

Поз	Наименование и техническая характеристика	Тип марки обозначение документа опорного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол	Масса 1 ед. кг	Примечание	Согласовано				Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
	Арматура														
	Арматура поставляется с ответными фланцами, уплотнительными прокладками и крепежными узлами														
	1 Задвижка клиновья с выдвигным шпинделем фланцевая с редуктором ЗОЖ515нж	ЭК/12 250-40 НЖ ТУ 374-1-006-		Благовещенский арматурный завод	шт	1	517	Поставляется с ответными фланцами, уплотнительными прокладками и крепежными узлами							
	Уплотнительная поверхность фланцев исполнение Е-Е по ГОСТ 33259-2015	07533604-2001													
	Класс герметичности затвора „А“			2. Благовещенск											
	ГОСТ 9544-2015														
	Материал корпуса сталь 12Х18Н10Т														
	DN 250, PN 40														
	2 Задвижка клиновья с выдвигным шпинделем фланцевая ЗОС41нж	ЭК/12 250-16 ТУ 374-1-006-		ОАО „Благовещенский арматурный завод“	шт	1	294	Поставляется с ответными фланцами, уплотнительными прокладками и крепежными узлами							
	Уплотнительная поверхность фланцев исполнение Е-Е по ГОСТ 33259-2015	07533604-2001		2. Благовещенск											
	Класс герметичности затвора „А“														
	ГОСТ 9544-2015														
	Материал корпуса сталь 20Л														
	Материал прокладок паронит ПМБ ГОСТ 481-80														
	DN 250, PN 16														

Все технические устройства, применяемые в данных рабочих чертежах должны быть сертифицированы

Изм	Наименование				Всего листов (включая)	Начерчено	Подпись	Дата
	Изнач.	Измен.	Исполн.	Провер.				

Изм	Контр.	Лист	Число	Подп.	Дата	Цех Д-5-6	19676-ТХСО	АО „СНХЗ“
Гл. инж.		Герасимов				отделение Д-6		
Нач. отд.		Яценко				Установка формовки на подготовках ввода и выхода реакционного газа теплообменника № 5н (блок № 5)		Спецификация оборудования ОАО „Синтез-Кудчук“ узелов и материалов
Нач. МП № 1		Парфимова						Р 1 3
Инж.		Благодарева						ЛК0