотность среды 5 кг/м³ Диэлектрическая проницаемость _____
 Температура, С Процесса, мин -30 макс 50 Окружающей среды, мин -30 макс 40
 Давление мин _____ макс _____ 1 Единицы измерения кгс/см²
 Расход мин _____ макс 500 Единицы измерения м³/час
 Особые условия: коррозионно активна вязкая (укажите примерную вязкость) _____
 пена турбулентность другое (укажите) _____

Способ монтажа

Фланцевый монтаж: DIN ANSI ГОСТ Резьбовой монтаж, резьба: G1
 DN _____ PN _____ Форма _____ Материал фланцев 316 SST углеродист. сталь
 Диаметр трубопровода 100 мм

Примечания к опросному листу

длина погружной части 200 мм l=150mm *Р. Балакин Р.А.*

Просьба вернуть заполненный опросный лист по факсу +7 (846) 995-09-13 или e-mail: info@promsensor.ru

мат. цена 11.13.14 *Р. Суреев Р.В.*

Опросный лист для выбора сигнализатора потока Magnetrol

Информация о заказчике

Предприятие ОАО "СНХЗ"
 Контактное лицо Балакин Роман Александрович
 Телефон/факс (3473)291956
 Проект _____

Адрес _____
 Должность _____
 e-mail balakin.ra@snhz.ru
 Ссылочный № _____ Кол-во 1

Информация о приборе (тип прибора)

Термодифференциальный Механический
 Модели: TD, TG Модель: F10
 Выходной сигнал Сухой контакт, 4-20 мА
 Взрывозащита Общего применения EEx d EEx i
 Материал сенсора Нержавеющая сталь Сталь с покрытием Другой
 Индикация Да Нет

Информация о процессе

Позиция(и) # Д-4

Описание процесса Периодический сброс газов на факел
 Измеряемая среда азот+газы
 Плотность среды 2,7 кг/м³ Диэлектрическая проницаемость _____
 Температура, С Процесса, мин -30 макс 50 Окружающей среды, мин -30 макс 40
 Давление мин _____ макс 0,1 Единицы измерения 1 кгс/см²
 Расход мин _____ макс 0 Единицы измерения 300 м³/час
 Особые условия: коррозионно активна вязкая (укажите примерную вязкость) _____
 пена турбулентность другое (укажите) _____

Способ монтажа

Фланцевый монтаж: DIN ANSI ГОСТ Резьбовой монтаж, резьба: G1
 DN _____ PN _____ Форма _____ Материал фланцев 316 SST углеродист. сталь
 Диаметр трубопровода 150 мм

Примечания к опросному листу

длина погружной части 300 мм

Просьба вернуть заполненный опросный лист по факсу +7 (846) 995-09-13 или e-mail: info@promsensor.ru

Е.отласовано
Нач. участка Д-4-8-10
Рорбунов П.Е.

Опросный лист для выбора сигнализатора потока Magnetrol

Информация о заказчике

Предприятие ОАО "СНХЗ"
 Контактное лицо Балакин Роман Александрович
 Телефон/факс (3473)291956
 Проект _____

Адрес _____
 Должность _____
 e-mail balakin.ra@snhz.ru
 Ссылочный № _____ Кол-во 1

Информация о приборе (тип прибора)

Термодифференциальный Механический
 Модели: TD, TG Модель: F10
 Выходной сигнал Сухой контакт, 4-20 мА
 Взрывозащита Общего применения EEx d EEx i
 Материал сенсора Нержавеющая сталь Сталь с покрытием Другой
 Индикация Да Нет

Информация о процессе

Позиция(и) # Д-3/2

Описание процесса Периодический сброс газов на факел
 Измеряемая среда азот+газы
 Плотность среды 2,7 кг/м³ Диэлектрическая проницаемость _____
 Температура, С Процесса, мин -30 макс 50 Окружающей среды, мин -30 макс 40
 Давление мин _____ макс _____ Единицы измерения кгс/см²
 Расход мин _____ макс _____ Единицы измерения м³/час
 Особые условия: коррозионно активна вязкая (укажите примерную вязкость) _____
 пена турбулентность другое (укажите) _____

Способ монтажа

Фланцевый монтаж: DIN ANSI ГОСТ Резьбовой монтаж, резьба: G1
 DN _____ PN _____ Форма _____ Материал фланцев 316 SST углеродист. сталь
 Диаметр трубопровода 300 мм

Примечания к опросному листу

длина погружной части 500 мм

Просьба вернуть заполненный опросный лист по факсу +7 (846) 995-09-13 или e-mail: info@promsensor.ru

С.А. Иванов
С.А. Иванов П.И.
22.08.2018г

Опросный лист для выбора сигнализатора потока Magnetrol

Информация о заказчике

Предприятие ОАО "СНХЗ"
 Контактное лицо Балакин Роман Александрович
 Телефон/факс (3473)291956
 Проект _____

