

БЛАНК ЗАКАЗА  
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТЕПЛООБМЕННОГО АППАРАТА  
ПО ТУ 3612-024-00220302-02

1	Условное обозначение	Теплообменник 325ТКГ-1,6-М23/25Г-3-2-У	
2	Расчетные и рабочие условия. Параметры среды	в трубках	в кожухе
2.1	Давление, МПа, P <sub>раб.</sub>	0,4	0,15
	P <sub>расч.</sub>	1,6	1,6
2.2	Температура рабочая, °С, на входе	-3	+60
	на выходе	+3	+42
2.3	Температура стенок кожуха и труб, °С (заполняют только для аппаратов типа ИНТ, ИКТ)		
2.4	Температура расчетная, °С	+100	+100
2.5	Минимально допустимая (отрицательная) температура стенки аппарата находящегося под давлением, °С	минус 36 °С	
2.6	Средняя температура воздуха наиболее холодной пятидневки района установки аппарата, °С, (заполнять для аппаратов, устанавливаемых на открытой площадке или в неотапливаемом помещении)	минус 36 °С	
2.7	Температура кипения рабочей среды при давлении 0,07 МПа, °С	-	+25
2.8	Наименование рабочей среды и процентный состав	рассол	мономер №1
2.9	Физическое состояние среды (газ, пар, жидкость)	жидкость	жидкость
2.10	Характеристика рабочей среды: вредность по ГОСТ 12.1.007 (с указанием класса опасности)	III	IV
	воспламеняемость по ГОСТ 12.1.004 ("да", "нет")	нет	да
	взрывоопасность по ГОСТ 51330.11, 19 (с указанием категории и группы смеси)	нет	IIA-T2
	вызывает среда коррозионное растрескивание ("да", "нет")	да	нет

**АРХИВНЫЙ**  
журн. № 3 стр. 18  
15.02.23

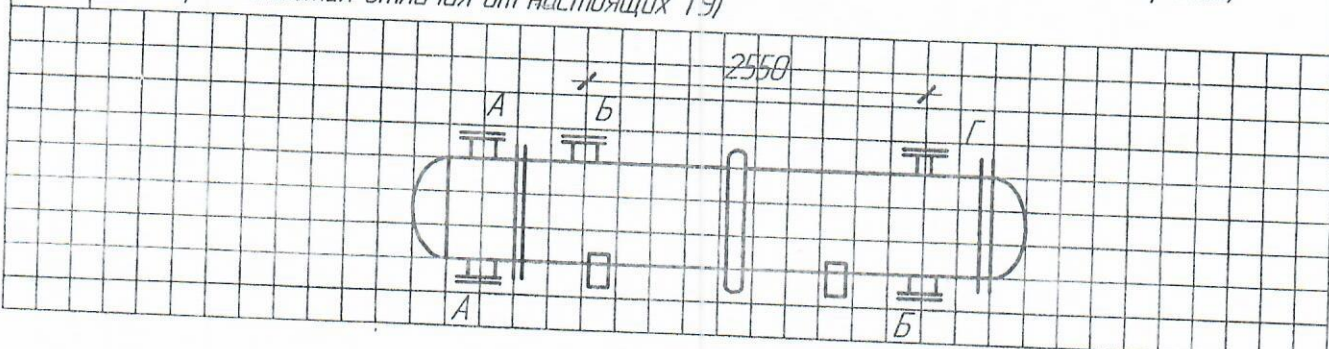
Ин-в. № подл. 44496  
И-в. № подл. 44496  
Подп. и дата  
Взам. инв. №  
Зам. инж. Карамзин  
Нач. производства Дрыгин  
Нач. цеха Н-4-5 Аминов

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Глинянер СНХЗ	Герасимов				
Зам.нач. ПКО	Буднов				02.23
Н.контр.ль	Ибрагимова				
Нач. МТС №2	Ибрагимова				
Инженер	Барышева				04.23

11834-ТХ.0Л инв.№ 44496  
АО "СНХЗ"  
Цех Н-4-5 Отделение Н-4  
Замена теплообменника поз. 17  
Опросный лист  
АО "СНХЗ"  
ПКО

3	Материал прокладок	
4	Необходимость установки деталей для крепления теплоизоляции ("да", "нет" - ненужное зачеркнуть) (детали устанавливаются для аппаратов диаметром кожуха $\geq 500$ мм)	нет
5	Необходимость проведения испытаний на межкристаллическую коррозию основного металла и сварных соединений - ("да", "нет", если - "да", указать метод по ГОСТ 6032) (заполняют для аппаратов, в которых применена сталь марок 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 08Х22Н6Т)	да
6	Указать шарниры "левые", "правые", "не требуется" (ненужное зачеркнуть) (шарнирные устройства устанавливаются на горизонтальных аппаратах, 400-1400мм на $P_c \leq 2,5$ МПа)	не требуется
7	Горизонтальные теплообменные аппараты устанавливаются: "на бетонном основании", "на металлоконструкции" (ненужное зачеркнуть)	на металлоконструкции
8	Указать тип крепление труб в трубных решетках: "развальцовка", "обварка с развальцовкой" (ненужное зачеркнуть)	обварка с развальцовкой
9	Трубы бесшовные ("да", "нет" - ненужное зачеркнуть)	бесшовное

10 Схема аппарата с привязочными размерами штуцеров и опор (приводят для аппаратов, в которых имеются отличия от настоящих ТУ)



### Штуцеры

Номер штуцера по схеме	Наименование штуцера	Условный диаметр штуцеров, мм	Условное давление, МПа
Г	выход паров	50	1,6

Инв. № подл. 44496

Взам. инв. №

Подп. и дата

Примечания:

- 1 Схему аппарата приводят в том виде, в каком она представлена в настоящих ТУ.
- 2 Размеры указываются в том случае, если они отличаются от размеров, приведенных в настоящих ТУ.
- 3 Условные диаметры штуцеров указывают в том случае, если они меньше, чем в настоящих ТУ.

11	Содержание принятых отличий от прототипа теплообмена аппарата (допускается отличия, перечисленные в настоящих технических условиях)
	Дополнительный штуцер "Г" Ду50 для отвода несконденсировавшихся паров

Наименование предприятия – потребителя и технологической установки или линии  
АО «СНХЗ»

Наименование и почтовый адрес организации, составившей бланк

Проектно-конструкторский отдел, АО «СНХЗ»

Подпись руководителя организации, составившей бланк

Зам. нач. ПКО  
(должность)

  
(личная подпись)

Бубнов А.И.  
(расшифровка подписи)

07.23

дата

Изм. № подл.	Взам. инв. №
44496	
Подп. и дата	

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

11834-ТХ.01

инв. № 44496

Лист  
3