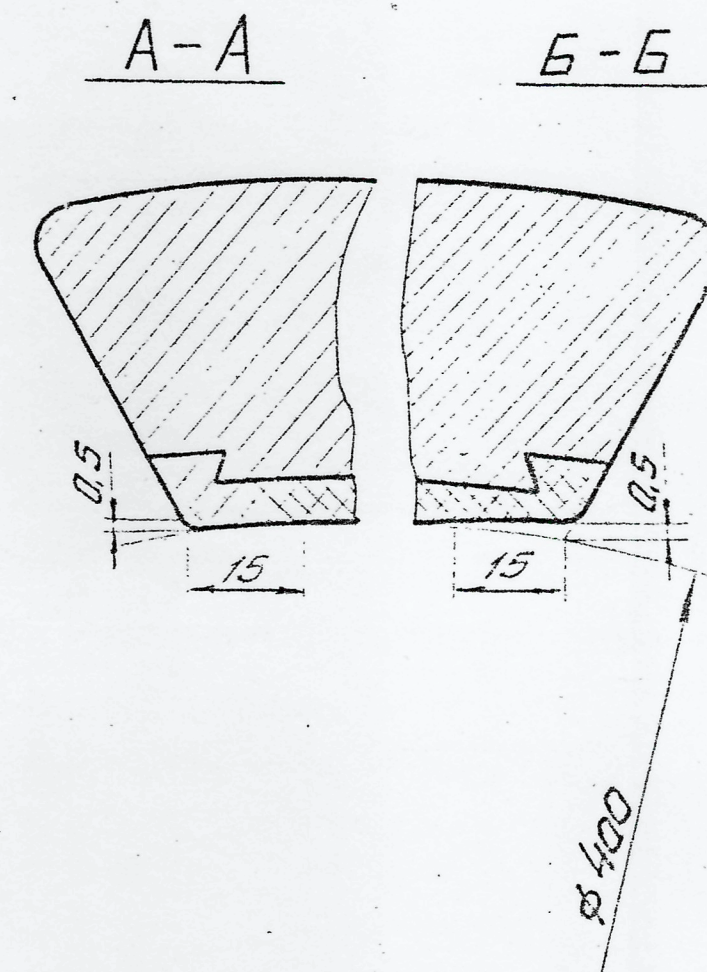
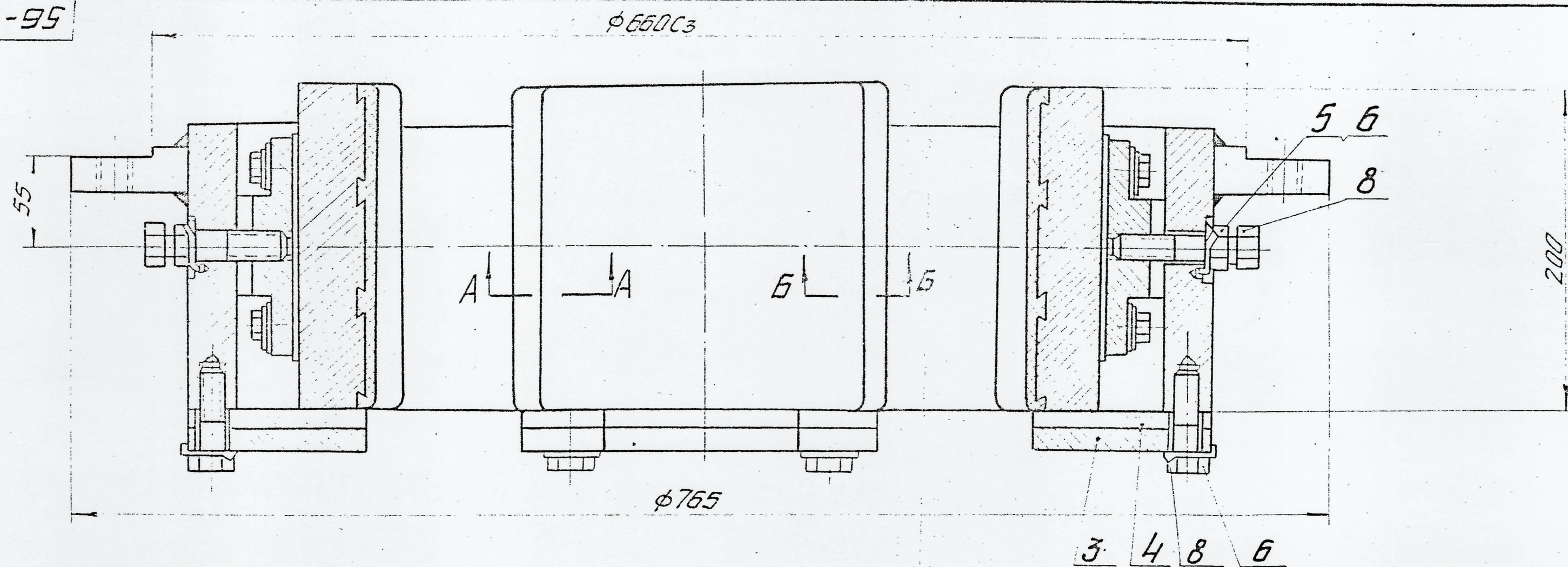
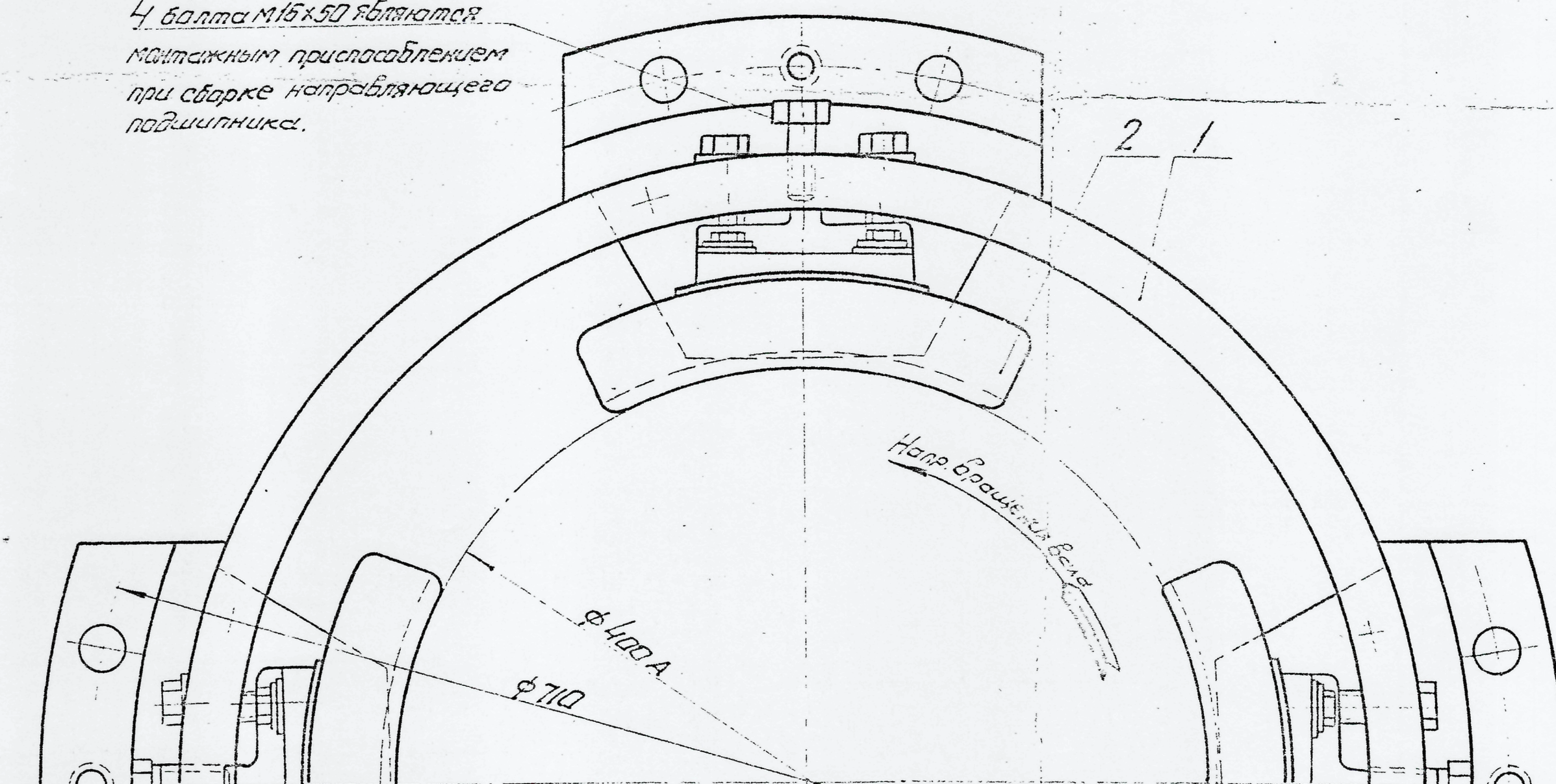