Адрес _____
 Должность _____
 e-mail balakin.ra@snhz.ru
 Ссылочный № _____ Кол-во 2

Информация о приборе (тип прибора)

Термодифференциальный Механический
 Модели: TD, TG Модель: F10
 Выходной сигнал Сухой контакт, 4-20 мА
 Взрывозащита Общего применения EEx d EEx i
 Материал сенсора Нержавеющая сталь Сталь с покрытием Другой
 Индикация Да Нет

Информация о процессе

Позиция(и) # Д-6

Описание процесса Периодический сброс газов на факел
 Измеряемая среда азот+газы
 Плотность среды 2,7 кг/м³ Диэлектрическая проницаемость _____
 Температура, С Процесса, мин -30 макс 90 Окружающей среды, мин -30 макс 40
 Давление мин _____ макс _____ Единицы измерения кгс/см²
 Расход мин _____ макс _____ Единицы измерения м³/час
 Особые условия: коррозионно активна вязкая (укажите примерную вязкость) _____
 пена турбулентность другое (укажите) _____

Способ монтажа

Фланцевый монтаж: DIN ANSI ГОСТ Резьбовой монтаж, резьба: G1
 DN _____ PN _____ Форма _____ Материал фланцев 316 SST углеродист. сталь
 Диаметр трубопровода 300 мм

Примечания к опросному листу

длина погружной части 250 мм

Просьба вернуть заполненный опросный лист по факсу +7 (846) 995-09-13 или e-mail: info@promsensor.ru

Согласовано
Романов Р.И.
24.08.2018г.

Опросный лист для выбора сигнализатора потока Magnetrol

Информация о заказчике

Предприятие ОАО "СНХЗ"
 Контактное лицо Балакин Роман Александрович
 Телефон/факс (3473)291956
 Проект _____

Адрес _____
 Должность _____
 e-mail balakin.ra@snhz.ru
 Ссылочный № _____ Кол-во _____ 1

Информация о приборе (тип прибора)

Термодифференциальный Механический
 Модели: TD, TG Модель: F10
 Выходной сигнал Сухой контакт. 4-20 мА
 Взрывозащита Общего применения EEx d EEx i
 Материал сенсора Нержавеющая сталь Сталь с покрытием Другой
 Индикация Да Нет

Информация о процессе

Позиция(и) # Д-3/1

Описание процесса Периодический сброс газов на факел
 Измеряемая среда азот+газы
 Плотность среды 2,7 кг/м³ Диэлектрическая проницаемость _____
 Температура, С Процесса, мин -30 макс 50 Окружающей среды, мин -30 макс 40
 Давление мин _____ макс _____ 1 Единицы измерения кгс/см²
 Расход мин _____ макс 300 Единицы измерения м³/час
 Особые условия: коррозионно активна вязкая (укажите примерную вязкость) _____
 пена турбулентность другое (укажите) _____

Способ монтажа

Фланцевый монтаж: DIN ANSI ГОСТ Резьбовой монтаж, резьба: G1
 DN _____ PN _____ Форма _____ Материал фланцев 316 SST углеродист. сталь
 Диаметр трубопровода 150 мм

Примечания к опросному листу

длина погружной части 150 мм

Просьба вернуть заполненный опросный лист по факсу +7 (846) 995-09-13 или e-mail: info@promsensor.ru

Светлов И.А.
И.А. Светлов
22.09.2018 г.

Опросный лист для выбора сигнализатора потока Magnetrol

Информация о заказчике

Предприятие ОАО "СНХЗ"
 Контактное лицо Балакин Роман Александрович
 Телефон/факс (3473)291956
 Проект _____

Адрес _____
 Должность _____
 e-mail balakin.ra@snhz.ru
 Ссылочный № _____ Кол-во 1

Информация о приборе (тип прибора)

Термодифференциальный Механический

Модели: TD, TG Модель: F10

Выходной сигнал Сухой контакт, 4-20 мА
 Взрывозащита Общего применения EEx d EEx i
 Материал сенсора Нержавеющая сталь Сталь с покрытием Другой
 Индикация Да Нет

Информация о процессе

Позиция(и) # Д-5

Описание процесса Периодический сброс газов на факел
 Измеряемая среда азот+газы
 Плотность среды 2,7 кг/м³ Диэлектрическая проницаемость _____
 Температура, С Процесса, мин -30 макс 40 Окружающей среды, мин -30 макс 40
 Давление мин _____ макс 1 Единицы измерения кгс/см²
 Расход мин _____ макс 300 Единицы измерения м³/час
 Особые условия: коррозионно активна вязкая (укажите примерную вязкость) _____
 пена турбулентность другое (укажите) _____

Способ монтажа

Фланцевый монтаж: DIN ANSI ГОСТ Резьбовой монтаж, резьба: G1
 DN _____ PN _____ Форма _____ Материал фланцев 316 SST углеродист. сталь
 Диаметр трубопровода 200 мм

Примечания к опросному листу

длина погружной части 200 мм

Просьба вернуть заполненный опросный лист по факсу +7 (846) 995-09-13 или e-mail: info@promsensor.ru

Сотников
Иванов Р.И.
22.08.2018 г.

