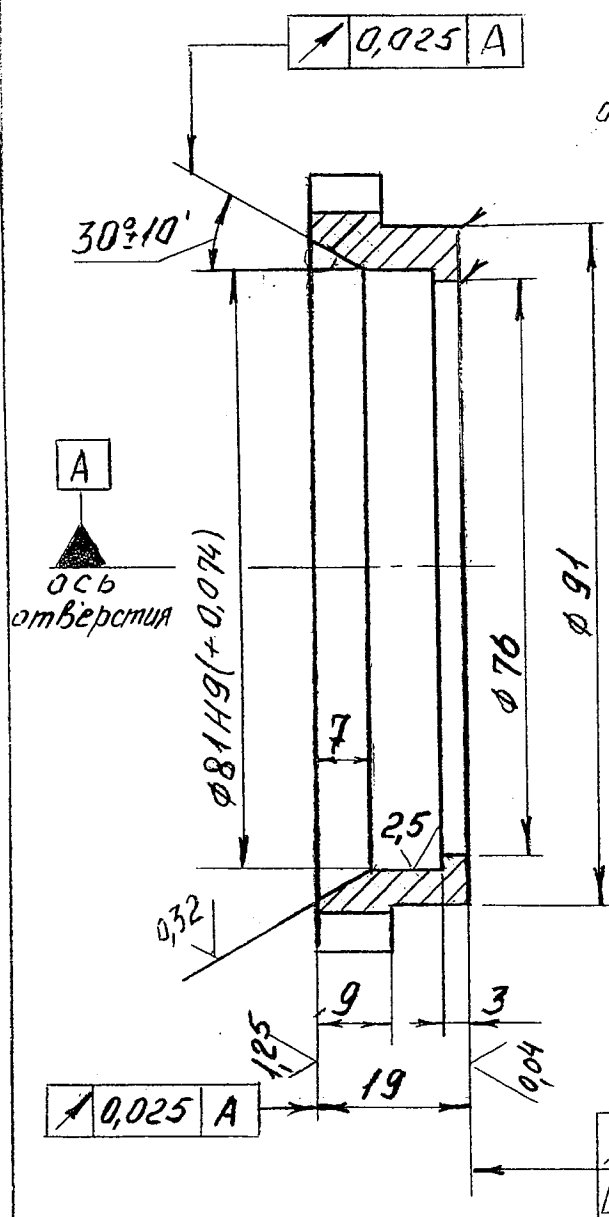
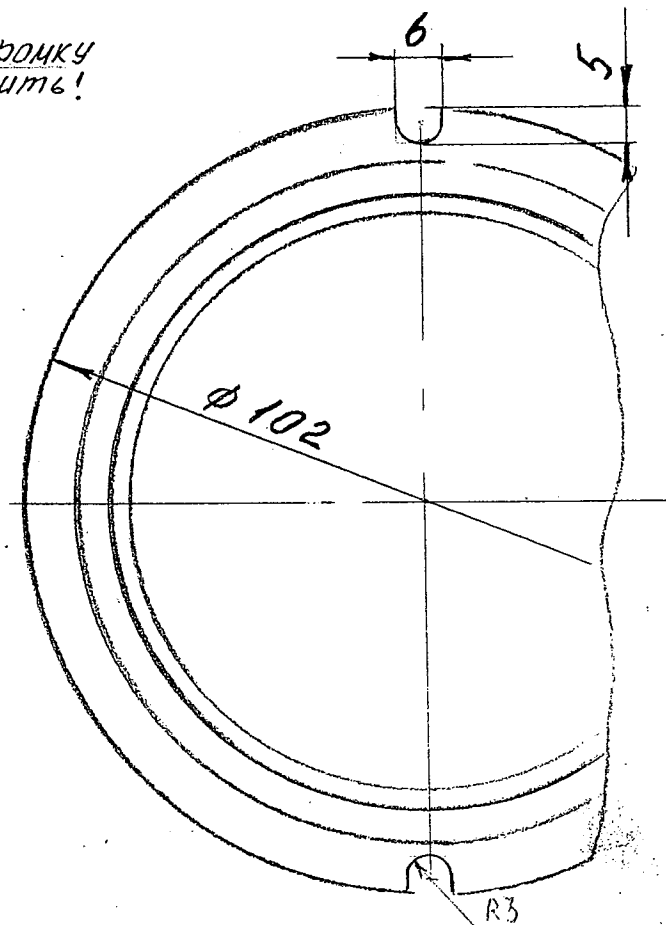


Rz 40



острую кромку  
сохранить!



1. H14, h14, ± 0,014

2. Острые кромки притупить фасками 0,6x45°

3. Применяется с деталью № 10-37-1э

					Торцовое уплотнение	10-37-10э		
					0П-60			
ИЗМ ЛСТ № Докум Подп. Дата					Втулка	Лист	Масса	Машт.
Разработчик Кусакина Ю.С. 20.11.82					вращающаяся		0,3	1:1
Провер. Армухаметов Л.З.								
Провер. Сергеев В.В. IV-06						Лист		Листов
Н. контр.					Карбид кремния SiC	ОГМ АО „Каучук“		

ИЗМ ЛИСИ № 3 докум Подп. Дата  
Разработчик Кусакина Ю.С. 20.11.82  
Провер. Ямчихаметов Л.С.  
Провер. Сергеев

Н. КОНТР