

СОГЛАСОВАНО

Начальник УРКЕ АО «СНХЗ»

Асадуллин А.В.

« 20 » 03 2024г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор АО «СНХЗ»

Шурупов О.К.

« 20 » 03 2024г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на выполнение экспертизы промышленной безопасности насосно-компрессорного оборудования

Требование к описанию

п/п	Наименование раздела	Требование к описанию
1	Наименование предмета услуги	Оказание услуг по экспертизе промышленной безопасности технических устройств (насосно-компрессорного оборудования), определение возможности продления срока безопасной эксплуатации (остаточного ресурса) технических устройств (насосно-компрессорного оборудования).
2	Месторасположен не объекта	Республика Башкортостан г. Стерлитамак ул. Техническая, влд. 14, ул. Техническая, влд. 10. Акционерное общество «Стерлитамакский нефтехимический завод» Производственные площадки: Площадка производства изопренового каучука, База товарно-сырьевая, Площадка производства продуктов нефтехимии, База товарно-сырьевая производства сополимерных каучуков, База товарно-сырьевая производства продуктов нефтехимии.
3	Основание для выполнения работ, услуг	-ФЗ 116 от 21.07.1997 «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» -ФНП в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности», утверждены приказом Ростехнадзора от 20.10.2020 № 420; Годовые графики проведения ЭПБ.
4	Вид работ, услуг	Выполнение работ по проведению экспертизы промышленной безопасности насосно-компрессорного оборудования: в количестве – 137 единиц .
5	Сроки выполнения работ, услуг	Согласно графиков проведения экспертизы промышленной безопасности, составленного заказчиком.
6	Требования промышленной безопасности	Соблюдение требований, норм промышленной безопасности в соответствии с действующим законодательством РФ, соблюдение требований, регламентов и действующих стандартов в области промышленной безопасности, соблюдение требований нормативных документов АО «СНХЗ» в области промышленной безопасности на территории действующего предприятия.

Требование к описанию

п/п	Наименование раздела	
7	Требования к организации проведения экспертизы промышленной безопасности	
7.1	Требования к оказанию работ, услуг	<p>Выполнить экспертизу, обследование и дать оценку технического состояния технических устройств (насосно-компрессорного оборудования), документации в рамках проведения технического диагностирования, экспертизы промышленной безопасности и технического обследования с учетом требований:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Федеральный закон от 21.07.1997г. №116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»; - Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности», утвержденны приказом Ростехнадзора от 20.10.2020 № 420; - Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности химически опасных производственных объектов», утверждены приказом Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500; - Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств», утверждены приказом Ростехнадзора от 15.12.2020 № 533.
7.2	Требования к оснащённости специализированной организации приборами и оборудованием	<p>Оснащённость специализированной организации должна обеспечивать возможность выполнения полного объёма работ по ЭПБ технических устройств (насосно-компрессорного оборудования).</p> <p>Исполнитель должен представить на исползуемую диагностическую аппаратуру: паспорта завода-изготовителя, сертификаты Росстандарта, свидетельства о поверке (калибровке).</p>
8	Дополнительные требования к участнику запроса предложений	<p>В связи с тем, что АО «СНХЗ» является предприятием, эксплуатирующим опасные производственные объекты в соответствии с Федеральным законом № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов», с целью допуска квалифицированных контрагентов к выполнению экспертизы технических устройств на ОПО работы по ЭПБ должны выполняться специализированными организациями, которые осуществляют свою деятельность на основании лицензий, аккредитаций и сертификатов, среди которых:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Лицензия на осуществление вида деятельности по проведению экспертизы промышленной безопасности в соответствии с Федеральным законом «О лицензировании отдельных видов деятельности» № 99-ФЗ и постановлением Правительства РФ от 16 сентября 2020 г. № 1477 «О лицензировании деятельности экспертизы промышленной безопасности». - наличие собственной аттестованной лаборатории неразрушающего контроля (либо заключенный договор с аттестованной лабораторией) со следующими методами контроля – визуальный и измерительный, ультразвуковой, магнитный, проникающими веществами, вибродиагностический к объектам контроля – п. 8. - наличие договора аренды офиса/наличие собственного офиса, помещения для филиала или обособленного подразделения в регионе расположения объектов АО «СНХЗ» для возможности оперативного прибытия специалистов (в течение 4 часов - по требованию заказчика) на объект с целью выполнения полевых работ (копия договора аренды или документ подтверждающий право собственности); - наличие квалифицированного персонала, аттестованных в области промышленной безопасности, охраны труда;

