

Опросный лист на насос

Подача, м / ч ³	14,4
Напор, м	28
Давление на входе / выходе (не более), кгс / см ²	0,6/4,0
Кавитационный запас (не более), м	6

Перекачиваемая среда

Среда: Медно-аммиачный раствор

Объемная концентрация, % масс:	Вода	85,45
	медь Си общ.	3,58
	аммиак	3,67
	уксусная кислота	7,26
	дивинил	-
	метанол	0,0052
	этанол	0,00095
	тяжелые не идентифицированные компоненты	0,029

Размеры частиц (абразивных / неабразивных), мм	нет
Водородный показатель, рН	8,1
Рабочая температура, t _p , °C	70
Температура замерзания, °C	минус 7
Плотность при t _p , кг / м ³	1200

Материал стойкий перекачиваемой среды

-Титан BT-1-0Л

Уплотнение вала

-Сальниковое одинарное

Условия эксплуатации (установки)

Климатическое исполнение и категория размещения при эксплуатации по ГОСТ 15150-69	У2
Класс взрывоопасности и пожарной зоны размещения по ПУЭ	В-1z
Необходимость подвода охлаждающей / обогревающей среды	нет

Привод

Напряжение, количество фаз	380
Частота сети	50 или 60

18276 - ТХ.0Л

Цех Д-4-8-10

ОАО „СНХЗ“

Отделение Д-10

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата

Гл. инж. Шелудченко

Стадия

Лист

Листов

Нач. отд. Яценко

Замена насоса № 113

Р

1

Н. контр. Зарипова

Нач. МТС № 1 Нафикова

Опросный лист
на насос № 113

ОАО „Синтез-Каучук“
ПКО

Инж. Файзуллина