Опросный лист для выбора сигнализатора потока Magnetrol

Информация о заказчике

Предприятие ОАО "СНХЗ"
 Контактное лицо Балакин Роман Александрович
 Телефон/факс (3473)291956
 Проект _____

Адрес _____
 Должность _____
 e-mail balakin.ra@snhz.ru
 Ссылочный № _____ Кол-во 1

Информация о приборе (тип прибора)

Термодифференциальный Механический
 Модели: TD, TG Модель: F10
 Выходной сигнал Сухой контакт, 4-20 мА
 Взрывозащита Общего применения EEx d EEx i
 Материал сенсора Нержавеющая сталь Сталь с покрытием Другой
 Индикация Да Нет

Информация о процессе

Описание процесса Периодический сброс газов на факел Позиция(и) # И-1
 Измеряемая среда азот+газы
 Плотность среды 2,7 кг/м³ Диэлектрическая проницаемость _____
 Температура, С Процесса, мин -30 макс 40 Окружающей среды, мин -30 макс 40
 Давление мин 0,1 макс 1 Единицы измерения кгс/см²
 Расход мин 0 макс 600 Единицы измерения м³/час
 Особые условия: коррозионно активна вязкая (укажите примерную вязкость) _____
 пена турбулентность другое (укажите) _____

Способ монтажа

Фланцевый монтаж: DIN ANSI ГОСТ Резьбовой монтаж, резьба: G1
 DN _____ PN _____ Форма _____ Материал фланцев 316 SST углеродист. сталь
 Диаметр трубопровода 150 мм

Примечания к опросному листу

длина погружной части 180 мм

Просьба вернуть заполненный опросный лист по факсу +7 (846) 995-09-13 или e-mail: info@promsensor.ru

 Роман Александрович Балакин

Опросный лист для выбора сигнализатора потока Magnetrol

Информация о заказчике

Предприятие ОАО "Синтез-Каучук"
 Контактное лицо Игнатьев Михаил
 Телефон/факс _____
 Проект _____

Адрес Техническая - 14 г. Стерлитамак
 Должность вед. инженер ОМ
 e-mail ignatev.mn@skstr.ru
 Ссылочный № _____ Кол-во _____

Информация о приборе (тип прибора)

Термодифференциальный Механический
 Модели: TD, TG TG Модель: F10
 Выходной сигнал Сухой контакт + токовый
 Взрывозащита Общего применения EEx d EEx i
 Материал сенсора Нержавеющая сталь Сталь с покрытием Другой
 Индикация Да Нет

Информация о процессе

Позиция(8031) ИП-3-5 (ИП-3-4-5)

Описание процесса Периодический сброс газов на факел
 Измеряемая среда азот+ газы (см. приложение)
 Плотность среды 2 кг/м³ Диэлектрическая проницаемость _____
 Температура, С Процесса, мин 20 макс 100 Окружающей среды, мин -50 макс 50
 Давление мин _____ макс _____ 0,5 Единицы измерения кг/см²
 Расход мин _____ макс _____ 300 Единицы измерения кг/ч
 Особые условия: коррозионно активна вязкая (укажите примерную вязкость) _____
 пена турбулентность другое (укажите) _____

Способ монтажа

Фланцевый монтаж: DIN ANSI ГОСТ Резьбовой монтаж, резьба: _____
 DN _____ PN _____ Форма _____ Материал фланцев 316 SST углеродист. сталь
 Диаметр трубопровода 820x8 мм

Примечания к опросному листу

Высота врезки до трубопровода 200 мм. Состав смеси примерно: азот=60%, изопентан=25%, Σ изоамиленов =25%

Просьба вернуть заполненный опросный лист по факсу +7 (846) 995-09-13 или e-mail: info@promsensor.ru

Опросный лист для выбора сигнализатора потока Magnetrol

Информация о заказчике

Предприятие ОАО "Синтез-Каучук"
 Контактное лицо Игнатьев Михаил
 Телефон/факс _____
 Проект _____

Адрес Техническая - 14 г. Стерлитамак
 Должность вед. инженер ОМ
 e-mail ignatev.mn@skstr.ru
 Ссылочный № _____ Кол-во _____

Информация о приборе (тип прибора)