п/п	Наименование раздела	Требование к описанию
9	Требования к расчету стоимости работ	<p>- Наличие кадровых ресурсов в организации специалистов II-го уровня по неразрушающему контролю, аттестованных по объектам 8, и имеющим опыт выполнения аналогичных работ не менее трех лет;</p> <p>- наличие в штате не менее 1-го эксперта I категории (для одного из которых, работа в организации является основной), имеющего соответствующее образование, необходимую квалификацию, аттестацию по направлению экспертизы Э7 ТУ, а также практический опыт выполнения аналогичных работ по экспертизе промышленной безопасности на опасных производственных объектах не менее трех лет;</p> <p>- наличие специалистов имеющих подготовку и аттестацию для проведения и руководства работами повышенной опасности: по ремонтным работам.</p>
10	Требования к технологии, режиму на объекте	<p>По завершении работ Подрядчик сдает, а Заказчик принимает выполненную Подрядчиком работу, указанную в пунктах 1,4 данного технического задания. Выполненные работы принимаются Заказчиком по Акту сдачи-приемки выполненных работ после получения заключений ЭПБ и внесения заключения в реестр заключений ЭПБ.</p> <p>Порядок оплаты услуг: оплата производится по безналичному расчету, после подписания актов сдачи-приемки в течение 60 (шестидесяти) календарных дней на основании представленных исполнителем счетов.</p> <p>Выполнение требований внутриобъектового режима в соответствии с внутренними документами АО «СНХЗ».</p>
11	Особые условия участника закупки	<p>Официальное согласие участника на предложенный проект договора представляется на этапе подачи заявки.</p>
12	Срок предоставления гарантии качества работ	<p>Срок дальнейшей безопасной эксплуатации технических устройств (насосно-компрессорного оборудования) в пределах остаточного ресурса до проведения очередной экспертизы, при условии выполнения согласованных ограничительных и ремонтно-восстановительных мероприятий, установленных заключением экспертизы промышленной безопасности.</p>

13. Приложения:

1. Перечень насосно-компрессорного оборудования для проведения экспертизы промышленной безопасности по АО «СНХЗ» в 2024 году.

Начальник ОПК

Зимакова Н.В.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик АО «СНХЗ»

С.В.Л.

А.В. Акульшин

Мещеряков Д.А.

« 20 » 03 2024г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор АО «СНХЗ»

В.В.

О.К. Шурупов

« 21 » 03 2024г.

Перечень насосно-компрессорного оборудования
для проведения экспертизы промышленной безопасности 2024 году

№	№ цеха	№ от-ле-ния	№ корпуса	Наименование обо-рудования (тип/марка)	Инвен-тарный №	Год/Дата ввода в эксплуа-тацию	№ пози-ции	№ Зав. номер	Дата изготов-ления	Изготовитель	Среда	Рабочее давление (кгс/см ²)	Произ-води-тель-ность (м ³ /час)	Мощ-ность д.в. кВт	п, об/мин	Срок не-обходимо-го прове-дения экспертизы
1.	Д-5-6	1	Д-5	ЦПГ-12,5/50К-4-3-У2	СКО1452	1999	49н/2	3287	1999	«МолдоваГидромаш»	Углеводороды	5,0	12,5	4,0	3000	06.04.2024
2.	Д-5-6	1	Д-5	НД-40/25К14В-1,0	СКО1698	1999	154н/1	55	1999	Свесский насосный завод	Углеводороды	5,5	0,04	0,25	1350	24.10.2024
3.	Д-5-6	1	Д-5	НД-40/25К14В-1,0	СКО1695	1999	154н/2	31	1999	Свесский насосный завод	Углеводороды	5,5	0,04	0,25	1350	24.10.2024
4.	Н-2-3-7	2	Н-3	НГ25/160-5-У2	701097	2006	608/1	057	2005	МолдоваГидромаш	МТБЭ	16	25	30	3000	31.05.2024
5.	Н-2-3-7	2	Н-3	ЦП25/50к-7,5-4	402977	2000	694/1	1014	1994	МолдоваГидромаш	Фр С4	5	60	7,5	3000	31.08.2024
6.	Е-1-9	2	-	НМШ 8 - 25-6,3/105	СКО1308	1994г.	9	701046	1992г.	г. Ливенск «Машино-строительный насосный завод»	попигард	6,3	6,3	2,2	1400	10.09.2024
7.	Е-1-9	2	-	В-160/2,5	СКО1541	2000г.	536/8	27	2000г.	г. Рязань «Нефтехим-машсистемы»	эм. ТДМ	25	0,16	0,75	1350	11.09.2024
8.	Е-1-9	2	-	В-160/2,5	СКО1540	2000г.	536/7	26	2000г.	г. Рязань «Нефтехим-машсистемы»	эм. ТДМ	25	0,16	0,75	1350	11.09.2024
9.	Е-1-9	2	-	ЗК-9	СКО0685	1960г.	31/2	4122	1959г.	г. Ливны «Насосный завод»	лейканол	4,5	61	4,5	2900	14.08.2024
10.	Е-1-9	2	-	В-400/1,6	СКО1546	2001г.	57а/2	186	2001г.	г. Рязань «Нефтехим-машсистемы»	пеногасит.	16	0,4	1,1	1395	16.05.2024
11.	Е-1-9	2	-	В-400/1,6	СКО1545	2001г.	57а/1	18	2001г.	г. Рязань «Нефтехим-машсистемы»	пеногасит.	16	0,4	1,1	1395	13.06.2024
12.	Е-1-9	2	-	В-160/2,5	СКО1537	2000г.	536/4	15	2000г.	г. Рязань «Нефтехим-машсистемы»	эм. ТДМ	25	0,16	0,75	1350	16.05.2024
13.	Е-1-9	2	-	НК-12/40	СКО1730	2009г.	116/1	34021	1995г.	г. Волгоград «Волго-граднефтемаш»	р-р. ингиб.	9,5	12	5,5	2960	16.06.2024

