

Опросный лист для заказа емкостных аппаратов

Условное обозначение необходимого аппарата :

Вертикальный аппарат с нижним коническим(90°) и верхним эллиптическим днищами, с рубашкой

Количество заказываемых аппаратов : 1

№ n/n	Наименование параметра	Необходимые сведения	
1	Тип аппарата (вертикальный, горизонтальный)	Вертикальный	
2	Тип днищ (плоское, коническое, эллиптическое)	Верхнее днище	Эллиптическое
		Нижнее днище	Коническое
3	Наличие разъема	нет	
4	Наличие и наименование внутренних устройств и обогрева (трубный пучок, рубашка, змеевик, погружной насос, мешалка)	Рубашка	
5	Номинальный объем аппарата, м ³	10,0	
6	Условное давление в аппарате, МПа (кгс/см ²)	1,0 (10,0)	
7	Условное давление в теплообменном элементе (трубном пучке, рубашке, змеевике), МПа (кгс/см ²)	0,6 (6,0)	

Должность: Инженер
 Фамилия: Ерохин
 Инициалы: И.И.
 Дата: 25.06.19

АРХИВНЫЙ
журн. № 3 стр. 13

25.06.19

Инв. № подл. 41807	Взам. инв. №	Подп. и дата	11644-ТХ.0Л		инв. №41807
			ОАО "СНХЗ"		
			Цех Н-4-5	Отделение Н-4	
			Монтаж и обвязка емкости поз.46/4	Стадия	Лист
			Опросный лист на емкость поз. 46/4	Р	1
					Листов
					5
			ОАО "Синтез-Каучук" ПКО		

Сведения ,необходимые для проектирования аппарата

№ п/п	Необходимые сведения	В аппарате	В теплообменном элементе	
		Полимер	Водяной пар	
1	Характеристика рабочей среды	Наименование	Водяной пар	
		Физическое состояние (газ, пар, жидкость)	пар	
		Состав концентрация, %	100	
		Плотность, кг/м ³	890	
		Склонность к кристаллизации	нет	
		Температура кипения при давлении (0,07МПа (0,7кгс/см ²), °С	---	
		Горючесть, воспламеняемость, взрывоопасность по ГОСТ 12.1.004-76	IIA-T2	
		Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	IV	
2	Рабочие параметры процесса	Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	0,6 (6,0)	
		Рабочая температура, °С	30-40	
3	Материал	Корпуса аппарата	12X18H10T	
		Деталей, соприкасающихся с рабочей средой (трубный пучок и т.п.)		
		Деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (рубашка и т.п.)	09Г2С	
4	Тип опор	Бетонные, металлические на фундаменте, металлические на металлоконструкции (для горизонтальных аппаратов)		
		Стойки, лапы (для вертикальных аппаратов)	стойки	
5	Тип уплотнительной поверхности фланцевых соединений (гладкая, шип-паз)	Соприкасающихся с рабочей средой	шип-паз	
		Соприкасающихся с теплоносителем	гладкая	

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм. Кол.ч. Лист № док. Подп. Дата