Термодифференциальный Механический
 Модели: TD, TG TG Модель: F10
 Выходной сигнал Сухой контакт + токовый
 Взрывозащита Общего применения EEx d EEx i
 Материал сенсора Нержавеющая сталь Сталь с покрытием Другой
 Индикация Да Нет

Информация о процессе

Позиция(и) # ИП-4 (ИП-3-4-5)

Описание процесса Периодический сброс газов на факел
 Измеряемая среда азот+ газы (см. приложение)
 Плотность среды 2,5 кг/м³ Диэлектрическая проницаемость _____
 Температура, С Процесса, мин 20 макс 100 Окружающей среды, мин -50 макс 50
 Давление мин _____ макс _____ Единицы измерения кгс/см²
 Расход мин _____ макс _____ 300 Единицы измерения кг/ч
 Особые условия: коррозионно активна вязкая (укажите примерную вязкость) _____
 пена турбулентность другое (укажите) _____

Способ монтажа

Фланцевый монтаж: DIN ANSI ГОСТ Резьбовой монтаж, резьба: 3/4"
 DN _____ PN _____ Форма _____ Материал фланцев 316 SST углеродист. сталь
 Диаметр трубопровода 426×7 мм

Примечания к опросному листу

Бобышка 3/4" врезана на трубопроводе, высота бобышки=100мм.

Состав смеси примерно азот=40%, изопентан=30%, ∑изоамиленов =25%

Просьба вернуть заполненный опросный лист по факсу +7 (846) 995-09-13 или e-mail: info@promsensor.ru

Опросный лист для выбора сигнализатора потока Magnetrol

Информация о заказчике

Предприятие ОАО "Синтез-Каучук" Адрес Техническая - 14 г. Стерлитамак
 Контактное лицо Игнатьев Михаил Должность вед. инженер ОМ
 Телефон/факс _____ e-mail ignatev.mn@skstr.ru
 Проект _____ Ссылочный № _____ Кол-во _____

Информация о приборе (тип прибора)

Термодифференциальный Механический
 Модели: TD, TG TG Модель: F10
 Выходной сигнал Сухой контакт + токовый
 Взрывозащита Общего применения EEx d EEx i
 Материал сенсора Нержавеющая сталь Сталь с покрытием Другой
 Индикация Да Нет

Информация о процессе**Позиция(и) # И-4Д (ИП-3-4-5)**

Описание процесса Периодический сброс газов на факел
 Измеряемая среда азот+ газы (см. приложение)
 Плотность среды 2,5 кг/м³ Диэлектрическая проницаемость _____
 Температура, С Процесса, мин 20 макс 100 Окружающей среды, мин -50 макс 50
 Давление мин _____ макс _____ 1 Единицы измерения кгс/см²
 Расход мин _____ макс _____ 300 Единицы измерения кг/ч
 Особые условия: коррозионно активна вязкая (укажите примерную вязкость) _____
 пена турбулентность другое (укажите) _____

Способ монтажа

Фланцевый монтаж: DIN ANSI ГОСТ Резьбовой монтаж, резьба: 3/4"
 DN _____ PN _____ Форма _____ Материал фланцев 316 SST углеродист. сталь
 Диаметр трубопровода 325×7 мм

Примечания к опросному листуБобышка 3/4" врезана на трубопроводе, высота бобышки=100мм.Состав смеси примерно азот=50%, изопрена=20%, ∑изоамиленов =30%

Просьба вернуть заполненный опросный лист по факсу +7 (846) 995-09-13 или e-mail: info@promsensor.ru

Опросный лист для выбора сигнализатора потока Magnetrol

Информация о заказчике

Предприятие ОАО "Синтез-Каучук"
 Контактное лицо Игнатьев Михаил
 Телефон/факс _____
 Проект _____

Адрес Техническая - 14 г. Стерлитамак
 Должность вед. инженер ОМ
 e-mail ignatev.mn@skstr.ru
 Ссылочный № _____ Кол-во _____

Информация о приборе (тип прибора)

Термодифференциальный Механический
 Модели: TD, TG TG Модель: F10
 Выходной сигнал Сухой контакт + токовый
 Взрывозащита Общего применения EEx d EEx i
 Материал сенсора Нержавеющая сталь Сталь с покрытием Другой
 Индикация Да Нет

Информация о процессе**Позиция(8032) ИП-3-5 (ИП-3-4-5)**

Описание процесса Периодический сброс газов на факел
 Измеряемая среда азот+ газы (см. приложение)
 Плотность среды 1,5 кг/м³ Диэлектрическая проницаемость _____
 Температура, С Процесса, мин 20 макс 100 Окружающей среды, мин -50 макс 50
 Давление мин _____ макс _____ Единицы измерения кгс/см²
 Расход мин _____ макс 300 Единицы измерения кг/ч
 Особые условия: коррозионно активна вязкая (укажите примерную вязкость) _____
 пена турбулентность другое (укажите) _____