8333-95



4 болта М16х50 являются
монтажным приспособлением
при сборке направляющего
подшипника.



Примечания

1. Односторонний зазор между сегментом подшипника и валом $0,1 \div 0,15$
2. Положение каждого сегмента в гнезде маркируется.
3. Сопротивление изоляции сегментов относительно корпуса должно быть не менее $0,1$ мегаом.
4. Подшипник выполнен для возможного реверсивного вращения.

12	Болт М16х50	8	Ст. 3	35-65		0,105	
20	Шайба φ17	6	Ст. 3	35-207		0,008	
8	Болт М16х50	5	Ст. 3	35-63		0,118	
4	Палка	4	Резина	5М-3201		0,09	
4	Палка	3	Ст. 3	5М-3200		1,25	
4	Сегмент направляющ	2		50-4743		16,8	
1	Гнездо напр. подшип	1	Сталь	55-3347		100	
Кол. Наименование		из	Матер.	Н. Л.	Заготовка	Вес	Угол
						Вес	Длина
177	гл. конструктор	гл. технолог		Визы			
	Вес конструктор		проверил		нач. КБ		
ВДС 213/34-12							55-3338
Нижний направляющий подшипник (сборка)							

Чертеж переделан за ведомостью №1
копия Бернса М.И. 31.10.73г.

И.И.И.И.И.