14.	Е-1-9	2	-	РЗ-3	СК00685	1970г.	108	1070	1969г.	г. Ливны «Насосный завод»	масло	14	1,1	2,8	1420	01.07.2024
15.	Е-1-9	3	-	2РС-10/7	СК00932	1963г.	96/1	б/н	1962г.	г. Казань «Казанский компрессорный завод»	дивинил	7	10 м ³ /мин	75	400	13.10.2024
16.	Е-1-9	3	-	2РС-10/7	СК00933	1963г.	96/3	б/н	1962г.	г. Казань «Казанский компрессорный завод»	дивинил	7	10 м ³ /мин	75	400	13.10.2024
17.	Е-1-9	3	-	2РС-10/7	СК00938	1960г.	96/2	59011	1960г.	г. Казань «Казанский компрессорный завод»	дивинил	7	10 м ³ /мин	75	400	13.11.2024
18.	Е-1-9	2	-	ЗК-9	СК00685	1960г.	8/2	1722	1959г.	г. Ереван «Насосный завод»	шелочь	4,5	61	4,5	1480	13.08.2024
19.	Е-1-9	3	-	ЗК-6	СК01719	1971г.	84/1	2001	1969г.	г. Катыль «Катыйский насосный завод»	стирол	4,5	61	20	2950	04.04.2024
20.	Е-1-9	2	-	МАП 2500/10	СК01544	2002г.	120	246	2001г.	г. Рязань «Нефтехим-машсистем»	пеногасит.	10	2,5	3	1415	30.08.2024
21.	Е-1-9	2	-	2В-1,6М	01814	1960	73/2	4289	1959г.	ОАО "Ливгидромаш", г. Ливны	Р-р шелочи	1	15	10,0	1440	30.03.2026
22.	Н-4-5	Н-4	Бокс №5	Насос ШД40/6-18/4	418999	1972	3в/1	б/н	1970	Ливгидромаш	Полимер	4,0	18,0	6,0	970	05.2024
23.	Н-4-5	Н-4	Бокс №5	Насос ВВН-1-3	418689	1981	52/2	б/н	1980	Бессоновский компрессорный завод	Вода со следами углеводорода, воздуха	1,5	180,0	7,5	1450	09.2024
24.	Н-4-5	Н-4	Здание операционной и насосной	Насос ЗЦГ 50/50 – А,Е,К-15-1	400712	2006	94/1	371	2004	Молдovitгидромаш	Раствор (NaCl)	16,0	45,0	14,0	3000	06.2024
25.	Н-4-5	Н-4	Бокс №5	Насос 4 НГК 5х1	403568	1983	151	б/н	1980	Целиноградский насосный завод	Углеводороды	5,0	50,0	20,0	2900	04.2024
26.	Н-4-5	Н-4	Наружная установка Новка	Насос НД-400/16	418599	1976	168/1	57	1975	Рижский завод химического машиностроения	Дивинил	5,0	0,4	1,1	1500	04.2024
27.	Н-4-5	Н-4	Наружная установка Новка	Насос НД-400/16	418763	1976	168/2	36	1975	Рижский завод химического машиностроения	Дивинил	5,0	0,4	1,1	1500	05.2024
28.	Н-4-5	Н-4	Наружная установка Новка	Насос НД-400/16	418598	1976	168/3	б/н	1975	Рижский завод химического машиностроения	Дивинил	5,0	0,4	1,1	1500	06.2024
29.	Н-4-5	Н-4	Наружная установка Новка	Насос ЗЦГ 50/50	409831	2001	224/1	6082	1991	Молдovitгидромаш	Дизельное топливо	4,5	50,0	15,0	3000	05.2024
30.	Н-4-5	Н-4	Наружная установка Новка	Насос ЗЦГ 50/50	409832	2001	224/2	358	1991	Молдovitгидромаш	Дизельное топливо	4,5	50,0	15,0	3000	07.2024

