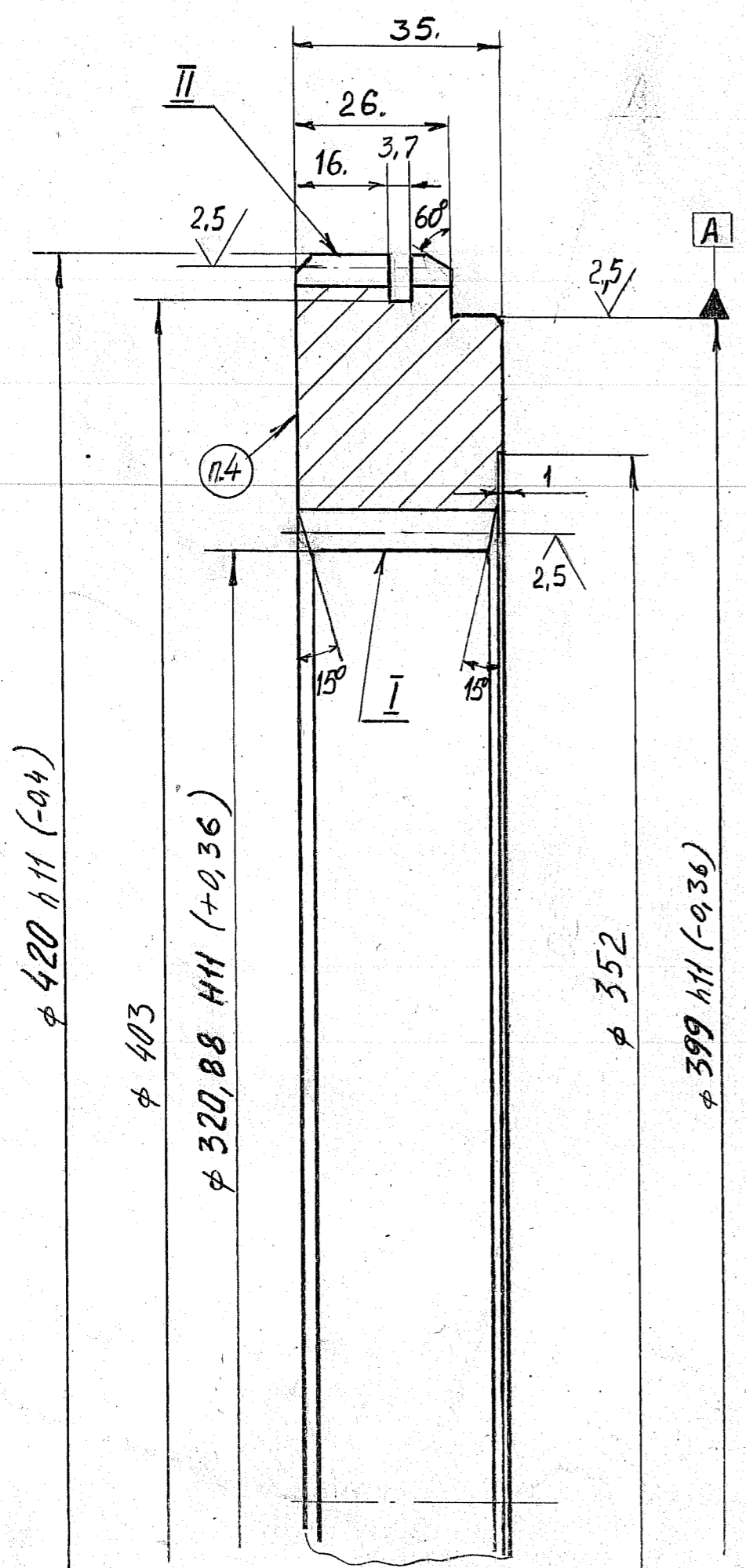


Rz80 ✓/✓



Венец		I	II
Модуль	m	3	2,5
Число зубьев	z	108	166
Исходный контур		ГОСТ 13755-68	
Коэффициент коррекции	ξ	0,492	0
Временная точность ГОСТ 1643-81		10-10-8B	10-B
Длина обшей нормали	W_m	116,25 ^{+0,415} _{+0,275}	149,72 ^{-0,415} _{-0,275}
Расстояние между роликками	M_p	318,57 ^{+0,98} _{+0,72}	
Диаметр измерительного ролика	d_p	5,43	

φ 420 h11 (-0,4)

φ 403

φ 320,88 H11 (+0,36)

φ 352

φ 399 h11 (-0,36)

1. HB 230... 260.
2. Биение зубчатого венца II относительно пов-ти А не более 0,125 мм.
3. Биение зубчатого венца I относительно пов-ти А не более 0,112 мм.
4. Маркировать 18-49-4; z=108

МПО 2-18				18-49-4			
i=45,5							
Изм	Лиц	№ докум	Подпись	Дата	Литер	Масса	Масштаб
разраб	Ярмухаметова	18-49-4	11-85			1,35	1:1
провер	Прокопьева	18-49-4	11-85				
Проб.	Сергеев	18-49-4	11-85				
И.контр	Прокопьева	18-49-4	11-85				
Венец m=3 z=108							
I ступени							
стр 40X ГОСТ 4543-71				лист 1 листов 1			
				АО „КАУЧУКЪГМ“			