

Согласовано  
 Согласовано:  
 Нач. цеха  
 Кутиков  
 Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

|   |        |  |                      |
|---|--------|--|----------------------|
| Требуемая подача, м <sup>3</sup> /ч   | 100    | Диапазон подач, м <sup>3</sup> /ч                                | от 70 до 140         |
| Требуемый напор, м  | 50     | Кавитационный запас, м, не более                                 | 3,8                  |
| Перекачиваемая жидкость и процентный состав ее компонентов:<br>углеводороды<br>состав: C <sub>5</sub> – 44 %, C <sub>6</sub> – 56 % |        | Плотность, кг/м <sup>3</sup>                                     | 612                  |
|   |        | Рабочая температура, t <sub>раб.</sub> , °C                      | 45–70                |
|   |        | Кинематическая вязкость при t <sub>раб.</sub> , Пас              | 206·10 <sup>–6</sup> |
|   |        | Удельная теплоемкость, Дж/(кг·K)                                 | 2025,4               |
| Упругость паров при t <sub>раб.</sub> , мм рт. ст.  | 975,3  | Возможность кристаллизации                                       | нет                  |
| Температура кипения при давлении в емкости на всасывании, °C  | >70    | Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150–69 | У2                   |
| Категория и группа взрывоопасной смеси по ГОСТ 12.1.011–78  | IIВ–Т2 | Класс взрывоопасной зоны по ПУЭ                                  | В–1а                 |
|   |        | Напряжение сети, В   | 380                  |
| Исполнение проточной части по материалу А – углеродистая сталь  |        | Скорость коррозии, мм/год  | незначительная       |

Укажите:

- № схемы или вариант схемы     2
- Уплотнительные поверхности фланцев – выступ-впадина

Схема № 1

Схема № 2

| Основные данные насосной установки  |   |   |   |
|---|---|---|---|
| Всасывающая линия   |   | Напорная линия  |   |
| Давление над свободной поверхностью в емкости, P <sub>1</sub> , кгс/см <sup>2</sup>   | 2 | Давление над свободной поверхностью в емкости, P <sub>2</sub> , кгс/см <sup>2</sup> | 5 |
| Уровень жидкости в емкости от оси насоса, Z <sub>1</sub> , м  |   | Уровень жидкости в емкости от оси насоса, Z <sub>2</sub> , м                        |   |
| Примечание: Допускаемый кавитационный запас установки должен отвечать требованию:<br>? h установки ≥ ? h доп. электронасоса |   |   |   |

194 77–ТХ.01

Цех ИП–2–6

ОАО „Синтез–Каучук“

Отделение ИП–2

Замена насоса № 25

Опросный лист на насос ЗЦГ 100–50–А–30–4/1–У2

Стадия

Лист

Листов

Р

1

ОАО „Синтез–Каучук“

ПКО

Формат

А4

|              |         |           |        |       |      |
|--------------|---------|-----------|--------|-------|------|
| Изм.         | Кол.уч. | Лист      | № док. | Подп. | Дата |
| Гл. инж.     |         | Ибрагимов |        |       |      |
| Нач. отд.    |         | Яценко    |        |       |      |
| Н. контр.    |         | Заринова  |        |       |      |
| Нач. МТС № 1 |         | Нафикова  |        |       |      |
| Инж.         |         | Валитова  |        |       |      |