

«Стерлитамак  
нефть химияһы заводы»  
акционерҙар йәмғиәте  
(«СНХЗ» АЙ)

Техник урамы, 10-сы биләмә, Стерлитамак  
калаһы, Башҡортостан Республикаһы,  
Рәсәй Федерацияһы, 453107  
тел. (3473) 29-40-39  
e-mail: info@snhz.ru, www.snhz.ru



Акционерное общество  
«Стерлитамакский  
нефтехимический завод»  
(АО «СНХЗ»)

Техническая ул., влд. 10, г. Стерлитамак,  
Республика Башкортостан,  
Российская Федерация, 453107  
тел.(3473) 29-40-39  
e-mail: info@snhz.ru, www.snhz.ru

№ 07.23 № 08-01/128

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Руководителю предприятия

Информируем Вас о том, что предприятием АО «СНХЗ» проводится сбор коммерческих предложений и подготовка к проведению открытого тендера по строительно-монтажным работам в период проведения остановочного капитального ремонта 2023 года.

№ п/п	Структурное подразделение	Проект	Наименование планируемых работ	СФР-23г.	№ ЛСР	Сметная стоимость в ценах 2001г., руб.
1	Цех Н-4-5	11752	Монтаж массового расходомера на трубопроводе подачи изопрена из ёмк. 53-2 в ёмкость оз. 808а	нефтехимия	335-22	2 062,96
2	Цех Н-1-1а	11761	Замена и монтаж насоса поз. 33/1	нефтехимия	28-23	11 642,8
3	Цех Н-13-14	11762	Замена приборов регулирования расхода шихты и водорода в реактор поз. 3306/2 узла гидрогенолиза ОМ	нефтехимия	29-23	7 033,62
4	Цех Н-1-1а	11806	Замена насоса поз. 8-1	нефтехимия	328-22	12 873,61
5	Цех Н-4-5	11824	Установка двойного торцового уплотнения на апп. поз. 606/1	нефтехимия	27-23	12 586,85
6	Цех Н-1-1а	11728	Монтаж трубопровода перекачивания 2,6-ди ТБФ между емкостями 5_1, 30, 3_1,2, 12	нефтехимия	387-21	43 938,08
7	Цех Н-1-1а	11728	Обвязка емкости поз.62 для приема 2,6-ди ТБФ	нефтехимия	30-23	2 339,34
8	Цех Н-1-1а	11728	Обвязка емкости поз.62 для приема 2,6-ди ТБФ	нефтехимия	31-23	1 189,57

**Требования по выполнению данных работ изложены в «Техническом задании».**

**Прилагается инструкция для участников очного тендера (прописывающая требования к потенциальным участникам тендера и необходимые формы для заполнения).**

Срок выполнения работ/оказания услуг: ориентировочно 01.09.2023г по 31.10.2023г

-Условия оплаты: 100% - в течение 60 дней после подписания акта выполненных работ. Подрядчик вправе предложить иные условия оплаты, при этом необходимо учитывать, что условия оплаты влияют на выбор победителя.



-Режим выполнения работ:

-Понедельник, вторник, среда, четверг с 8.00 до 17.00, с перерывом на обед;

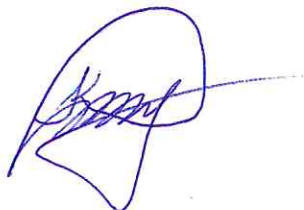
-Пятница с 8.00 до 16.00, с перерывом на обед.

Предлагаем направить Ваших специалистов для ознакомления с объектами, получения и изучения проектно-сметной документации до «21.07.2023» включительно по адресу: ул. Техническая,10.

В случае положительного решения, прошу Вас направить Ваше коммерческое предложение в наш адрес по электронной почте [smirnova.ea@snhz.ru](mailto:smirnova.ea@snhz.ru), либо лично по указанному выше адресу в **срок до 24.07.2023**, а именно:

1. Действующее коммерческое предложение, оформленное на фирменном бланке, содержащее окончательную стоимость работ/услуг, условия оплаты, срок выполнения, сроки гарантии;
2. Полный комплект уставных документов;
3. Наличие допуска СРО на особо опасные технически сложные и уникальные объекты капитального строительства (кроме объектов использования атомной энергии);
4. Наличие свидетельства НАКС о готовности Подрядчика к использованию аттестованной технологии сварки на группу технических устройств ОХНВП 16 «Технологические трубопроводы и детали трубопроводов»: 1) способ сварки - РД, материалы- углеродистые стали группы М01 и коррозионностойкие стали группы М11, толщина от 3 до 20 мм., диаметр от 25 до 1020 мм.,  
- наличие свидетельства об аттестации сварочного оборудования на группу технических устройств ОХНВП 16 «Технологические трубопроводы и детали трубопроводов»: 1) способ сварки- РД.  
-наличие свидетельств НАКС у специалистов сварочного производства аттестованных по основной профессии: сварщики должны иметь удостоверение I уровень НАКС в области- Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих взрывопожароопасных производств (ОХНВП) пункт 16 (технологические трубопроводы), сварка ручная дуговая, материалы групп М01 и М11, толщина от 3 до 20 мм, диаметры от 25 и выше, включая плоские элементы, швы стыковые и угловые. Мастер/прораб - должны иметь удостоверение НАКС II уровень ОХНВП пункт 16, главный сварщик или инженер по сварке должны быть аттестованы на III уровень НАКС ОХНВП пункт 16
5. Перечень сотрудников, планируемых к привлечению выполнения работ/оказания услуг;
6. Копии разрешительных документов, подтверждающих квалификацию работников Претендента (удостоверения, сертификаты, дипломы, протоколы и т. д);
7. Копии документов, подтверждающих наличие у Претендента оборудования, инструментов, квалификации, сертификатов для выполнения работ/оказания услуг;
8. Все приложенные документы (формат PDF) должны быть подписаны лицом, имеющим право действовать от имени юридического лица на основании его учредительных документов, либо иным уполномоченным лицом на основании доверенности, и скреплены печатью Претендента.

Начальник ОКС



Д.К. Калимуллин