31.	Н-4-5	Н-4	Бокс №6	Насос АХ(Е) 50/32-200	666709	2011	507/1	5774	2010	ПК «Целингидромаш»	Фенол – 50%, тетрамеры – 50%	5,0	12,5	5,3	2900	04.2024
32.	Н-4-5	Н-5	Насос ная №2	Насос 1,5ХГ-6ХЗК-2,8-2	409863	1978	966/1	6/н	1976	Молдоянгидромаш	БА, метанол	5,0	8,0	2,8	2800	06.2024
33.	Н-4-5	Н-5	Насос ная №2	Насос 2ХГ-5Х4,5	409971	1984	1003/2	19090	1984	Молдоянгидромаш	Бисамин	4,5	8,0	2,8	3000	08.2024
34.	Н-13-14	Н-13	НУ №2	Насос ЦЦГ 12,5/50-4-1	416808	2003	578/2		2002	Молдоянгидромаш	Бода-30% бисамин-30% метанол 30% ДМА-10%	5,0	12,5	4,0	3000	04.2024
35.	Н-13-14	Н-13	НУ №2	Насос Х(О) 20/53-К-2В	416556	1983	587/1	19114	1983	Асмагал ГидроМаш	Ионол	5,3	20,0	13,5	2975	04.2024
36.	Н-13-14	Н-13	НУ №2	Насос Х(О) 20/53-К-2В	416404	1983	587/2	19115	1983	Асмагал ГидроМаш	Ионол	5,3	20,0	13,5	2975	04.2024
37.	Н-13-14	Н-14	ПК	Насос ХО 8/90-К-2Г	418555	1979	22/1	413	1979	Целинград	Фенол-41%, 2ТБФ-6,9%, фенолит алкомина-2,1%	9,0	8,0	17,0	2900	04.2024
38.	Н-13-14	Н-14	НУ №1	Насос Х 100-80-160-К-5-У2	418771	1989	27/1	180	1988	Целинград	Алкифенолы	3,2	100	30,0	2900	11.2024
39.	Н-13-14	Н-14	НУ №1	Насос АХЕ 40-25-160Д-А-5-У2	907117	1999	816/1	537	1987	Асмагал ГидроМаш	2,6дл ТБФ	3,2	25,0	7,5	2900	09.2024
40.	Н-13-14	Н-14	ПК	Насос АХ 50-32-160-К-СД-У2	418786	1992	1406/2	1721	1992	Асмагал ГидроМаш	Хмочиченная вода	5,0	12,5	7,5	2900	09.2024
41.	Н-13-14	Н-14	НУ №1	Насос Х(О)50-32-250Д-К-5-2У	418815	1993	156/1	147	1993	Казакстан	Изобутилен-70%, алкифенолы -30%	8,8	12,5	18,5	2920	09.2024
42.	Н-13-14	Н-14	НУ №1	Насос Х(О)50-32-250Д-К-5-2У	418814	1993	156/2	3780	1993	Казакстан	Изобутилен-70%, алкифенолы -30%	8,8	12,5	18,5	2920	04.2024
43.	Н-13-14	Н-14	НУ №1	Насос ХО 50-32-250а-К-5-У2	418835	1993	196/1	3788	1993	Асмагал ГидроМаш	2,6дл ТБФ	8,8	12,5	18,5	2900	09.2024
44.	Н-13-14	Н-14	НУ №1	Насос Х(О) 20/53-Е-5-У2	418414	1979	708/2	5327	1979	Целинград	ДИПЭ	5,3	20,0	13,5	2975	08.2024
45.	Н-13-14	Н-14	НУ №1	Насос Х(О) 8/60-К-5-У2	418769	1981	717/2	172	1981	Целинград	алкифенолы	6,0	8,0	13,0	2920	07.2024
46.	Ж-7-7а-7б	Ж-7	-	Компрессор 8VNH3-320/300	02821	1960	1/15	36	1959	ЧКД «Сокологово» г.Прата	аммиак	16	1700000	650	330	16.05.2024
47.	Ж-7-7а-7б	Ж-7	-	Компрессор 8VNH3-320/300	02821	1960	1/13	24	07.1959	ЧКД «Сокологово» г.Прата	аммиак	16	1700000	650	330	14.03.2025.
48.	Ж-7-7а-7б	Ж-7	-	Компрессор 8VNH3-320/300	02821	1960	1/14	12	05.1959	ЧКД «Сокологово» г.Прата	аммиак	16	1700000	650	330	05.02.2025.
49.	Ж-7-7а-7б	Ж-7	-	Компрессор АО-1200	00920	1979	1/2	3	09.1979	Пензаконпрессормаш» г.Пенза	аммиак	16	1150000	630	500	21.01.2025.
50.	Д-4-8-10	Отд Д-4	-----	НК-65/35-70	СК01488	2004	14/11	2	2004	г. Волгоград	Углеводороды	7,5	35	7,5	2905	02.2025
51.	Д-4-8-10	Отд Д-4	-----	НК-65/35-125	СК01583	2000	100/2	25	1996	г. Бобруйск	Углеводороды	11,5	65	30	2920	12.03.2025

