

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод - изготовитель	Единица измерения	Коли-чество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
LSA	Вибрационный сигнализатор уровня жидкости	Rosemount		"Emerson Process Management"	шт.	2		
9163/12	взрывозащищенный камертонного типа (контакт нормально-замкнутый)	Модель 2120-D-1B-R-1-E1-X-A-Q4		Представительство в г. Уфа				
На датчике с затворной жидкостью	Минимальная плотность измеряемой жидкости 600 кг/м ³							
насоса	Рабочее давление до 10 МПа (100 кгс/см ²)							
№81a/12	Температура измеряемой среды от минус 40 до 150 °C							
	Выходной сигнал: сухой/мокрый контакт							
	Материал смачиваемых деталей нержавеющей сталь 316L (D)							
	Соединение с процессом резьба 1 дюйм BSPP (1B)							
	Релейный выход Uвых=60 В, Iвых=5 А (R)							
	Стандартная обработка поверхности вилки (1)							
	Взрывозащита EExd IIC T6 (E1)							
	Материал корпуса: алюминий; резьба кабельного ввода M20x1,5 (X)							
	Стандартная длина вилки 44 мм (A)							
	Сертификат функциональной проверки (Q4)							
-	Кабельный ввод 8100-0187-0111, M20x1,5, EExe/EExd				шт.	4		
	Среда: затворная жидкость - масло АМТ							
	температура не более 60 °C							
	Аварийная сигнализация.							
	Блокировка:							
	автоматическое отключение насоса №81a/12							
	при снижении уровня затворной							
	жидкости до L ₁₁ =10 % высоты рабочего уровня							
	(40 мм от оси штуцера выхода затворной жидкости из датчика)							
	Канал №2 контроллера поз. UIRSA 115, UIRSA 116							