


УТВЕРЖДАЮ:

Начальник отдела ОРчТО ОАО "СНХЗ"  
 А.В. Мигунов  
 " 26 " 01 2021 г.

*спрочено!!!  
 переоборудован-2к.*

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 46 цеха Ж-7-7а-7б**  
 составлена \_\_\_\_\_

разработан локальный сметный расчет № \_\_\_\_\_  
 на выполнение работ \_ замена трубного пучка испарителя \_ технологической поз. № 3/3 \_ инв. № \_\_\_\_\_  
 (вид ремонта) (наименование и марка оборудования)

17-3-21

Обновление:

Плановый срок выполнения работ:  
 начало " \_\_\_\_\_ " 20 \_\_ г., окончание " \_\_\_\_\_ " 20 \_\_ г.

№ п/п	Наименование работ	Объем работ		Исполнитель работ	Потребные зап. части и материалы		Примечание		
		ед.изм	кол-во		наименование и обозначение, ГОСТ, ТУ	ед.изм		кол-во	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
<b>Работы производятся в отделении Ж-7, аппаратный зал отметка 0.00 м.</b>									
1	Снятие боковых крышек испарителя Ø 2000 мм	шт	2	✓					
2	Резка латки, размером 800*1200 мм	шт	1	✓					
3	Зачистка трубной решетки Ø 2000 мм	шт	2	✓					
4	Сверление трубок испарителя Ø 30 мм от отложенной продукта на глубину до 100 мм с применением электроинструмента	шт	3336	✓					
5	Снятие старых сварных швов трубок испарителя Ø 30 мм с применением пневмоинструмента	шт	3336	✓					
6	Выбивка трубок испарителя Ø 30 мм, l- 5000 мм, с применением пневмоинструмента	шт	1668	✓					
7	Резка трубок испарителя Ø 30 мм внутри аппарата у промежуточной межтрубной решетки, с применением газорезательного оборудования	шт	1668	✓					
8	Снятие фасок Ø 40 мм на трубной решетки под электросварочный шов трубок испарителя	шт	3336	✓					
9	Набивка трубок испарителя Ø 30*2,5 мм, l- 5000 мм	шт	1668	✓	труба Ø30x2,5x5000 мм	тн	14,2		

10	Обварка концов трубок $\varnothing$ 30 мм с трубной решеткой с применением электросварочного оборудования	шт	3336	✓			
11	Развертка и вальцовка труб $\varnothing$ 30 мм	шт	3336	✓			
12	Установка и обварка латки, размером 800*1200 мм	шт	1	✓			
13	Закрытие боковых крышек испарителя $\varnothing$ 2000 мм	шт	2	✓			
14	Опрессовка межтрубного пространства аппарата, Рпроб.-20 кгс/см2	секунд					

Начальник цеха Ж-7-7а-7б

М.Х. Хасанов

+45-94

Механик цеха Ж-7-7а-7б

И.Р. Назиров