52.	Д-4-8-10	Отд. Д-10	-----	НКВ-360/80	СК01570	1999	31/1	27868	1989г.	г. Волгоград	МАР	16	360	200	2964	19.04.2024
53.	Д-4-8-10	Отд. Д-10	-----	НК-360/80	СК01569	1999	31/3	27867	1989г.	г. Волгоград	МАР	16	360	200	2961	19.04.2024
54.	Д-4-8-10	Отд. Д-10	-----	НК-360/125	СК01590	2001	25/4	35052	1998	г. Волгоград	МАР	11	295	160	2964	03.02.2025
55.	Д-4-8-10	Отд. Д-10	-----	НК-360/125	СК01592	2001	25/5	35051	1998	г. Волгоград	МАР	11	295	160	2964	17.03.2025
56.	Н-1-1а-12	Отд. Н-12	Насосная от-крытая	ЦПГ 100/32К-15-3	408954	1999	71	б/н	1998	Молдова Гидромаш	МТБЭ	10	100	15	3000	06.08.2024
57.	Н-1-1а-12	Отд. Н-1	Насосная отд. Н-1	АХЕ 65-40-200А-55Т	701013	2013	32/2	У84	2011	АО Катайский насосный завод	Алкилат	6,5	24	15	2940	21.03.2025
58.	Н-1-1а-12	Отд. Н-12	Насосная отд. Н-12	1.5ХГ-6х2-2,8-2	408649	1985	10/2	29095	1982	Молдова Гидромаш	Формалин	6,0	8	2,8	3000	10.02.2025
59.	ЦС-1	3	-	Насос ТН-100	СК01647	1984	103/1	б/н	1984	Г. Свердловск	Н2SO4	5	90	20	1475	15.05.24
60.	ЦС-1	3	-	Насос ТН-100	СК-4125	1984	103/2	б/н	1984	Г. Свердловск	Н2SO4	5	90	20	1475	15.09.24
61.	ЦС-1	3	-	Насос ТН-100	СК04181	1984	103/4	б/н	1984	Г. Свердловск	Н2SO4	5	90	20	1475	15.06.24
62.	ЦС-1	1	-	ТКА-65-125	СК01607	2002	1/2	б/н	2002	Г. Волгоград	БДФ	12	65	30	2950	15.05.24
63.	ЦС-1	1	-	ТКА-65-125	СК01612	2003	2/1	б/н	2003	Г. Волгоград	двипнил	12	65	30	2950	15.10.24
64.	ЦС-1	3	-	Насос А23В40/25	СК01507	1998	116/3	б/н	1998	Ливгидромаш	ПН-6	6,3	35	15	1450	15.04.24
65.	ЦС-1	1	-	ЦГ-25/80	СК15892 /1	2012	8/3	б/н	2012	Молдovitидромаш	БИФ	8	25	11	3000	15.04.24
66.	И-2	1	-	Нагнетатель 360-22-1	1583980 10	1969	15/3	1049	1969	Новосибирский машино-строительный завод	Воздух	2,4	210	800	2980	28.03.2024
67.	И-3	1	-	Насос марки 4НТК-5*1	1584230 26	1969	24/2	4217	1964	Волгоградский насосный завод	Изоамилен, изо-прен	6,4	65	22	2940	25.04.2024
68.	И-3	1	-	Насос марки 32 NEA-150	11190	1969	47/1	б/н	1962	«Сигма», Чехия	Изоамиленовая фракция	2,8	8	2,3	2860	23.05.2024
69.	И-3	1	-	Насос марки 32 NEA-150	1584231 09	1969	47/3	408	1962	«Сигма», Чехия	Изоамиленовая фракция	2,8	8	4	2880	23.05.2024
70.	И-3	1	-	Насос марки 32 NEA-150	1584231 08	1969	47/4	409	1962	«Сигма», Чехия	Изоамиленовая фракция	2,8	8	2,3	2860	03.04.2024
71.	И-3	1	-	Насос марки НК-200/120-70	1584241 00	1969	116/1	5062	1965	г. Бобруйск	Изоамиленовая фракция	7,0	200	40	2950	03.04.2024
72.	И-3	1	-	Насос марки 70 NEA-230	1584241 18	1979	124/2	7542	1969	«Сигма», Чехия	Изоамиленовая фракция	7,0	33,5	10	2920	03.04.2024

