

«Стәрлетамак
нефть химияһы заводы»
акционерҙар йәмғиәте
(«СНХЗ» АЙ)

Техник урамы, 10-сы биләмә, Стәрлетамак
калаһы, Башҡортостан Республикаһы,
Рәсәй Федерацияһы, 453107
тел. (3473) 29-40-39
e-mail: info@snhz.ru, www.snhz.ru



Акционерное общество
«Стерлитамакский
нефтехимический завод»
(АО «СНХЗ»)

Техническая ул., влд. 10, г. Стерлитамак,
Республика Башкортостан,
Российская Федерация, 453107
тел.(3473) 29-40-39
e-mail: info@snhz.ru, www.snhz.ru

18.07.2023 № 08-01/127

На № _____ от _____

Руководителю предприятия

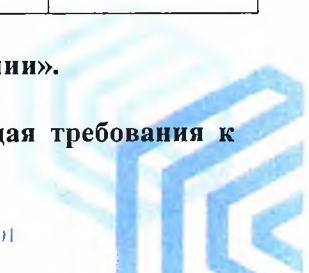
Информируем Вас о том, что предприятием АО «СНХЗ» проводится сбор коммерческих предложений и подготовка к проведению открытого тендера по строительно-монтажным работам в период проведения остановочного капитального ремонта 2023 года.

| № п/п | Структурное подразделение | Проект | Наименование планируемых работ | СФР-23г. | № ЛСР | Сметная стоимость в ценах 2001г., руб. |
|-------|---------------------------|---------|--|------------|--------|--|
| 1 | Цех Н-13-14 | 11681 | Замена насосов поз.112/1,2 | нефтехимия | 32-23 | 2 287,14 |
| 2 | Цех Н-13-14 | 11681 | Замена насосов поз.112/1,2 | нефтехимия | 16-23 | 38 610,5 |
| 3 | Цех Н-13-14 | 11803 | Монтаж трубопровода транспортировки 2-ТБ-п-К от аппарата поз.460/10 в аппарат поз.460/18 | нефтехимия | 33-23 | 1 508,61 |
| 4 | Цех Н-13-14 | 11803 | Монтаж трубопровода транспортировки 2-ТБ-п-К от аппарата поз.460/10 в аппарат поз.460/18 | нефтехимия | 306-22 | 7 869,45 |
| 5 | Цех Н-1-1а | 11817.1 | Монтаж трубопровода гексановой фракции | нефтехимия | 321-22 | 4 547,75 |
| 6 | Цех Н-1-1а | 11817.2 | Монтаж трубопровода гексановой фракции | нефтехимия | 322-22 | 2 948,33 |
| 7 | Цех Н-1-1а | 11817.3 | Монтаж трубопровода гексановой фракции | нефтехимия | 323-22 | 6 018,94 |
| 8 | Цех Н-13-14 | 11841 | Установка вакуумного насоса DBVP-450 поз. 959-2 | нефтехимия | 111-23 | 6 021,86 |
| 9 | Цех Н-13-14 | 11841 | Установка вакуумного насоса DBVP-450 поз. 959-2 | нефтехимия | 112-23 | 32 412,74 |

Требования по выполнению данных работ изложены в «Техническом задании».

Прилагается инструкция для участников очного тендера (прописывающая требования к потенциальным участникам тендера и необходимые формы для заполнения).

ОКПО 05742686, ОГРН 1020202083967, ИНН 0268004714, КПП 660850001, расчетный счет 40702810506600000075
Башкирское отделение № 8598 ПАО СБЕРБАНК г. Уфа, БИК 048073601, корреспондентский счет 30101810300000000601



Срок выполнения работ/оказания услуг: ориентировочно:

1. ЛСР № 32-23, 16-23, 33-23, 306-23 - 13.10.2023г
2. ЛСР № 321-22, 322-22, 323-22 – 25.09.2023г
3. ЛСР №111-23, 112-23 – 13.10.2023г (врезки), остальная работа – 29.12.2023г

-Условия оплаты: 100% - в течение 60 дней после подписания акта выполненных работ. Подрядчик вправе предложить иные условия оплаты, при этом необходимо учитывать, что условия оплаты влияют на выбор победителя.

-Режим выполнения работ:

-Понедельник, вторник, среда, четверг с 8.00 до 17.00, с перерывом на обед;

-Пятница с 8.00 до 16.00, с перерывом на обед.

Предлагаем направить Ваших специалистов для ознакомления с объектами, получения и изучения проектно-сметной документации до «14.08.2023» включительно по адресу: ул. Техническая, 10.

В случае положительного решения, прошу Вас направить Ваше коммерческое предложение в наш адрес по электронной почте smirnova.ea@snhz.ru, либо лично по указанному выше адресу в срок до 17.08.2023, а именно:

1. Действующее коммерческое предложение, оформленное на фирменном бланке, содержащее окончательную стоимость работ/услуг, условия оплаты, срок выполнения, сроки гарантии;
2. Полный комплект уставных документов;
3. Наличие допуска СРО на особо опасные технически сложные и уникальные объекты капитального строительства (кроме объектов использования атомной энергии);
4. Наличие свидетельства НАКС о готовности Подрядчика к использованию аттестованной технологии сварки на группу технических устройств ОХНВП 16 «Технологические трубопроводы и детали трубопроводов»: 1) способ сварки - РД, материалы- углеродистые стали группы М01 и коррозионностойкие стали группы М11, толщина от 3 до 20 мм., диаметр от 25 до 1020 мм.,
- наличие свидетельства об аттестации сварочного оборудования на группу технических устройств ОХНВП 16 «Технологические трубопроводы и детали трубопроводов»: 1) способ сварки- РД.
-наличие свидетельств НАКС у специалистов сварочного производства аттестованных по основной профессии: сварщики должны иметь удостоверение I уровень НАКС в области- Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих взрывопожароопасных производств (ОХНВП) пункт 16 (технологические трубопроводы), сварка ручная дуговая, материалы групп М01 и М11, толщина от 3 до 20 мм, диаметры от 25 и выше, включая плоские элементы, швы стыковые и угловые. Мастер/прораб - должны иметь удостоверение НАКС II уровень ОХНВП пункт 16, главный сварщик или инженер по сварке должны быть аттестованы на III уровень НАКС ОХНВП пункт 16
5. Перечень сотрудников, планируемых к привлечению выполнения работ/оказания услуг;
6. Копии разрешительных документов, подтверждающих квалификацию работников Претендента (удостоверения, сертификаты, дипломы, протоколы и т. д);
7. Копии документов, подтверждающих наличие у Претендента оборудования, инструментов, квалификации, сертификатов для выполнения работ/оказания услуг;
8. Все приложенные документы (формат PDF) должны быть подписаны лицом, имеющим право действовать от имени юридического лица на основании его учредительных документов, либо иным уполномоченным лицом на основании доверенности, и скреплены печатью Претендента.

Начальник ОКС



Д.К. Калимуллин