Способ монтажа

Фланцевый монтаж: DIN ANSI ГОСТ Резьбовой монтаж, резьба: _____
 DN _____ PN _____ Форма _____ Материал фланцев 316 SST углеродист. сталь
 Диаметр трубопровода 426×7 мм

Примечания к опросному листу

Общая высота до трубопровода 200 мм. Состав смеси: примерно азот=40%, изопентан =30%, углевод. С4=20%

Просьба вернуть заполненный опросный лист по факсу +7 (846) 995-09-13 или e-mail: info@promsensor.ru

Опросный лист для выбора сигнализатора потока Magnetrol

Информация о заказчике

Предприятие ОАО "Синтез-Каучук"
 Контактное лицо Игнатьев Михаил
 Телефон/факс _____
 Проект _____

Адрес Техническая - 14 г. Стерлитамак
 Должность вед. инженер ОМ
 e-mail ignatev.mn@skstr.ru
 Ссылочный № _____ Кол-во 1шт

Информация о приборе (тип прибора)

Термодифференциальный Механический
 Модели: TD, TG **TG** Модель: F10
 Выходной сигнал Сухой контакт +токовый
 Взрывозащита Общего применения EEx d EEx i
 Материал сенсора Нержавеющая сталь Сталь с покрытием Другой
 Индикация Да Нет

Информация о процессе

Позиция(и) # ИП-2-6 (отд. ИП-6)

Описание процесса Периодический сброс газов на факел
 Измеряемая среда смесь газов: ΣC4=0,5%, ΣC5 (изоамилены) =99,5%.
 Плотность среды 2,4 кг/м³ Диэлектрическая проницаемость _____
 Температура, С Процесса, мин 20 макс 100 Окружающей среды, мин -50 макс 50
 Давление мин _____ макс _____ Единицы измерения кгс/см²
 Расход мин _____ макс 300 Единицы измерения кг/ч
 Особые условия: коррозионно активна вязкая (укажите примерную вязкость) _____
 пена турбулентность другое (укажите) _____

Способ монтажа

Фланцевый монтаж: DIN ANSI ГОСТ Резьбовой монтаж, резьба: _____
 DN _____ PN _____ Форма _____ Материал фланцев 316 SST углеродист. сталь
 Диаметр трубопровода 400x8 мм

Примечания к опросному листу

Состав смеси: ΣC4=0,5%, ΣC5 (изоамилены) =99,5%.

Штуцер с фланцем Ду 50 мм. Высота вместе с фланцем = 110 мм.

Просьба вернуть заполненный опросный лист по факсу +7 (846) 995-09-13 или e-mail: info@promsensor.ru

Опросный лист для выбора сигнализатора потока Magnetrol

Информация о заказчике

Предприятие ОАО "Синтез-Каучук"
 Контактное лицо Игнатьев Михаил
 Телефон/факс _____
 Проект _____

Адрес Техническая - 14 г. Стерлитамак
 Должность вед. инженер ОМ
 e-mail ignatev.mn@skstr.ru
 Ссылочный № _____ Кол-во 1шт

Информация о приборе (тип прибора)

Термодифференциальный Механический
 Модели: TD, TG **TG** Модель: F10
 Выходной сигнал Сухой контакт +токовый
 Взрывозащита Общего применения EEx d EEx i
 Материал сенсора Нержавеющая сталь Сталь с покрытием Другой
 Индикация Да Нет

Информация о процессе

Позиция(у) # ИП-2-6 (отд. ИП-2)

Описание процесса Периодический сброс газов на факел
 Измеряемая среда смесь газов: H2=1,5%, N2=2%, CH4=1,5%, ΣC2=1%, ΣC3=2%, ΣC4=3%, ΣC5=89%.
 Плотность среды 2,4 кг/м³ Диэлектрическая проницаемость _____
 Температура, С Процесса, мин 20 макс 100 Окружающей среды, мин -50 макс 50
 Давление мин _____ макс _____ Единицы измерения кгс/см²
 Расход мин _____ макс 300 Единицы измерения кг/ч
 Особые условия: коррозионно активна вязкая (укажите примерную вязкость) _____
 пена турбулентность другое (укажите) _____

Способ монтажа

Фланцевый монтаж: DIN ANSI ГОСТ Резьбовой монтаж, резьба: _____
 DN _____ PN _____ Форма _____ Материал фланцев 316 SST углеродист. сталь
 Диаметр трубопровода 800x12 мм

Примечания к опросному листу

Состав смеси: H2=1,5%, N2=2%, CH4=1,5%, ΣC2=1%, ΣC3=2%, ΣC4=3%, ΣC5 (изоамилены)=89%.

