

«Синтез-Каучук»  
 акционерзар йәмғиәте  
 («Синтез-Каучук» АЙ)  
 Техник урамы, 14<sup>се</sup> йорт,  
 Стәрлетамак калаһы,  
 Башкортостан Республикаһы,  
 Рәсәй Федерацияһы, 453107  
 тел. (3473) 29-45-45,  
 www.kauchuk-str.ru, e-mail: sec.sk@skstr.ru



Акционерное общество  
 «Синтез-Каучук»  
 (АО «Синтез-Каучук»)  
 Техническая ул., д. 14,  
 г. Стерлитамак,  
 Республика Башкортостан,  
 Российская Федерация, 453107  
 тел. (3473) 29-45-45,  
 www.kauchuk-str.ru, e-mail: sec.sk@skstr.ru

20.07.23 № 08-01/131

Руководителю предприятия

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Информируем Вас о том, что предприятием АО «Синтез-Каучук» проводится сбор коммерческих предложений по строительно-монтажным работам на 2023 год.

№ п/п	Структурное подразделение	Проект	Наименование планируемых работ	СФР-23г.	№ ЛСР	Сметная стоимость в ценах 2001г., руб.
1	И-2	19198АС	Замена вакуумного насоса № 52	Производство изопрена	104-20	6 243,56
2	И-2	19198ТХ	Замена вакуумного насоса № 52	Производство изопрена	105-20	46 530,56
3	И-2	17961ГСН	Установка запально-защитных устройств на печи № 103/2	Производство изопрена	130-19	148 054,37
4	ПМЦК	19611АС	Замена насоса №19/2	Производство изопрена	286-22	1 204,19
5	ПМЦК	19611ТХ	Замена насоса №19/2	Производство изопрена	280-22	18 307,8
6	И-3	19943АС	Обслуживающая площадка на емкости №149	Производство изопрена	116-23	4 612,2
7	И-5В	19597АС	Замена насоса № 142/10	Синтетические каучуки	319-22	2 545,36
8	И-5В	19597ТХ	Замена насоса № 142/10	Синтетические каучуки	389-21	5 394,63
9	И-5П	19678АС	Замена насосов № 165а	Синтетические каучуки	164-22	1 772,57
10	И-5П	19678ТХ	Замена насосов № 165а	Синтетические каучуки	165-22	16 074,95

Требования по выполнению данных работ изложены в «Техническом задании».

**Прилагается инструкция для участников очного тендера (прописывающая требования к потенциальным участникам тендера и необходимые формы для заполнения).**

Срок выполнения работ/оказания услуг:

1. ЛСР №104-20, 105-20, 130-19, – 29.12.2023г
2. ЛСР №286-22, 280-22, 116-23 – 31.10.2023г
3. ЛСР №319-22, 389-21 – 29.12.2023г
4. ЛСР №164-22, 165-22 – 30.09.2023г

-Условия оплаты: 100% - в течение 60 дней после подписания акта выполненных работ. Подрядчик вправе предложить иные условия оплаты, при этом необходимо учитывать, что условия оплаты влияют на выбор победителя.

-Режим выполнения работ:

-Понедельник, вторник, среда, четверг с 8.00 до 17.00, с перерывом на обед;

-Пятница с 8.00 до 16.00, с перерывом на обед.

Предлагаем направить Ваших специалистов для ознакомления с объектами, получения и изучения проектно-сметной документации до «**26.07.2023**» включительно по адресу: ул. Техническая,10.

В случае положительного решения, прошу Вас направить Ваше коммерческое предложение в наш адрес по электронной почте [smirnova.ea@snhz.ru](mailto:smirnova.ea@snhz.ru), либо лично по указанному выше адресу в **срок до 31.07.2023**, а именно:

1. Действующее коммерческое предложение, оформленное на фирменном бланке, содержащее окончательную стоимость работ/услуг, условия оплаты, срок выполнения, сроки гарантии;

2. Полный комплект уставных документов;

3. Наличие допуска СРО на особо опасные технически сложные и уникальные объекты капитального строительства (кроме объектов использования атомной энергии);

4. Наличие свидетельства НАКС о готовности Подрядчика к использованию аттестованной технологии сварки на группу технических устройств ОХНВП 16 «Технологические трубопроводы и детали трубопроводов»: 1) способ сварки - РД, материалы- углеродистые стали группы М01 и коррозионностойкие стали группы М11, толщина от 3 до 20 мм., диаметр от 25 до 1020 мм.,

- наличие свидетельства об аттестации сварочного оборудования на группу технических устройств ОХНВП 16 «Технологические трубопроводы и детали трубопроводов»: 1) способ сварки- РД.

-наличие свидетельств НАКС у специалистов сварочного производства аттестованных по основной профессии: сварщики должны иметь удостоверение I уровень НАКС в области- Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих взрывопожароопасных производств (ОХНВП) пункт 16 (технологические трубопроводы), сварка ручная дуговая, материалы групп М01 и М11, толщина от 3 до 20 мм, диаметры от 25 и выше, включая плоские элементы, швы стыковые и угловые. Мастер/прораб - должны иметь удостоверение НАКС II уровень ОХНВП пункт 16, главный сварщик или инженер по сварке должны быть аттестованы на III уровень НАКС ОХНВП пункт 16

5. Перечень сотрудников, планируемых к привлечению выполнения работ/оказания услуг;

6. Копии разрешительных документов, подтверждающих квалификацию работников Претендента (удостоверения, сертификаты, дипломы, протоколы и т. д);

7. Копии документов, подтверждающих наличие у Претендента оборудования, инструментов, квалификации, сертификатов для выполнения работ/оказания услуг;

8. Все приложенные документы (формат PDF) должны быть подписаны лицом, имеющим право действовать от имени юридического лица на основании его учредительных документов, либо иным уполномоченным лицом на основании доверенности, и скреплены печатью Претендента.

Начальник ОКС



Д.К. Калимуллин