

«Стәрлетамак
нефть химияһы заводы»
акционерҙар йәмғиәте
(«СНХЗ» АЙ)

Техник урамы, 10сы биләмә, Стәрлетамак
калаһы, Башкортостан Республикаһы,
Рәсәй Федерацияһы, 453107
тел. (3473) 29-40-39
e-mail: info@snhz.ru, www.snhz.ru



Акционерное общество
«Стерлитамакский
нефтехимический завод»
(АО «СНХЗ»)

Техническая ул., влд. 10, г. Стерлитамак,
Республика Башкортостан,
Российская Федерация, 453107
тел.(3473) 29-40-39
e-mail: info@snhz.ru, www.snhz.ru

18.07.23 № 02-01/127

На № _____ от _____

Руководителю предприятия

Информируем Вас о том, что предприятием АО «СНХЗ» проводится сбор коммерческих предложений и подготовка к проведению открытого тендера по строительно-монтажным работам в период проведения остановочного капитального ремонта 2023 года.

№ п/п	Структурное подразделение	Проект	Наименование планируемых работ	СФР-23г.	№ ЛСР	Сметная стоимость в ценах 2001г., руб.
1	Цех Н-13-14	11681	Замена насосов поз.112/1,2	нефтехимия	32-23	2 287,14
2	Цех Н-13-14	11681	Замена насосов поз.112/1,2	нефтехимия	16-23	38 610,5
3	Цех Н-13-14	11803	Монтаж трубопровода транспортировки 2-ТБ-п-К от аппарата поз.460/10 в аппарат поз.460/18	нефтехимия	33-23	1 508,61
4	Цех Н-13-14	11803	Монтаж трубопровода транспортировки 2-ТБ-п-К от аппарата поз.460/10 в аппарат поз.460/18	нефтехимия	306-22	7 869,45
5	Цех Н-1-1а	11817.1	Монтаж трубопровода гексановой фракции	нефтехимия	321-22	4 547,75
6	Цех Н-1-1а	11817.2	Монтаж трубопровода гексановой фракции	нефтехимия	322-22	2 948,33
7	Цех Н-1-1а	11817.3	Монтаж трубопровода гексановой фракции	нефтехимия	323-22	6 018,94
8	Цех Н-13-14	11841	Установка вакуумного насоса DBVP-450 поз. 959-2	нефтехимия	111-23	6 021,86
9	Цех Н-13-14	11841	Установка вакуумного насоса DBVP-450 поз. 959-2	нефтехимия	112-23	34 412,74

Требования по выполнению данных работ изложены в «Техническом задании».

Прилагается инструкция для участников очного тендера (прописывающая требования к потенциальным участникам тендера и необходимые формы для заполнения).

Срок выполнения работ/оказания услуг: ориентировочно 01.09.2023г по 31.10.2023г



-Условия оплаты: 100% - в течение 60 дней после подписания акта выполненных работ. Подрядчик вправе предложить иные условия оплаты, при этом необходимо учитывать, что условия оплаты влияют на выбор победителя.

-Режим выполнения работ:

-Понедельник, вторник, среда, четверг с 8.00 до 17.00, с перерывом на обед;

-Пятница с 8.00 до 16.00, с перерывом на обед.

Предлагаем направить Ваших специалистов для ознакомления с объектами, получения и изучения проектно-сметной документации до «**21.07.2023**» включительно по адресу: ул. Техническая,10.

В случае положительного решения, прошу Вас направить Ваше коммерческое предложение в наш адрес по электронной почте smirnova.ea@snhz.ru, либо лично по указанному выше адресу в **срок до 24.07.2023**, а именно:

1. Действующее коммерческое предложение, оформленное на фирменном бланке, содержащее окончательную стоимость работ/услуг, условия оплаты, срок выполнения, сроки гарантии;
2. Полный комплект уставных документов;
3. Наличие допуска СРО на особо опасные технически сложные и уникальные объекты капитального строительства (кроме объектов использования атомной энергии);
4. Наличие свидетельства НАКС о готовности Подрядчика к использованию аттестованной технологии сварки на группу технических устройств ОХНВП 16 «Технологические трубопроводы и детали трубопроводов»: 1) способ сварки - РД, материалы- углеродистые стали группы М01 и коррозионностойкие стали группы М11, толщина от 3 до 20 мм., диаметр от 25 до 1020 мм.,
- наличие свидетельства об аттестации сварочного оборудования на группу технических устройств ОХНВП 16 «Технологические трубопроводы и детали трубопроводов»: 1) способ сварки- РД.
-наличие свидетельств НАКС у специалистов сварочного производства аттестованных по основной профессии: сварщики должны иметь удостоверение I уровень НАКС в области- Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих взрывопожароопасных производств (ОХНВП) пункт 16 (технологические трубопроводы), сварка ручная дуговая, материалы групп М01 и М11, толщина от 3 до 20 мм, диаметры от 25 и выше, включая плоские элементы, швы стыковые и угловые. Мастер/прораб - должны иметь удостоверение НАКС II уровень ОХНВП пункт 16, главный сварщик или инженер по сварке должны быть аттестованы на III уровень НАКС ОХНВП пункт 16
5. Перечень сотрудников, планируемых к привлечению выполнения работ/оказания услуг;
6. Копии разрешительных документов, подтверждающих квалификацию работников Претендента (удостоверения, сертификаты, дипломы, протоколы и т. д);
7. Копии документов, подтверждающих наличие у Претендента оборудования, инструментов, квалификации, сертификатов для выполнения работ/оказания услуг;
8. Все приложенные документы (формат PDF) должны быть подписаны лицом, имеющим право действовать от имени юридического лица на основании его учредительных документов, либо иным уполномоченным лицом на основании доверенности, и скреплены печатью Претендента.

Начальник ОКС

Д.К. Калимуллин

Исп. Смирнова Е.А.
Тел. 29-44-13