Штуцер с фланцем Ду 50 мм. Высота вместе с фланцем = 105 мм.

Просьба вернуть заполненный опросный лист по факсу +7 (846) 995-09-13 или e-mail: info@promsensor.ru

Опросный лист для выбора сигнализатора потока Magnetrol

Информация о заказчике

Предприятие ОАО "Синтез-Каучук"
 Контактное лицо Игнатьев Михаил
 Телефон/факс _____
 Проект _____

Адрес Техническая - 14 г. Стерлитамак
 Должность вед. инженер ОМ
 e-mail ignatev.mn@skstr.ru
 Ссылочный № _____ Кол-во 1шт

Информация о приборе (тип прибора)

Термодифференциальный Механический
 Модели: TD, TG **TG** Модель: F10
 Выходной сигнал Сухой контакт +токовый
 Взрывозащита Общего применения EEx d EEx i
 Материал сенсора Нержавеющая сталь Сталь с покрытием Другой
 Индикация Да Нет

Информация о процессе

Позиция(и) # ИП-10 цех И-7-10

Описание процесса Периодический сброс газов на факел
 Измеряемая среда азот+ газы (см. примечание)
 Плотность среды 2,79 кг/м3 Диэлектрическая проницаемость _____
 Температура, С Процесса, мин 20 макс 100 Окружающей среды, мин -50 макс 50
 Давление мин _____ макс _____ Единицы измерения кгс/см2
 Расход мин _____ макс 300 Единицы измерения кг/ч
 Особые условия: коррозионно активна вязкая (укажите примерную вязкость) _____
 пена турбулентность другое (укажите) _____

Способ монтажа

Фланцевый монтаж: DIN ANSI ГОСТ Резьбовой монтаж, резьба: 3/4"
 DN _____ PN _____ Форма _____ Материал фланцев 316 SST углеродист. сталь
 Диаметр трубопровода 325x7 мм

Примечания к опросному листу

Трубопровод с емкости поз. 317 (факельная)
 Состав смеси: изопентан = 10 %, пентан = 6% , C2-C4= 30%, азот=54%,
 Бобышка резьбовая 3/4 высота =100мм, диаметр=57мм

Просьба вернуть заполненный опросный лист по факсу +7 (846) 995-09-13 или e-mail: info@promsensor.ru

Опросный лист для выбора сигнализатора потока Magnetrol

Информация о заказчике

Предприятие ОАО "Синтез-Каучук"
 Контактное лицо Игнатьев Михаил
 Телефон/факс _____
 Проект _____

Адрес Техническая - 14 г. Стерлитамак
 Должность вед. инженер ОМ
 e-mail ignatev.mn@skstr.ru
 Ссылочный № _____ Кол-во 1шт

Информация о приборе (тип прибора)

Термодифференциальный Механический
 Модели: TD, TG **TG** Модель: F10
 Выходной сигнал Сухой контакт +токовый
 Взрывозащита Общего применения EEx d EEx i
 Материал сенсора Нержавеющая сталь Сталь с покрытием Другой
 Индикация Да Нет

Информация о процессе

Позиция(и) # И-7 цех И-7-10

Описание процесса Периодический сброс газов на факел
 Измеряемая среда азот+ газы (см. примечание)
 Плотность среды 2,79 кг/м3 Диэлектрическая проницаемость _____
 Температура, С Процесса, мин 20 макс 100 Окружающей среды, мин -50 макс 50
 Давление мин _____ макс _____ Единицы измерения кгс/см2
 Расход мин _____ макс 300 Единицы измерения кг/ч
 Особые условия: коррозионно активна вязкая (укажите примерную вязкость) _____
 пена турбулентность другое (укажите) _____

Способ монтажа

Фланцевый монтаж: DIN ANSI ГОСТ Резьбовой монтаж, резьба: _____
 DN 57 PN 40 Форма _____ Материал фланцев 316 SST углеродист. сталь
 Диаметр трубопровода 426x7 мм

Примечания к опросному листу

Трубопровод с емкости поз.71(факальная)
 Состав смеси:водород= 45%, изопентан= 12%, пентан= 10%, азот=33%,
 Штуцер высота =100мм, диаметр=57мм

Просьба вернуть заполненный опросный лист по факсу +7 (846) 995-09-13 или e-mail: info@promsensor.ru

Опросный лист для выбора сигнализатора потока Magnetrol

Информация о заказчике

Предприятие ОАО "Синтез-Каучук"
 Контактное лицо Игнатьев Михаил
 Телефон/факс _____
 Проект _____

Адрес Техническая - 14 г. Стерлитамак
 Должность вед. инженер ОМ
 e-mail ignatev.mn@skstr.ru
 Ссылочный № _____ Кол-во 1шт

Информация о приборе (тип прибора)

