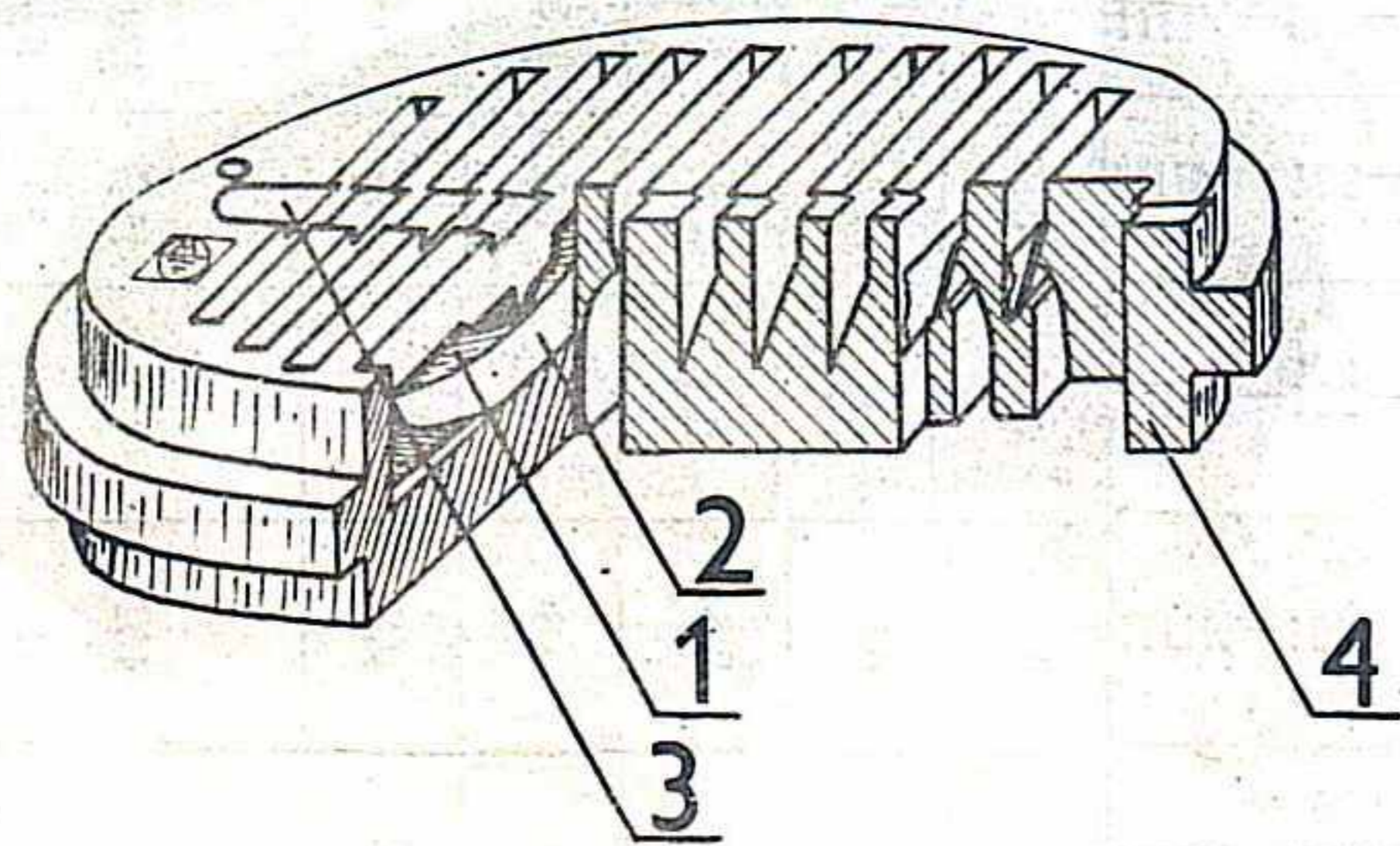


4. ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КЛАПАНА ЦПК.



1. Пластина 3. Планка стопорная
2. Пружина 4. Корпус

Н А Ш А Д Р Е С:

Республика Башкортостан:

450009, г. Уфа-9, а/я 254

450103, г. Уфа-103, а/я № 154

Научно-производственная фирма „МИЛЕНДА“

Телефон (8-3472) 24-79-92

Телетайп: АТ-162 333 МИР
АТ-162303 МИРАЖ



Научно-производственная фирма
„МИЛЕНДА“

Цельнолитые прямоточные
клапаны (ЦПК)
фирмы „МИЛЕНДА“
(клапан Захаржевского)

КАТАЛОГ

ЦПК — 85 — 4,0
ЦПК — 100 — 2,5
ЦПК — 110 — 3,0
ЦПК — 125 — 2,5
ЦПК — 150 — 2,5
ЦПК — 155 — 2,5
ЦПК — 165 — 1,6
ЦПК — 180 — 1,6
ЦПК — 220 — 1,6

г. УФА-1996 г.