73.	И-3	1	-	Насос марки НК-200/120-120	1584240 12	1975	141/1	б/н	1974	г. Бобруйск	Изоамиленовая фракция	11,8	200	40	2950	25.04.2024
74.	И-3	1	-	Насос марки НД-630/10	1584240 86	1969	155/1	б/н	1962	АО «Ринар»	Ингибитор С-789	10,0	630 л/ч	1,1	1410	14.09.2024
75.	И-3	2	-	Насос марки ЦЦ 25/80 К-1-4У2	54304	2004	256/2	1500	2001	г. Кишинев	Углевородцы	5,1	25	11	3000	27.09.2024
76.	И-3	2	-	Насос марки ЗПС-6Х2	1584250 14	1969	404	б/н	1968	г. Шелково	Изопентановая фракция	11,0	30	20	2950	14.09.2024
77.	И-3	И-4Г	-	Насос марки НД 10/100	54919	1997	03/1	б/н	1996	Бессоновский компрессорный з-д	Ингибитор ВС-12	100,0	0,10 л/ч	0,27	1400	06.12.2024
78.	И-3	И-4Г	-	Насос марки НД 10/100	1584250 95	1997	03/2	б/н	1996	Бессоновский компрессорный з-д	Ингибитор ВС-12	10,0	0,10 л/ч	0,27	1400	06.12.2024
79.	И-3	И-4Г	-	Насос марки 2АЦС-3х2	150448	1971	26/2	б/н	1969	г. Шелково	Углевородцы	5,0	6	4	2900	27.09.2024
80.	И-3	И-4Г	-	Насос марки 8Х-6К-1	159337	1976	214/1	б/н	1976	Уралгидромаш	Изопентан-изоамиленовая фракция	7,2	280	132	1480	20.11.2024
81.	И-3	И-4Г	-	Насос марки 8Х-6К-1	1584251 54	1978	221/4	б/н	1978	Уралгидромаш	Изоамилен-изопреновая фракция	7,2.	280	132	1480	23.05.2024
82.	И-3	И-4Г	-	Насос марки 8Х-6К-1	159339	1978	221/5	б/н	1978	Уралгидромаш	Изоамилен-изопреновая фракция	7,2	280	132	1480	23.05.2024
83.	И-3	И-3/4	-	Турбокомпрессор «Сильва»	1584261 02	1969	301/3	805610	1969	ЧССР	Пропан	16	167,77	2500	1500	01.05.2024
84.	И-4	1	-	Насос марки 5НГК-5х1	0000538 54	1969	12/3	7425	1968	Волгоградский насосный завод	Изоамиленовая фракция	11,2	100	55	2950	19.07.2024
85.	И-4	1	-	Насос марки 8Х-6И	1583700 23	1974	31/3	1639	1973	Уралгидромаш	ДМФА	7,2	280	75	1485	06.04.2024
86.	И-4	1	-	Насос марки НК-65/35-70	50184	1982	51/2	81172	1981	Московский насосный завод	ДМФА	5,5	3-28	10	2920	19.07.2024
87.	И-4	1	-	Насос марки 2Х-4А-2И	1583720 16	1970	456/1	б/н	1969	Целиноградский насосный завод	Пиперигеновая фракция	2,0	53-54	13	2920	06.04.2024
88.	И-4	1	-	Насос марки БЭН 4А3/3-ОС	9333	2015	160/3	1169	2014	Молдовгидромаш	Изопентановая фракция	25,0	78	30	3000	30.12.2024
89.	И-7-10	И-7	-	Насос марки 5НС-6Х8	57358	1968	8/4	б/н	1968	Волгоградский насосный завод	Пентан	80,0	170	250	2978	16.05.2024
90.	И-7-10	И-7	-	Насос марки НК-65/35-70	50859	1983	31а/1	83106	1981	Московский насосный завод	Пентан	7,4	50	13	2950	30.12.2024
91.	И-7-10	И-7	-	Насос марки НК-65/35-70	50861	1983	31а2	83104	1981	Московский насосный завод	Пентан	7,4	50	13	2950	30.12.2024
92.	И-7-10	И-7	-	Насос марки ЦП 25/80-11-5	157568	2017	63/2	1514	2016	Молдовгидромаш	Пентан	4,0	13	11	2860	02.04.2024
93.	И-7-10	И-7	-	Насос марки НК-560/35-120	153482	1979	229/4	15916	1978	Волгоградский насосный завод	Пентан	9,8	300	100	2975	08.03.2024
94.	И-7-10	И-7	-	Насос марки НК-65/35-70	152960	1979	263/2	б/н	1976	Московский насосный завод	Пентан	5,2	30	7,5	2950	16.05.2024