Термодифференциальный Механический
 Модели: TD, TG **TG** Модель: F10
 Выходной сигнал Сухой контакт +токовый
 Взрывозащита Общего применения EEx d EEx i
 Материал сенсора Нержавеющая сталь Сталь с покрытием Другой
 Индикация Да Нет

Информация о процессе

Позиция(ы) # И-4Г(И-3)

Описание процесса Периодический сброс газов на факел
 Измеряемая среда азот+ газы (см. приложение)
 Плотность среды 3,22 кг/м³ Диэлектрическая проницаемость _____
 Температура, С Процесса, мин 20 макс 100 Окружающей среды, мин -50 макс 50
 Давление мин _____ макс _____ Единицы измерения кгс/см²
 Расход мин _____ макс 300 Единицы измерения кг/ч
 Особые условия: коррозионно активна вязкая (укажите примерную вязкость) _____
 пена турбулентность другое (укажите) _____

Способ монтажа

Фланцевый монтаж: DIN ANSI ГОСТ Резьбовой монтаж, резьба: 3/4"
 DN _____ PN _____ Форма _____ Материал фланцев 316 SST углеродист. сталь
 Диаметр трубопровода 219x7 мм

Примечания к опросному листу

Состав смеси: изопентан-14%, изоамилены-73%, изопрен-11%

Бобышка 3/4" врезана на трубопроводе, высота бобышки=100мм.

Просьба вернуть заполненный опросный лист по факсу +7 (846) 995-09-13 или e-mail: info@promsensor.ru

Опросный лист для выбора сигнализатора потока Magnetrol

Информация о заказчике

Предприятие ОАО "Синтез-Каучук"
 Контактное лицо Игнатьев Михаил
 Телефон/факс _____
 Проект _____

Адрес Техническая - 14 г. Стерлитамак
 Должность вед. инженер ОМ
 e-mail ignatev.mn@skstr.ru
 Ссылочный № _____ Кол-во 1шт

Информация о приборе (тип прибора)

Термодифференциальный Механический
 Модели: TD, TG **TG** Модель: F10
 Выходной сигнал Сухой контакт +токовый
 Взрывозащита Общего применения EEx d EEx i
 Материал сенсора Нержавеющая сталь Сталь с покрытием Другой
 Индикация Да Нет

Информация о процессе

Позиция(и) # И-4

Описание процесса Периодический сброс газов на факел
 Измеряемая среда азот+газы
 Плотность среды 3 кг/м³ Диэлектрическая проницаемость _____
 Температура, С Процесса, мин 20 макс 100 Окружающей среды, мин -50 макс 50
 Давление мин _____ макс _____ Единицы измерения кг/см²
 Расход мин _____ макс _____ Единицы измерения кг/ч
 Особые условия: коррозионно активна вязкая (укажите примерную вязкость) _____
 пена турбулентность другое (укажите) _____

Способ монтажа

Фланцевый монтаж: DIN ANSI ГОСТ Резьбовой монтаж, резьба: _____
 DN _____ PN _____ Форма _____ Диаметр трубопровода 530x7 мм
 Материал фланцев 316 SST углеродист. сталь

Примечания к опросному листу

Состав смеси: $N_2=30\%$, $\Sigma C_5=70\%$.Высота патрубка (штуцера) du 50 мм 90 мм вместе с фланцем (без фланца 70 мм).

Просьба вернуть заполненный опросный лист по факсу +7 (846) 995-09-13 или e-mail: info@promsensor.ru

Опросный лист для выбора сигнализатора потока Magnetrol

Информация о заказчике

Предприятие ОАО "Синтез-Каучук" Адрес Техническая - 14 г. Стерлитамак
 Контактное лицо Игнатьев Михаил Должность вед. инженер ОМ
 Телефон/факс _____ e-mail ignatev.mn@skstr.ru
 Проект _____ Ссылочный № _____ Кол-во 1шт

Информация о приборе (тип прибора)

Термодифференциальный Механический
 Модели: TD, TG **TG** Модель: F10
 Выходной сигнал Сухой контакт +токовый
 Взрывозащита Общего применения EEx d EEx i
 Материал сенсора Нержавеющая сталь Сталь с покрытием Другой
 Индикация Да Нет

Информация о процессе

Позиция(и) # И-2-6 ФНД

Описание процесса Периодический сброс газов на факел
 Измеряемая среда природный газ+азот
 Плотность среды 0,7 кг/м³ Диэлектрическая проницаемость _____
 Температура, С Процесса, мин 20 макс 50 Окружающей среды, мин -50 макс 50
 Давление мин _____ макс _____ Единицы измерения кг/см²
 Расход мин _____ макс 300 Единицы измерения кг/ч
 Особые условия: коррозионно активна вязкая (укажите примерную вязкость) _____
 пена турбулентность другое (укажите) _____

Способ монтажа

Фланцевый монтаж: DIN ANSI ГОСТ Резьбовой монтаж, резьба: 3/4"
 DN _____ PN _____ Форма _____ Материал фланцев 316 SST углеродист. сталь
 Диаметр трубопровода 630×8 мм

Примечания к опросному листу

Состав смеси: CH₄=95%, N₂=до 99,95%.

