

Опросный лист для заказа емкостных аппаратов

Условное обозначение необходимого аппарата : ВЭЭ-1-3-1-1,0

Вертикальный аппарат с нижним эллиптическим и верхним эллиптическим днищами, с рубашкой

Количество заказываемых аппаратов : 1

№ п/п	Наименование параметра		Необходимые сведения
1	Тип аппарата (вертикальный, горизонтальный)		Вертикальный
2	Тип днищ (плоское, коническое, эллиптическое)	Верхнее днище	Эллиптическое
		Нижнее днище	Эллиптическое
3	Наличие разъема		нет
4	Наличие и наименование внутренних устройств и обогрева (трубный пучок, рубашка, змеевик, погружной насос, мешалка)		Рубашка
5	Номинальный объем аппарата, м ³		1,0
6	Условное давление в аппарате, МПа (кгс/см ²)		1,0 (10,0)
7	Условное давление в теплообменном элементе (трубном пучке, рубашке, змеевике), МПа (кгс/см ²)		0,6 (6,0)

К ПРОИЗВОДСТВУ
ТЕХНИЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
 АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «СТЕРЛИТАМАКСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

2022 г.  (подпись)

Зам. гл. инженера Карамзин
 Нач. производства Дрыгин
 Нач. цеха Н-1-1а-12 Арсланов

Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл. 43932

11791-ТХ.0Л инв.№43932					
Цех Н-1-1а-12 АО "СНХЗ" Отделение Н-12					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл.инж.СНХЗ		Герасимов		Г.С.	03.22
Зам.нач.ПКО		Буднов		Б.Б.	03.22
Н.контроль		Ибрагимова		И.И.	03.22
Нач.МТС-2		Ибрагимова		И.И.	03.22
Ст.инженер		Касьянов		К.В.	03.22
Монтаж емкости поз.26/а для циркуляции пром.воды в полость нас.поз. 26/1,2					
Стадия	Лист	Листов			
р	1	6			
Опросный лист					
ПКО АО "Синтез-Каучук"					

Сведения, необходимые для проектирования аппарата

№ п/п	Необходимые сведения	В аппарате		В теплообменном элементе	
		Вода со следами формалина	жидкость	Вода промышленная	жидкость
1	Характеристика рабочей среды	Наименование	Вода со следами формалина	жидкость	жидкость
		Физическое состояние (газ, пар, жидкость)			
		Состав, концентрация, %			
		Плотность, кг/м ³	1000		1000
		Склонность к кристаллизации	нет		нет
		Температура кипения при давлении 0,07МПа (0,7кгс/см ²), °С	---		---
		Горючесть, воспламеняемость, взрывоопасность по ГОСТ 12.1.004-76	IIA-T2		---
		Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	II		---
2	Рабочие параметры процесса	Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	0,6 (6,0)		0,35 (3,5)
		Рабочая температура, °С	+179		+25 +40
3	Материал	Корпуса аппарата	12X18H10T		
		Деталей, соприкасающихся с рабочей средой (трубный пучок и т.п.)			
		Деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (рубашка и т.п.)			09Г2С
4	Тип опор	Бетонные, металлические на фундаменте, металлические на металлоконструкции (для горизонтальных аппаратов)			
		Стойки, лапы (для вертикальных аппаратов)	стойки		
5	Тип уплотнительной поверхности фланцевых соединений (гладкая, шип-паз)	Соприкасающихся с рабочей средой	шип-паз		
		Соприкасающихся с теплоносителем			гладкая

