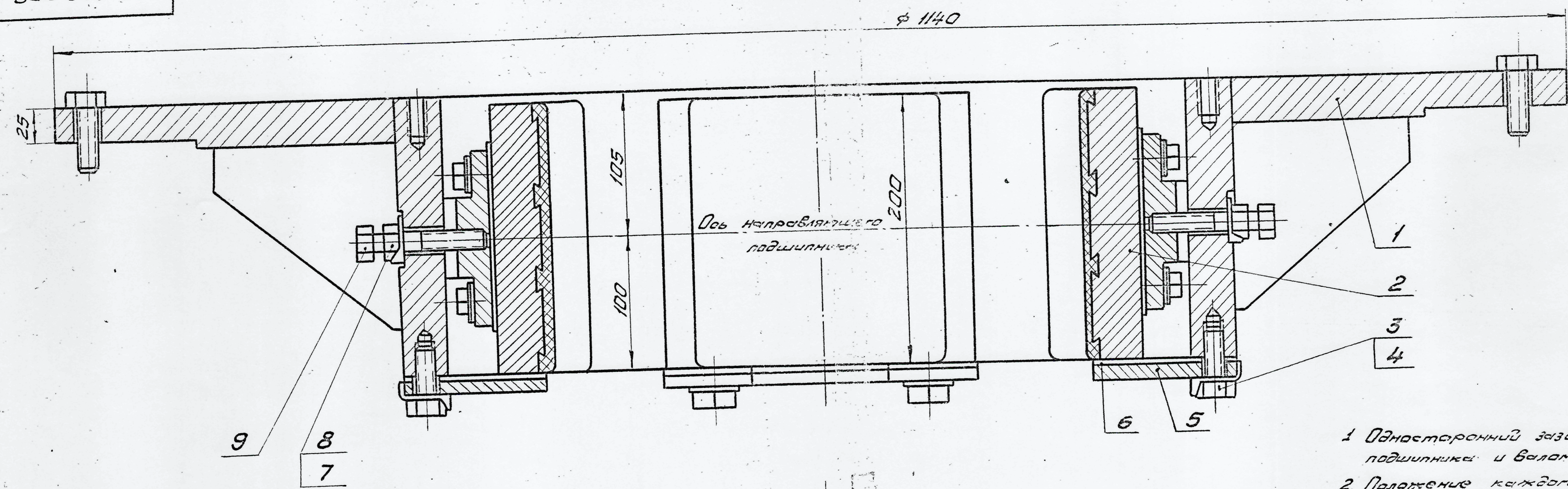


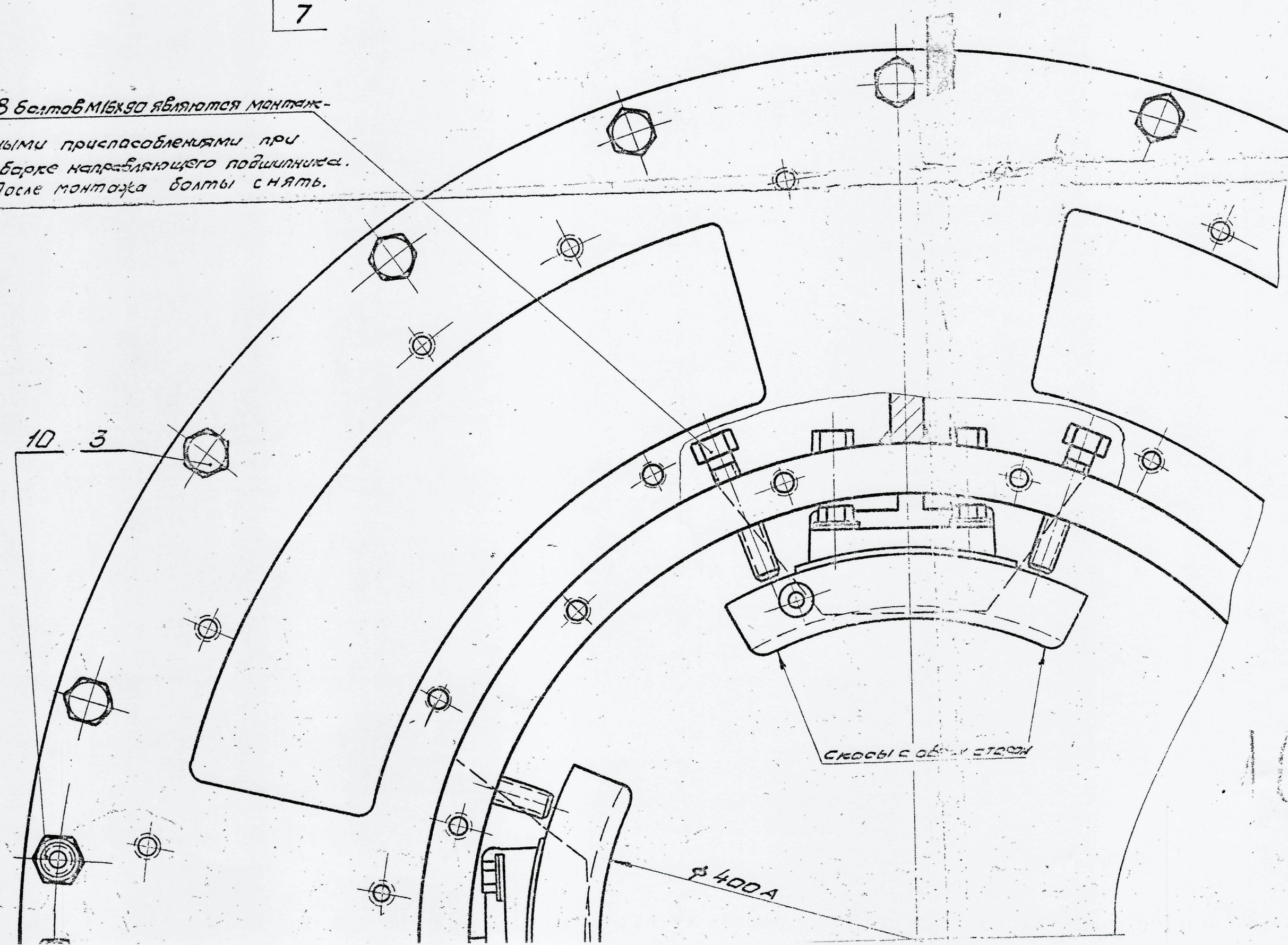
Чертеж перекопирован за безвестностью автора  
 55п.263.070

55п.263.070



8 болтов М16х90 являются монтажными приспособлениями при сборке направляющего подшипника. После монтажа болты снять.

- 1 Односторонний зазор между сегментами подшипника и валом  $0,1 \div 0,15$  мм.
- 2 Положение каждого сегмента в гнезде маркировать.
- 3 Сопротивление изоляции сегментов относительно корпуса должно быть не менее  $0,5$  Мом.
- 4 Гнезда поз. 1 и полки поз. 6 покрыты эмалью упрочной эмалью 1201 п/п 210 2м<sup>2</sup>.



10	55п.853.020	Штифт кантовый устойчивый 20х120	2	сталь	0,302	0,604
9	85п.920.998	Болт М 16х90	8	сталь	0,155	1,24
8	85п.951.003	Шайба стопорная 17	8	сталь	0,0021	0,055
7	85п.920.373	Болт М 16х50	8	сталь	0,125	0,575
6	55п.054.286	Полка	4	Гетинкс	0,09	0,35
5	55п.054.285	Полка	4	сталь	1,25	5,0
4	85п.951.045	Шайба 18/40х1	8	сталь	0,01	0,08
3	85п.920.472	Болт М 16х40	28	сталь	0,288	2,36
2	55п.192.375-1	сегмент направляющего подшипника	4	сталь	20	80
1	55п.260.043	гнездо направляющего подшипника (обработка)	1	сталь		193
И					шт	6-го
поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Материал	500 (кг)	прим.

ВАС 173

2	2	5п.613.688	Полка	34	сталь	0,0021	0,055	
3	1	5п.344	Полка	1	сталь	1,25	5,0	
И	кол.	Документ	Подпись	Дата	Верхний направляющий подшипник (сборка)			55п.263.070
Контр.	Удостовер.	Подпись	Дата					
И	кол.	Документ	Подпись	Дата				
И	кол.	Документ	Подпись	Дата				
И	кол.	Документ	Подпись	Дата	Итого	Вес кг	м.б	
						271	1,2	

И.И.И. М.М.М.

К5