95.	И-7-10	ИП-10	-	Насос марки Х45/54-К-2Г	158744	1979	8/1	7-322	1978	г. Катарск	ДМФА	5,4	45	17	2940	11.05.2024
96.	И-7-10	ИП-10	-	Насос марки Х45/54-К-2Г	156169	1979	8/2	6/н	1978	г. Катарск	ДМФА	5,4	45	17	2940	25.04.2024
97.	И-7-10	ИП-10	-	Насос марки 8Х-6К-1	52486	1978	74/1	6/н	1975	г. Уралск	Изопрен	7,2	280	125	1480	10.07.2024
98.	И-7-10	ИП-10	-	Насос марки 3Х-4Е-2Г	52481	1978	191/2	6/н	1976	г. Катарск	Изопрен	9,0	45	30	2940	22.08.2024
99.	И-7-10	ИП-10	-	Насос марки 1,5Х-4Х2А-2Г	52480	1978	193/2	426	1976	г. Катарск	Пиперипен	6,0	8	13	2920	22.08.2024
100.	И-7-10	ИП-10	-	Насос марки НД10/100	157271	1978	332/2	6/н	1978	г. Свейк	Морфоллин	10,0	10 л/ч	0,27	1400	11.05.2024
101.	И-7-10	ИП-10	-	Насос марки 2Х-4А-2Г	157274	1978	500а	3089	1976	Целиноградский насосный завод	Углеводороды	5,3	20	13	2920	24.05.2024
102.	ИП-2-6	ИП-6	-	Насос марки НГ-25-80-1Л	10023	2016	36/1	450	2016	г. Кипинев	Углеводороды	8,0	25	11	3000	30.04.2024
103.	ИП-3-4-5	ИП-4	-	Насос марки 3ХО-9Е-2В	154729	1976	43/1	132	1975	Целиноградский насосный завод	ДМФА	3,1	45	13	2900	05.04.2024
104.	ИП-3-4-5	ИП-4	-	Насос марки 3ХО-9Е-2В	154730	1976	43/2	133	1975	Целиноградский насосный завод	ДМФА	3,1	45	13	2900	14.07.2024
105.	ИП-3-4-5	ИП-4	-	Насос марки 1,5Х-4Х2Е-2В	154698	1976	56/2	433	1976	Целиноградский насосный завод	Углеводороды	6,0	8	13	2920	21.09.2024
106.	ИП-3-4-5	ИП-4	-	Насос марки 8ХО-12Е-2В	150195	1978	57/2	Х-1	1977	г. Катарск	ДМФА	3,0	280	40	1450	21.09.2024
107.	ИП-3-4-5	И-4Д	-	Насос марки 8Х-6К-2В	154785	1976	24/1	3171	1975	Волгоградский насосный завод	Изоамилены	7,2	280	132	1500	30.08.2024
108.	ИП-3-4-5	И-4Д	-	Насос марки 8Х-6К-2В	154786	1976	24/2	3172	1975	Волгоградский насосный завод	Изоамилены	7,2	280	132	1500	19.06.2024
109.	ИП-3-4-5	И-4Д	-	Насос марки 2Х-6А-2В	153275	1976	500а	3763	1973	Целиноградский насосный завод	Углеводороды	3,1	20	5,5	2900	04.05.2024
110.	ИП-3-4-5	И-4Д	-	Насос марки 1,25Х-2К-2В	154793	1975	603/2	218	1975	Целиноградский насосный завод	Углеводороды	4,0	3	5,5	2900	08.06.2024
111.	И-5П	1	-	Насос марки НК-200/120-210	157550	1983	81/3	224	1981	Бобрыйский насосный завод	Углеводороды	16,2	170	100	2975	14.09.2024
112.	И-5П	1	-	Насос марки НК-200/120-70	159039	1976	261/1	11718	1974	Целиноградский насосный завод	Изопентан-изопреновая фракция	4,5	160	40	2950	18.09.2024
113.	И-5П	1	-	Насос марки НК-200/120-70	159040	1968	261/2	11717	1967	Целиноградский насосный завод	Изопентан-изопреновая фракция	4,5	160	30	2940	18.09.2024
114.	И-5П	1	-	Насос марки НК-560/335-240	156104	1986	263/3	56	1985	Бобрыйский насосный завод	Углеводороды	21,7	200	200	2961	14.09.2024
115.	И-5П	1	-	Насос марки ВК-1/16	159088	1977	200/1	253	1974	Ливневский насосный завод	Гидрат окиси калия	1,6	3,6	1,5	1450	21.02.2024
116.	И-5П	1	-	Насос марки АХ-8/1,8А-2Г	153450	1977	200/2	1093	1974	Ливневский насосный завод	Гидрат окиси калия	1,8	8	3	2835	21.02.2024
117.	И-5В	-	Н.У. №4	Насос марки ХЕ-3/40-А-2Г	55100	1975	525/2	2768	1974	Целиноградский насосный завод	Изопентан	4,0	3	4	2870	02.01.2024