Инв. № подл. 43932
 Подп. и дата
 Взам. инв. №

Изм. Кол.ч. Лист № док. Подп. Дата

11791-ТХ.0Л инв. №4.3932

Лист
2

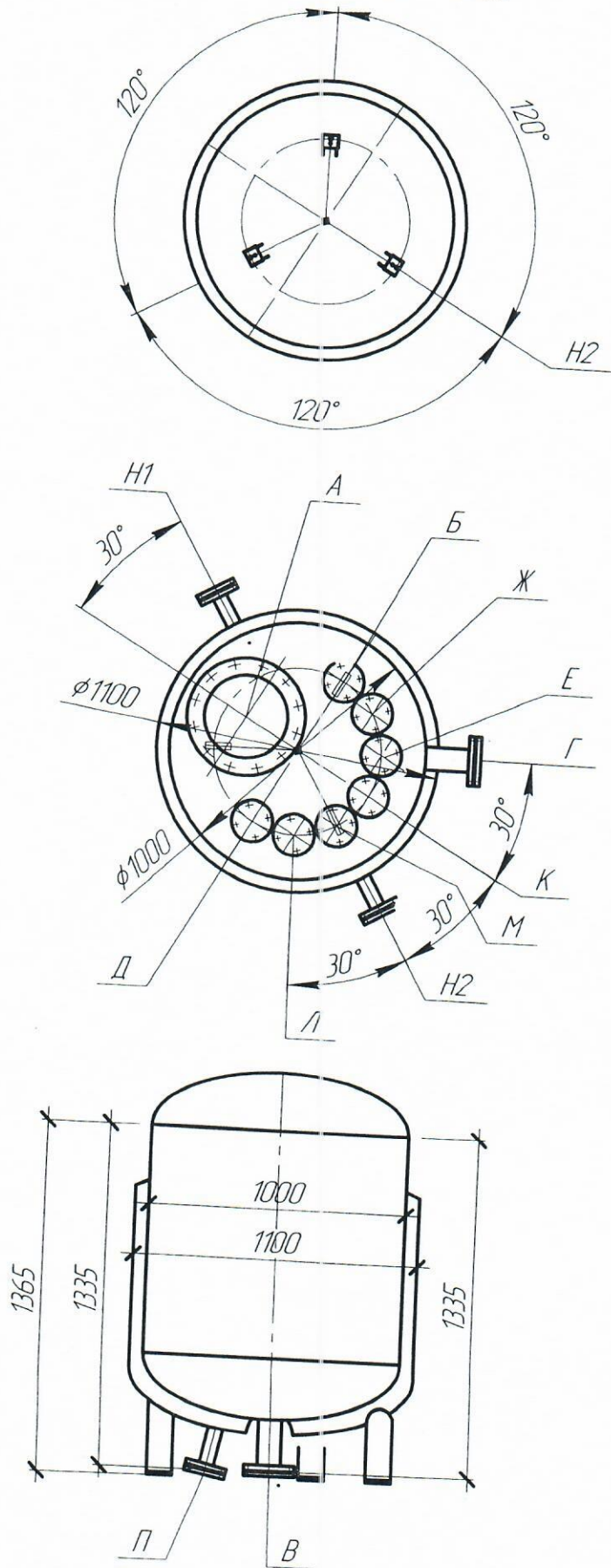
№ п/п	Необходимые сведения	В аппарате	В теплообменном элементе
6	Тип электродвигателя и напряжение (В) (для аппаратов с погружным насосом)		
7	Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления	нет	
8	Необходимость приварки полос для площадок (для аппаратов, работающих при давлении более 0,07МПа (0,7кгс/см ²))	да	
9	Необходимость поставки указателя уровня вентильного типа	нет	
10	Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию		
11	Место расположения объекта, где установлен аппарат (город, район)	г. Стерлитамак	
12	Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С	+20	
13	Место установки (наружная установка, в отапливаемом помещении, в неотапливаемом помещении)	в отапливаемом помещении	
14	Минимально возможная температура стенки аппарата в рабочих условиях, °С		
15	Наименование, почтовый индекс, почтовый и электронный адрес, телефон/телефакс организации, заполнившей опросный лист	г. Стерлитамак ул. Техническая, 10 ОАО "Синтез Каучук" ПКО	

Инв. № подл. 43932	Подп. и дата	Взам. инв. №
-----------------------	--------------	--------------

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	--------	------	--------	-------	------

11791-ТХ.0Л инв. №4.3932

Эскиз емкости поз. 26/а



Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №
43932		

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подл.	Дата

11791-ТХ.01 инв.№43932

Назначение и условные проходы штуцеров

Обозначение	Наименование	Проход условный, Ду, мм	Давление условное Ру, МПа (кгс/см ²)	Вылет, мм	Ответная деталь для фланца аппарата
А	Люк	400	0,1 10	150	фланец исп. "шип-паз" ГОСТ 33259-2015 тип II
Б	ввод продукта	50	0,1 10	125	фланец исп. "шип-паз" ГОСТ 33259-2015 тип II
В	вывод продукта	80	0,1 10	200	фланец исп. "шип-паз" ГОСТ 33259-2015 тип II
Г	перелив продукта	80	0,1 10	140	фланец исп. "шип-паз" ГОСТ 33259-2015 тип II
Д	труба передавливания	50	0,1 10	125	фланец исп. "шип-паз" ГОСТ 33259-2015 тип II
Е	установка предохранительного клапана	50	0,1 10	125	фланец исп. "шип-паз" ГОСТ 33259-2015 тип II
Ж	установка манометра	50	0,1 10	150	фланец исп. "шип-паз" ГОСТ 33259-2015 тип II
К	для уровнемера	50	0,1 10	125	фланец исп. "шип-паз" ГОСТ 33259-2015 тип II
Л	для термометра	50	0,1 10	125	фланец исп. "шип-паз" ГОСТ 33259-2015 тип II
М	резервный	50	0,1 10	125	фланец исп. "шип-паз" ГОСТ 33259-2015 тип II
Н1	подача теплоносителя	50	0,1 10	125	фланец исп. "гладкие" ГОСТ 33259-2015 тип II
Н2	подача теплоносителя	50	0,1 10	125	фланцевая заглушка по АТК 24.200.02
П	отвод теплоносителя	50	0,1 10	125	фланец исп. "гладкие" ГОСТ 33259-2015 тип II

Инв. № подл. 43932
Подп. и дата
Взам. инв. №

Изм. Кол.ч. Лист № док. Подп. Дата

11791-ТХ.01 инв. №43932

Примечания

1. Расположение штуцеров согласно приведенного эскиза (см. лист 4)
2. Штуцера "Б"; "Д" выполнить с опуском.
3. Все фланцы укомплектовать крепежными изделиями и прокладками

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №					11791-ТХ.01	инв. № 43932	Лист
43932			Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.			Подп.