

Акционерное общество  
«Стерлитамакский  
нефтехимический завод»  
(АО «СНХЗ»)

Техническая ул., влд. 10, г. Стерлитамак,  
Республика Башкортостан,  
Российская Федерация, 453107  
тел.(3473) 29-40-39  
e-mail: info@snhz.ru, www.snhz.ru



**Sterlitamak  
Petrochemical Plant,  
Joint Stock Company  
(SPP, JSC)**

vld.10, Tekhnicheskaya ulitsa, Sterlitamak,  
Republic of Bashkortostan,  
Russian Federation, 453107  
tel.(3473) 29-40-39  
e-mail: info@snhz.ru, www.snhz.ru

**ЗАПРОС  
коммерческого предложения**

**Уважаемые господа!**

АО «СНХЗ» является крупнейшим производителем в РФ синтетических каучуков, антиоксидантов «Агидол» и прочей специальной продукции. Данная продукция также поставляется на предприятия военно-промышленного комплекса.

В настоящее время наше предприятие планирует реализацию невостребованных на нашем производстве станки деревообрабатывающие, а именно:

№	Наименование ТМЦ	марка, модель	Год выпуска	Страна изготовитель	Кол-во, шт.
1	Станок фрезерный	ФСШ-1А, зав.№126	1973	СССР, г. Днепропетровск	1
1	Станок циркулярный	MJ235, зав.№01796	н.д.	Китай	1
2	Станок фуговальный	DSZB 40 зав.№724	1988	Польша	1
3	Станок фрезерный	ФСШ-1А, зав.№126	1973	СССР, г. Днепропетровск	1
4	Станок рейсмусовый	MB304 зав.№00608	н.д.	Китай	1
5	Станок вертикальный ленточнопильный	ЛС40, зав.№663	1962	СССР	1

Условия реализации:

1. Заключение договора на условиях Продавца.
2. Стоимость за единицу ТМЦ с НДС;
2. 100% предварительная оплата.
3. Вывоз ТМЦ со склада Продавца транспортом Покупателя и за счет Покупателя.

В случае Вашей заинтересованности в принятии участия в тендере потенциальных покупателей, просим направить коммерческое предложение с условиями покупки ТМЦ.

Срок подачи коммерческих предложений: до 11:00 (по МСК) 12.10.2023г. на адрес электронной почты: [chueva.sn@ruschem.ru](mailto:chueva.sn@ruschem.ru)

По всем вопросам обращаться по тел: **8-3473-29-46-39; 8-917-459-96-89** или на электронный адрес: [chueva.sn@ruschem.ru](mailto:chueva.sn@ruschem.ru)

Руководитель сектора  
реализации великвидов  
и металлолома

С.Н. Чуева