118.	И-5В	-	Н.У. №4	Насос марки ХО-80-50-200-К-55-У2	150927	1978	118в/1	51882	1976	Целиноградский насосный завод	Цирк вода	5,0	50	18,5	2920	19.01.2024
119.	И-5В	-	Н.У. №4	Насос марки ХО-80-50-200-К-55-У2	150953	1975	118в/2	54608	1974	Целиноградский насосный завод	Цирк вода	5,0	50	18,5	2920	29.02.2024
120.	И-5В	-	Н.У. №4	Насос марки Ш40-6-18/4-2	50516	1975	563	51835	1974	Целиноградский насосный завод	Масло	4,0	18	3	1430	29.02.2024
121.	И-11	И-11	-	Насос марки 2К-6	156479	1966	5/1	б/н	1964	Курганский насосный завод	Гидрат окиси калия	3,4	30	2,8	2900	22.02.2024
122.	ТИБА	1	-	Насос марки Р3-60	150019	1973	501/1	21014	1972	Завод Ливгидромаш	Масло трансформаторное	4,0	38	15	975	13.06.2024
123.	ТИБА	1	-	Насос марки Р3-60	150020	1973	501/2	б/н	1972	Завод Ливгидромаш	Масло трансформаторное	4,0	38	15	975	13.06.2024
124.	ПС-2	1	И-1а	Насос марки НК-560/335-70-1Б	155792	1979	3/1	15874	1978	Бобруйский насосный завод	Пentan-изопентановая фракция	6,2	530	100	2950	23.02.2024
125.	ПС-2	1	И-1а	Насос марки НК200/120-70	154362	1976	11/2	123	1975	Бобруйский насосный завод	ДМФА	7,0	120	120	2950	29.05.2024
126.	ПС-2	1	И-1а	Насос марки НК200/120-210	158509	1980	25/3	16500	1979	Бобруйский насосный завод	Изопрен	16,2	170	100	2950	29.05.2024
127.	ПС-2	1	И-1а	Насос марки НК65/35-125	50759	1981	27/1	1601	1979	Бобруйский насосный завод	Изопentan-изопрен-тогуольная фракция	5,0	81	17	2940	25.06.2024
128.	ПС-2	1	И-1а	Насос марки НК560/335-180	155797	1979	46/2	15839	1978	Бобруйский насосный завод	Изопentan	16,0	530	200	2961	20.03.2024
129.	ПС-2	1	И-1а	Насос марки НК65/35-125	155986	1980	53/1	16000	1978	Бобруйский насосный завод	Жидкие отходы углеводородов	12,5	35	17	2950	25.06.2024
130.	ПС-2	2	И-9	Насос марки НКК-6x1	159823	1972	8/1	303	1970	Бобруйский насосный завод	Абсорбент	6,8	75	50	2965	24.04.2024
131.	ПС-2	2	И-9	Насос марки 2Х-4А-2Г	157472	1976	16/1	2934	1975	г. Нальчик	Гексановая фракция	5,3	50	13	2920	21.06.2024
132.	ПС-2	2	Д-14	Насос марки 1,25Х-2А-2Г	151071	1954	2/2	940	1953	г. Ярославль	Спирол	4,0	3	4	2900	29.05.2024
133.	ПС-2	2	Д-14	Насос марки ТКА-63/125	55590	2000	9/3	34941	1999	г. Ярославль	Олигомеризат	12,5	63	18,5	2945	08.03.2024
134.	ПС-2	3	ИП-10а	Насос марки 3Х-4Е-2Г	157461	1977	2/2	20	1976	Катaysкий насосный завод	Углеводороды	9,0	45	30	2940	25.07.2024
135.	ПС-2	3	ИП-10а	Насос марки НК65/35-70	157468	1976	12/2	8450	1975	Целиноградский насосный завод	Изопрен	6,5	35	10	2920	28.07.2024
136.	ПМЦК	2	Р-10/1	Компрессор марки К-250-61-1	155841	1972	М-2/1	494	1971	г. Хабаровск	Воздух	9	250	1750	3000	01.05.2024
137.	ПМЦК	2	Р-10/1	Турбовоздуходувка марки ТВ-175	156460	1976	7/1	2950	1975	г. Чирчик "Узбекхим-Маш"	Воздух	1,6	10000	250	2950	01.05.2024

Начальник ОПК



Н.В. Зимакова