

**«СТӘРЛЕ ТАМАК  
НЕФТЬ ХИМИЯҢЫ  
ЗАВОДЫ»**

акционерҙар йәмғиәте  
(«СНХЗ» АЙ)

Техник урамы, 10, Стәрлетамак калаһы,  
Башҡортостан Республикаһы,  
Рәсәй Федерацияһы, 453107,  
тел. (3473) 29-44-34, факс (3473) 29-44-80  
www.snhz.ru, e-mail: sec.snhz@uktau.ru



Акционерное общество  
**«СТЕРЛИТАМАКСКИЙ  
НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ  
ЗАВОД»**

(АО «СНХЗ»)

Техническая ул., 10, г. Стерлитамак,  
Республика Башкортостан,  
Российская Федерация, 453107  
тел. (3473) 29-44-34, факс (3473) 29-44-80  
www.snhz.ru, e-mail: sec.snhz@uktau.ru

02/СН-138

от 21.07.2023

**Руководителю предприятия**

Информируем Вас о том, что предприятием АО «СНХЗ» проводится сбор коммерческих предложений и подготовка к проведению открытого тендера по ремонту технологического оборудования в период проведения остановочного капитального ремонта 2023 года.»

ЛСР№2-11-22 «Капитальный ремонт колонны поз.17/1. Цех Д-4-8-10, сметная стоимость в ценах 2001года 42226,96руб.»;

ЛСР№2-14-22 «Капитальный ремонт колонны поз.18/1. Цех Д-4-8-10, сметная стоимость в ценах 2001года46695,30руб.»;

ЛСР№2-15-22 «Капитальный ремонт колонны поз.19/3. Цех Д-4-8-10, сметная стоимость в ценах 2001года 46695,30руб.».

**Требования по выполнению данных работ изложены в «Техническом задании».**

**Прилагается инструкция для участников очного тендера (прописывающая требования к потенциальным участникам тендера и необходимые формы для заполнения).**

**1. Срок выполнения работ/оказания услуг: колонна поз.19/3 -с 02.08.2023г по 25.08.2023г.**

**колонна поз.18/1 сентябрь2023г.**

**колонна поз.17/1 сентябрь2023г.**

-Условия оплаты: 100% - в течение 60 дней после подписания акта выполненных работ, возможны и иные условия оплаты.

-Режим выполнения работ:

-Понедельник, вторник, среда, четверг с 8.00 до 17.00час, с перерывом на обед;

-Пятница с 8.00 до 16час.00мин, с перерывом на обед.

Предлагаем направить Ваших специалистов для ознакомления с объектами, получения и изучения проектно-сметной документации до **«27.07.2023»** включительно по адресу: ул. Техническая 10.

В случае положительного решения, прошу Вас направить Ваше коммерческое предложение в наш адрес по электронной почте [daniilova.tn@skstr.ru](mailto:daniilova.tn@skstr.ru) либо, лично по указанному выше адресу в **срок до 28.07.2023**, а именно:

1. Действующее коммерческое предложение, оформленное на фирменном бланке, содержащее окончательную стоимость работ/услуг, условия оплаты, срок выполнения, сроки гарантии;

2. Полный комплект уставных документов;

3. Наличие допуска СРО на особо опасные технически сложные и уникальные объекты капитального строительства (кроме объектов использования атомной энергии);

4. Наличие свидетельства НАКС о готовности Подрядчика к использованию аттестованной технологии сварки на группу технических устройств ОХНВП «Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств» п. 1 «Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением до 16Мпа»: 1) способ сварки - РД, материалы- углеродистые стали группы М01.

- наличие свидетельства об аттестации сварочного оборудования на группу технических устройств ОХНВП «Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств» п. 1 «Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением до 16Мпа»: 1) способ сварки – РД, материал групп М01.

-наличие свидетельств НАКС у специалистов сварочного производства, аттестованных по основной профессии: сварщики должны иметь удостоверение I уровень НАКС в области- ОХНВП «Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств» п. 1 «Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением до 16Мпа»: 1) способ сварки - РД, материалы- углеродистые стали группы М01, толщина от 3 до 20мм, диаметр от 25 и выше, включая плоские элементы, швы стыковые и угловые. Мастер/прораб - должны иметь удостоверение НАКС II уровень ОХНВП «Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств» п. 1 «Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением до 16Мпа»: 1) способ сварки - РД, материалы- углеродистые стали группы М01, главный сварщик или инженер по сварке должны быть аттестованы на III уровень НАКС ОХНВП пункт «Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств» п. 1 «Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением до 16Мпа»: 1) способ сварки - РД, материалы- углеродистые стали группы М01.

-Аттестованные сварщики и специалисты сварочного производства допускаются к выполнению тех видов деятельности, которые указаны в их аттестационных удостоверениях.

5.Перечень сотрудников, планируемых к привлечению выполнения работ/оказания услуг;

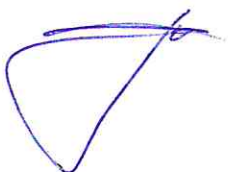
6.Копии разрешительных документов, подтверждающих квалификацию работников Претендента (удостоверения, сертификаты, дипломы, протоколы и т. д);

7. Копии документов подтверждающих наличие у Претендента оборудования, инструментов, квалификации, сертификатов для выполнения работ/оказания услуг;

8. Все приложенные документы (формат PDF) должны быть подписаны лицом, имеющим право действовать от имени юридического лица на основании его учредительных документов, либо иным уполномоченным лицом на основании доверенности, и скреплены печатью Претендента.

С уважением,  
Главный механик:

Исполнитель: Данилова Т.Н.  
Тел.(3473)29-47-32  
[daniilova.tn@skstr.ru](mailto:daniilova.tn@skstr.ru)

A handwritten signature in blue ink, consisting of several overlapping loops and a horizontal stroke at the top.

А. В. Акульшин