11644-ТХ.0Л инв.№4 1807

Лист

2

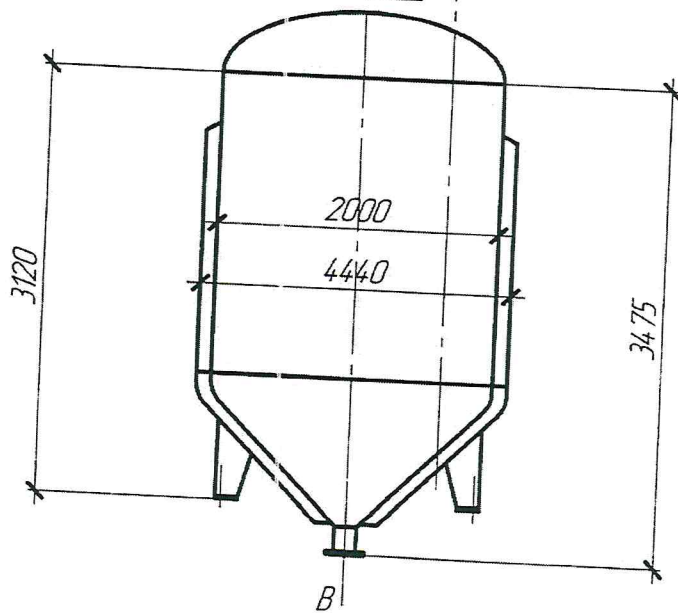
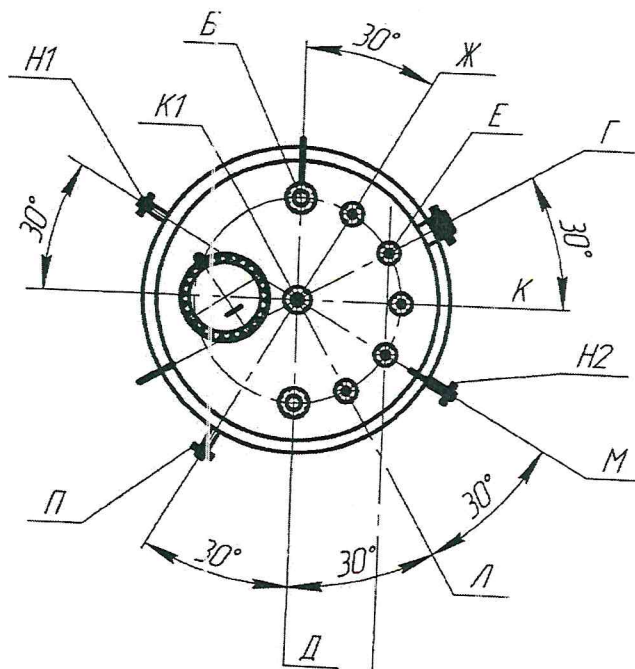
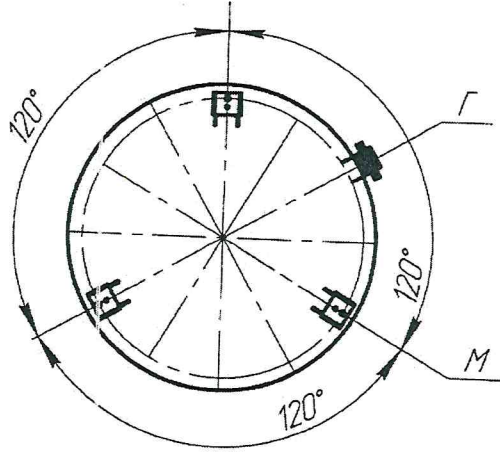
№ п/п	Необходимые сведения	В аппарате	В теплообменном элементе
6	Тип электродвигателя и напряжение (В) (для аппаратов с погружным насосом)		
7	Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления	да	
8	Необходимость приварки полос для площадок (для аппаратов, работающих при давлении более 0,07МПа (0,7кгс/см ²))	да	
9	Необходимость поставки указателя уровня вентильного типа	нет	
10	Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию	нет	
11	Место расположения объекта, где установлен аппарат (город, район)	г. Стерлитамак	
12	Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С	минус 36	
13	Место установки (наружная установка, в отапливаемом помещении, в неотапливаемом помещении)	наружная установка	
14	Минимально возможная температура стенки аппарата в рабочих условиях, °С	30	
15	Наименование, почтовый индекс, почтовый и электронный адрес, телефон/телефакс организации, заполнившей опросный лист	г. Стерлитамак ул. Техническая, 10 ОАО "Синтез Каучук" ПКО	

Инв. № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

11644-ТХ.01 инв. №4 1807

Эскиз емкости поз. 46/4



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

11644-ТХ.0/Л инв.№4 1807

Назначение и условные проходы штуцеров

Обозначение	Наименование	Проход условный, Ду, мм	Давление условное Ру, МПа (кгс/см ²)	Вылет, мм	Ответная деталь для фланца аппарата
А	Люк	500		150	
Б	ввод продукта	100	0,1 10	125	фланец исп. "шип-паз" ГОСТ 33259-2015 тип II
В	вывод продукта	150	1,6 16	200	фланец исп. "шип-паз" ГОСТ 33259-2015 тип II
Г	резервный	150	0,1 10	140	фланцевая заглушка по АТК 24.200.02
Д	ввод продукта	100	0,1 10	125	фланец исп. "шип-паз" ГОСТ 33259-2015 тип II
Е	установка предохранительного клапана	50	0,1 10	125	фланец исп. "шип-паз" ГОСТ 33259-2015 тип II
Ж	установка манометра	50	0,1 10	150	фланец с присоединением М20х1,5 с внутренней резьбой
К	для уровнемера	50	0,1 10	125	фланцевая заглушка по АТК 24.200.02
К1	для уровнемера	80	0,1 10	125	фланцевая заглушка по АТК 24.200.02
М	резервный	50	0,1 10	125	фланцевая заглушка по АТК 24.200.02
Л	ручное стравливание	50	0,1 10	125	фланец исп. "шип-паз" ГОСТ 33259-2015 тип II
Н1,2	подача теплоносителя	50	0,1 10	125	фланец исп. "гладкие" ГОСТ 33259-2015 тип II
П	отвод теплоносителя	50	0,1 10	125	фланец исп. "гладкие" ГОСТ 33259-2015 тип II

Примечания

1. Расположение штуцера К1 согласно приведенного эскиза (см. лист 4)
2. Штуцеры "Б", "Д" выполнить с опуском
3. Все фланцы укомплектовать крепежными изделиями и прокладками

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

11644-ТХ.0Л инв. №4 1807