ИЗДАНИЕ 4

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

В каталоге представлены клапаны самодействующие, индивидуальные, прямоточные, цельнолитые, предназначенные для управления процессом всасывания и нагнетания в поршневых компрессорах с частотой вращения вала до 25 с.

2. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ.

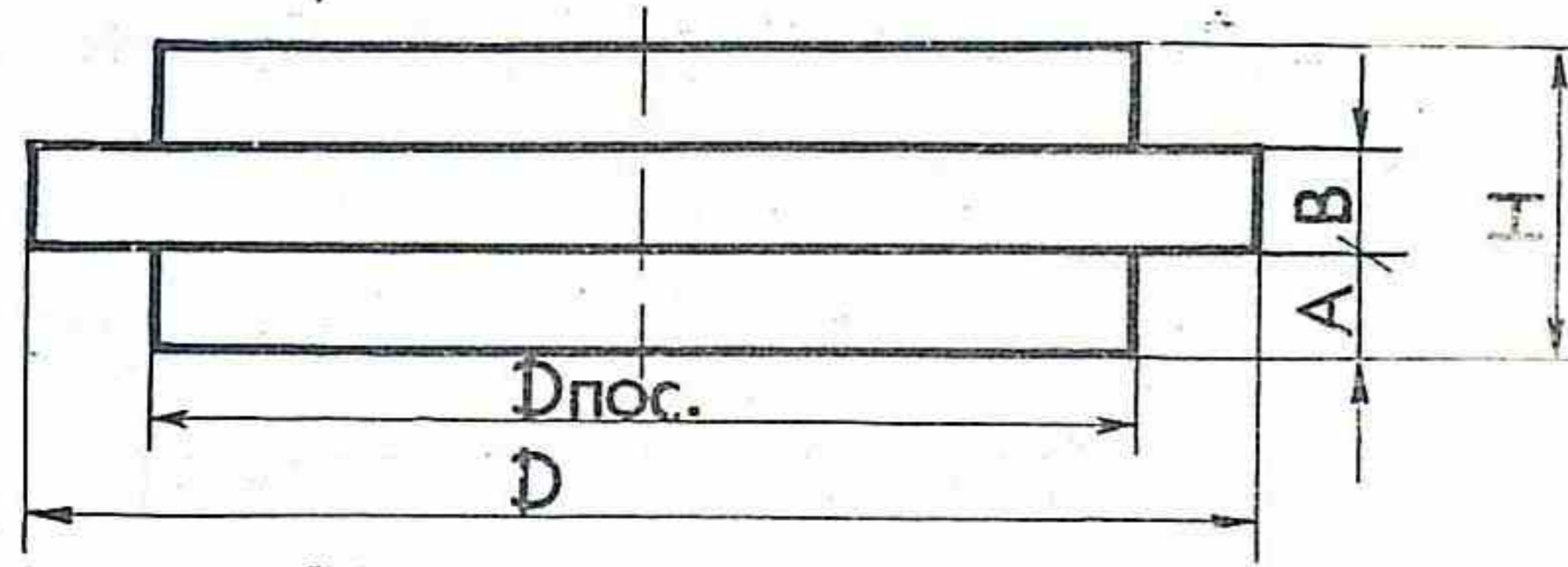


ТАБЛИЦА 1.

Клапаны	Размеры	Масса	D пос. мм	D мм	H мм	B мм	A мм
ЦПК-85-4,0			85	95	35	11	12
ЦПК-100-2,5			100	112	25	15	5
ЦПК-110-3,0			110	122	30	6	12
ЦПК-125-2,5			125	137	25	7	9
ЦПК-150-2,5			150	162	25	9	8
ЦПК-155-2,5			155	167	25	9	8
ЦПК-165-1,6			165	177	25	9	8
ЦПК-180-1,6			180	195	25	9	8
ЦПК-220-1,6			220	235	30	9	10,5

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТАБЛИЦА 2.

Клапан	ЦПК-85-4,0	ЦПК-100-2,5	ЦПК-110-3,0	ЦПК-125-2,5	ЦПК-150-2,5	ЦПК-155-2,5	ЦПК-165-1,6	ЦПК-180-1,6	ЦПК-220-1,6
1. Площадь прохода в шпли, Гц, см ²	7,8	18	23	39	43	46	53	63	98
2. Площадь прохода в «седле», Гс, см ²	16	24	31	42	63	68	77	87	135
3. Высота подъема пластины, Г, мм	2,5	2,8	2,7	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
4. Толщина пластины, Спл, мм	0,4	0,3	0,4	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
5. Толщина пружины, Спр, мм	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
6. Объем «мертвого» пространства, V, см ³ — со стороны всасывания — со стороны нагнетания	44 12	56 18	72 23	81 29	102 41	110 44	124 50	138 55	279 85
7. Минимальная разность давлений для полного открытия клапана, ΔP, МПа, не более	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
8. Перепад давления на клапан, ΔPкл, МПа	4,0	2,5	3,0	2,5	2,5	2,5	1,6	1,6	1,6