

Тип заказываемого насоса XE 80-50-200a-A-C-У4
 Количество, шт 3
 Назначение насоса подача латекса
 Параметры насоса на рабочей жидкости
 Подача, м³/ч 45
 Напор, м 40
 Давление на входе (избыточное), МПа 1,0-1,4
 Давление на выходе из насоса, МПа 4,8-5,3
 Режим работы непрерывный
 Допускаемый кавитационный запас, м 4,5

Рабочая жидкость и ее свойства
 Наименование перекачиваемой жидкости латекс: водная суспензия каучука (каучук - 28%, вода - 64%, дутадиен - 1%, стирол - 7%)
 Рабочая температура, °C 50-90
 Плотность при рабочей температуре, кг/м³ 965
 Давление насыщенных паров при рабочей температуре, МПа 0,16
 Вязкость при рабочей температуре, сСт 4,2
 Содержание твердых частиц, г/л (%) отсутствие
 Категория и группа взрывоопасной перекачиваемой жидкости (ГОСТ 30852.11-2002, ГОСТ 30852.5-2002) IIВ-T2

Условия установки
 Температура окружающей среды, °C от плюс 15 до плюс 26
 Исполнение насоса
 Материал проточной части сталь углеродистая марки 25Л
 Тип уплотнения сальниковое
 Уплотнительная поверхность фланцев по ГОСТ 33259-2015 E-F
 Класс взрывоопасной и пожароопасной зоны по ПУЭ В-1а
 Применяемый сейчас насос, марка 2,5 НФ
 Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 У4

Электродвигатель
 Тип двигателя АИМР160S2
 Мощность, кВт 15
 Напряжение, В 380
 Исполнение взрывозащищенное
 Защита IP 44

Комплект поставки
 С рамой да
 С двигателем да
 С ЗИП да
 С ответными фланцами, материал сталь 25 да

Согласовано
 Нач. цеха Кадыров
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

19495-ТХ.01					
Цех E-1-9-12 ^а					
ОАО „СНХЗ“					
Отделение E-1-9					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. инж.		Герасимов			
Нач. отд.		Яценко			
Н. контр.		Зарипова			
Нач. МТС № 1		Нафикова			
Инж.		Валитова			
Замена насосов № 64/1-3 (отгонный агрегат № 3)			Стадия	Лист	Листов
			Р		1
Опросный лист на насос XE 80-50-200a-A-C-У4			ОАО „Синтез-Каучук“ ПКО		