Бобышка 3/4" врезана на трубопроводе, высота бобышки=98мм.

Просьба вернуть заполненный опросный лист по факсу +7 (846) 995-09-13 или e-mail: info@promsensor.ru

Опросный лист для выбора сигнализатора потока Magnetrol

Информация о заказчике

Предприятие ОАО "Синтез-Каучук" Адрес Техническая - 14 г. Стерлитамак
 Контактное лицо Игнатьев Михаил Должность вед. инженер ОМ
 Телефон/факс _____ e-mail ignatev.mn@skstr.ru
 Проект _____ Ссылочный № _____ Кол-во 1шт

Информация о приборе (тип прибора)

Термодифференциальный Механический
 Модели: TD, TG **TG** Модель: F10
 Выходной сигнал Сухой контакт +токовый
 Взрывозащита Общего применения EEx d EEx i
 Материал сенсора Нержавеющая сталь Сталь с покрытием Другой
 Индикация Да Нет

Информация о процессе

Позиция(и) # И-2 ФНД

Описание процесса Периодический сброс газов на факел
 Измеряемая среда азот+газы
 Плотность среды 0,84 кг/м³ Диэлектрическая проницаемость _____
 Температура, С Процесса, мин 20 макс 250 Окружающей среды, мин -50 макс 50
 Давление мин _____ макс _____ Единицы измерения кг/см²
 Расход мин _____ макс 300 Единицы измерения кг/ч
 Особые условия: коррозионно активна вязкая (укажите примерную вязкость) _____
 пена турбулентность другое (укажите) _____

Способ монтажа

Фланцевый монтаж: DIN ANSI ГОСТ Резьбовой монтаж, резьба: 3/4"
 DN _____ PN _____ Форма _____ Материал фланцев 316 SST углеродист. сталь
 Диаметр трубопровода 426×9 мм

Примечания к опросному листу

Состав смеси: $\Sigma C_{2-4}=3,5\%$, $C_5H_{12}=65\%$, $C_5H_{10}=30\%$, $C_5H_8=1,5\%$, $N_2=$ до 99,95%.

Бобышка 3/4" врезана на трубопроводе, высота бобышки=98мм.

Просьба вернуть заполненный опросный лист по факсу +7 (846) 995-09-13 или e-mail: info@promsensor.ru

Опросный лист для выбора сигнализатора потока Magnetrol

Информация о заказчике

Предприятие ОАО "Синтез-Каучук" Адрес Техническая - 14 г. Стерлитамак
 Контактное лицо Игнатьев Михаил Должность вед. инженер ОМ
 Телефон/факс _____ e-mail ignatev.mn@skstr.ru
 Проект _____ Ссылочный № _____ Кол-во 1шт

Информация о приборе (тип прибора)

Термодифференциальный Механический
 Модели: TD, TG **TG** Модель: F10
 Выходной сигнал Сухой контакт +токовый
 Взрывозащита Общего применения EEx d EEx i
 Материал сенсора Нержавеющая сталь Сталь с покрытием Другой
 Индикация Да Нет

Информация о процессе

Позиция(и) # И-2 ФВД

Описание процесса Периодический сброс газов на факел
 Измеряемая среда газы
 Плотность среды 0,84 кг/м³ Диэлектрическая проницаемость _____
 Температура, С Процесса, мин 20 макс 250 Окружающей среды, мин -50 макс 50
 Давление мин _____ макс _____ Единицы измерения кгс/см²
 Расход мин _____ макс _____ Единицы измерения кг/ч
 Особые условия: коррозионно активна вязкая (укажите примерную вязкость) _____
 пена турбулентность другое (укажите) _____

Способ монтажа

Фланцевый монтаж: DIN ANSI ГОСТ Резьбовой монтаж, резьба: 3/4"
 DN _____ PN _____ Форма _____ Материал фланцев 316 SST углеродист. сталь
 Диаметр трубопровода 325x8 мм

Примечания к опросному листу

Состав смеси: $\Sigma C_{2-4}=3,5\%$, $C_5H_{12}=1,5\%$, $C_5H_{10}=50\%$, $C_5H_8=32\%$, $H_2O=13\%$, $N_2=$ до 99,95%.

Бобышка 3/4" врезана на трубопроводе, высота бобышки=100мм.

Просьба вернуть заполненный опросный лист по факсу +7 (846) 995-09-13 или e-mail: info@promsensor.ru