

Опросный лист для заказа шиберных (ножевых) затворов

Организация - Стерлитамакский нефтехимический завод

Контактные лица -

Email -

Телефон -

Город - Стерлитамак респ. Башкортостан

Основные данные

Количество - 2

Диаметр - 200мм

Присоединение - фланцевое, исполнение С/О

Предварительный выбор заказчика - ЕВ

Удлинение штока -

Положение на трубопроводе - вертикальное

Количество открытий/закрытий в сутки - 1

Величина Н1 мм -

Величина d1 мм -

Параметры среды

Применяемая среда - метанол + Азидола-1 кристаллический

Агрессивные примеси - нет

Наличие твердых частиц - да

Объемное содержание твердых частиц, % - 10

Максимальный размер частиц - 2 мм

Твердость частиц -

Система, в которой применяется затвор - слив суспензии из кристаллизатора

Рабочее давление вход / выход - 2,0 кгс/см²/вакуум

Максимальное давление - 6,0 кгс/см²

Рабочая температура (°С) - +40

Максимальная температура (°С) - +40

Температура окружающей среды - +20

Согласовано (подпись)	11.05
	Регистр
Нач. цеха	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

				11735-ТХ1.0/15 инв. №43405		
				ОАО "СНХЗ" Цех Н-13-14		
Изм.	Колич.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Техническое переоборудование установки Азидол-1 кристаллический
Глинж. СНХЗ	Герсимова	Ибрагимова	Ибрагимова	Ибрагимова	09.04	
Зам. нач. ПК	Буднов	Ибрагимова	Ибрагимова	Ибрагимова	09.04	
Нач. МТС-2	Ибрагимова	Ибрагимова	Ибрагимова	Ибрагимова	09.04	ОАО "Синтез-Каучук" ПКО
Опросный лист на шиберный (ножевой) затвор DN200						

Требуемые материалы затвора

Корпус - сталь нержавеющая

Нож (запорный элемент) - сталь нержавеющая

Седловое уплотнение (манжета) - усложнить конструкцию 4 шт для расхода

Уплотнение по корпусу -

лист Н.В-14 Лев
Прав

Тип управления

Штурвал - да

Редуктор - нет

Рычаг - нет

Цепь - нет

Электропривод, напряжение - нет

Пнеumoпривод - нет

Аксессуары

Индикаторы крайних положений (тип) - нет

Пнеumoпозиционер (тип управления) - нет

Пнеumoраспределитель - нет

Ручной дублер - нет

Ответные фланцы - да

Изм. №	Подп.	и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кодич.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

11735-TX1.0/15 инв. №43405

Лист

Сводная заявка в ОКОНМ 000001672 от 17.08.2023 18:36:42

Статус: Проект
 Вид заявки: На МПЗ, заявленные ежемесячно
 Период заявки: Август 2023 г.

Организация: СНХЗ АО
 Центр финансовой ответственности: Отдел главного механика

Ответственный: Ахромцов Андрей Викторович
 Прикрепленные файлы: Акт отбраковки шпбера; СЗ_СНДО-000199375 цеха Н-13-14;

№ п.п.	Отказ на	Наименование МТР (с обозначением ГОСТ, ТУ и др. стандартов)	Характеристика	Ед. изм.	Количество	Цена	Сумма	Склад ЦФО	Подразделение	Склад	Приемление заказа		Обоснование отлова	Цеховая заявка
											Обоснование	Резерв на оплату		
1	Нет	Запор шпберный Ду200 Ру10 материал 12Х18Н10Т исп.С(Л)-D(M)		шт	2			Склад оборудования (СНХЗ ОГМ)	Цех Н-13-14 (производство сложных фелюлов и фелюльных	Н-13-14	02.46/04	СЗ_СНДО-000199375 цеха Н-13-14, акт отбраковки		Цеховая заявка на закуп ТМЦ 000032733 от 16.08.2023 14:44:49

Комментарий: Срочно! Цех Н-13-14 Запор шпберный Ду200 Ру10 материал 12Х18Н10Т на аппарат поз.460/4
 Цеховая заявка на закуп ТМЦ 000032733 от 16.08.2023 14:44:49;
 История подписания: 17.08.2023 18:39:36, Ахромцов Андрей Викторович, Подготовлено.