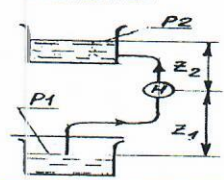
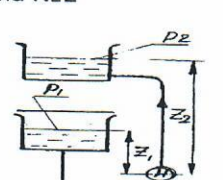


**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**  
 для согласования применения и подбора герметичных  
 электронасосов типа ЦГ, НГ, АГ, БЭН **4ЦГ50/50-К-11-1-У2**

Предприятие и производство, где установлен насос <b>АО «СНХЗ» цех Н-1-1а-12 отд. Н-1</b>	№ позиции по схеме <b>23/2</b>	Срок поставки	
Проектная организация заказчика (адрес, тел., факс)	<div style="border: 1px solid blue; padding: 5px;"> <p align="center"><b>К ПРОИЗВОДСТВУ</b>  <b>ТЕХНИЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР</b>  <b>ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР</b>                  АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «СТЕРЛИТАМАКСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД»</p> <p align="right">2022 г. <i>[Подпись]</i> (подпись)</p> </div>		
Требуемая подача, м <sup>3</sup> /ч <b>50,0</b>	Диапазон подач, м <sup>3</sup> /ч	<b>35- 45</b>	
Требуемый напор, м (кгс/см <sup>2</sup> ) <b>50 (3,8)</b>	Допускаемый кавитационный запас установки, м	<b>2,3</b>	
Перекачиваемая жидкость и процентный состав ее компонентов <b>Бензин-растворитель</b>	Плотность, кг/м <sup>3</sup>	<b>780</b>	
	Рабочая температура Т раб., °С	<b>+20</b>	
	Вязкость при Т раб., сСт	<b>0,67</b>	
Упругость паров при Т раб., мм. рт. ст. <b>45,75</b>	Теплоемкость, Дж/кг •К		
Температура кипения при давлении в емкости на всасывании, °С <b>+75</b>	Возможность кристаллизации	<b>нет</b>	
Количество взвешенных частиц, г/л -нет	Температура кристаллизации, °С	<b>-</b>	
	Размер частиц, мм	<b>нет</b>	
Категория и группа взрывоопасной смеси по ГОСТ 12.1.011-78 <b>IIA-T3</b>	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 <b>У2</b>		
	Класс взрывоопасности зоны по ПУЭ <b>В-1а</b>		
	Напряжение сети, В <b>380</b>		
Исполнение проточной части по материалу		Скорость коррозии,	
<b>A – углеродистая сталь;</b>			
<b>E – сталь 10X17H13M2T ГОСТ 5632-72, 12X18H12M3ТЛ ГОСТ 977-88;</b>			
<b>K – сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72, 12X18H9ТЛ ГОСТ 977-88;</b>		<b>Не более 0,1</b>	
<b>K1 – сталь 12X21H5T ГОСТ 5632-72, 10X21H5ТЛ ГОСТ 977-88</b>			
Укажите: - № схемы или свой вариант схемы _____ №2 _____ да _____ - дополнительные данные, не предусмотренные опросным листом, при необходимости.	Схема №1 	Схема №2 	
<b>Основные данные насосной установки</b>			
Всасывающая линия:		Напорная линия:	
Давление над свободной поверхностью в емкости, P <sub>1</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	<b>0,5</b>	Давление над свободной поверхностью в емкости, P <sub>2</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	<b>1,0</b>
Уровень жидкости в емкости от оси насоса, Z <sub>1</sub> , м	<b>2,9</b>	Уровень жидкости в емкости от оси насоса, Z <sub>2</sub> , м	<b>4,35</b>
ПРИМЕЧАНИЕ: Допускаемый кавитационный запас установки должен отвечать требованию: $\Delta h_{установки} \geq \Delta h_{доп. электронасоса}$			

Согласовано  
 Зам. гл. инженера *[Подпись]*  
 Нач. производства *[Подпись]*  
 Нач. цеха Н-1-1а-12 *[Подпись]*  
 Карамзин  
 Дрыгин  
 Арсланов

Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.  
 44359

<b>11823-ТХ.01 инв.№ 44359</b>					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. инж. «СНХЗ»	Герасимов				
Зам. нач. ПК	Буднов				11.22
Н. контроль	Ибрагимова				10.22
Нач. МТС № 2	Ибрагимова				10.22
Инженер	Замесина				10.22
Опросный лист на насос поз. 23/2					
Стадия	Лист	Листов			
P	1				
АО «Синтез-Каучук» ПК					
Формат А4					