

СОГЛАСОВАНО:
 Начальник ОР и ТО АО "Синтез-Каучук"
 А.Р. Абдуллин
 20 02 г.

СОГЛАСОВАНО:
 Главный механик АО "СНХЗ"
 А.В. Акылшин
 20 24 г.

УТВЕРЖДАЮ:
 Начальник УР и КС АО "СНХЗ"
 А.В. Асадуллин
 6 02
 20 02 г.

на ремонт технологического оборудования и трубопроводов цеха ИП-2-6 в остановочный ремонт 2024г.

Подразделение цех ИП-2-6

Срок проведения ремонта (работ)

№ 155-5-24

№ п/п	Наименование объекта ремонта, оборудования, характеристики	Описание работ, подлежащих выполнению	Ед. изм.	Кол-во	Наименование		Ед. изм.	Кол-во	Кол-во ремонтов в год	Условия работы	Примечание
					Потребные материалы	Наименование					
Фактические объемы работ											

ОТДЕЛЕНИЕ ИП-2

1	Установка, снятие заглушки Ду 150 на тpy6-де тех.воздуха от.0,0м	шт.	1	Шпилька M20x110 ст.35	шт.	8	шт.	1	подряд.опран		
2	Установка, снятие заглушки Ду 200 на тpy6-де азота от.0,0м	шт.	1	Шпилька M20x120 ст.35	шт.	12	шт.	1,5	подряд.опран		
				Гайка M20 ст.35	шт.	3	шт.	3			
				Прокладка Ду200, 3мм	шт.	1,5	шт.	3			
3	Установка, снятие заглушки Ду 250 на тpy6-де абгаза от.6,0м	шт.	1	Шпилька M24x140 ст.35	шт.	12	шт.	2,5	подряд.опран		
				Гайка M24 ст.35	шт.	2,5	шт.	3			
				Прокладка Ду250, 3мм	шт.	3	шт.	3			
4	Установка, снятие заглушки Ду 200, 150 на тpy6-де сырья (эл.забв. 10, 10а) от.12,0м	шт.	2	Шпилька M20x100 ст.35	шт.	16	шт.	2	подряд.опран		
				Гайка M20 ст.35	шт.	2	шт.	2			
				Прокладка Ду150, 3мм	шт.	3	шт.	3			
				Шпилька M20x100 ст.35	шт.	24	шт.	3			
				Гайка M20 ст.35	шт.	3	шт.	3			
				Прокладка Ду200, 3мм	шт.	3	шт.	3			
5	Установка, снятие заглушки Ду 200, 100 на тpy6-де сырья (1, 2 нитка и после 57/1,2) от.6,0м, 12,0м	шт.	4	Шпилька M22x140 ст.35	шт.	16	шт.	2,5	цех ИП-2-6		
				Гайка M22 ст.35	шт.	2,5	шт.	2,5			
				Прокладка Ду100, 3мм	шт.	6	шт.	6			
				Шпилька M20x130 ст.35	шт.	24	шт.	24	подряд.опран		
				Гайка M20 ст.35	шт.	3	шт.	3			
				Прокладка Ду200, 3мм	шт.	3	шт.	3			

6	Установка, снятие заглушки Ду 250 на тpyб-де топ.газа от.6,0м	шт.	1	Шпилька М24х140 ст.35	шт.	12	подряд.орган	Кт.	2,5	Прокладка Ду250, 3мм	шт.	3					
7	Установка, снятие заглушки Ду 600 на тpyб-де контактного газа от.12,0м	шт.	1	Шпилька М36х200 ст.35	шт.	18	подряд.орган	Кт.	14	Прокладка Ду600, 3мм	шт.	3					
8	Установка, снятие заглушки Ду 600 на тpyб-де ФНД от.6,0м	шт.	1	Шпилька М36х220 ст.35	шт.	18	подряд.орган	Кт.	14	Прокладка Ду600, 3мм	шт.	3					
9	Установка, снятие заглушки Ду 80 на тpyб-де воздуха КИП от.6,0м	шт.	1	Шпилька М16х90 ст.35	шт.	4	цех ИП-2-6	Кт.	0,3	Прокладка Ду80, 3мм	шт.	3					
10	Установка, снятие заглушки Ду 100 на тpyб-де обессоленной воды от.0,0м	шт.	1	Шпилька М16х90 ст.35	шт.	8	цех ИП-2-6	Кт.	0,6	Прокладка Ду100, 3мм	шт.	1					
11	Установка, снятие заглушки Ду 800 на тpyб-де контактного газа в р-не цеха И-2 от.9,0м	шт.	1	Шпилька	шт.		подряд.орган	Кт.									
12	Установка, снятие заглушки Ду 300 на емкости поз.37 от.6,0м	шт.	2	Шпилька М20х110 ст.35	шт.	24	подряд.орган	Кт.	3	Прокладка Ду800, 3мм	шт.	3					
13	Установка, снятие заглушки Ду 500 перед скрубберами 8/1,2 от.6,0м	шт.	1	Шпилька	шт.		подряд.орган	Кт.									
14	Установка, снятие заглушки Ду 500 перед гидрозатворами 92/1,2 от.4,0м	шт.	1	Шпилька	шт.		подряд.орган	Кт.									
15	Снятие, отправка на ревизию, установка ППК(Ду100) (воздух в цех, азот в цех, Газовый 94) Ду150	шт.	3	Шпилька	шт.		цех ИП-2-6	Кт.									
16	Снятие, отправка на ревизию, установка диафрагмы Ду200 поз.5001, азот в цех, от.4,0м	шт.	3	Шпилька	шт.		подряд.орган	Кт.									

Леса чистые

Handwritten signature and notes in blue ink.

Handwritten signature and notes in blue ink.

56	Вскрытие, закрытие емкости поз.37	шт.	1	шт.	1	Подкладка $\Delta Y500$, 3мм	подряд.орган
	вскрытие люка $\Delta Y500$	шт.	1				
	предъявление В/О инженеру спец.организации	шт.	1				
	закрытие люка $\Delta Y500$	шт.	1				
	вскрытие люка $\Delta Y500$	шт.	1				
	предъявление В/О инженеру ОПК	шт.	1				
	закрытие люка $\Delta Y500$	шт.	1				
	Шпилька M30x160 ст.35	шт.	16	шт.	7	Гайка M30 ст.35	
	Подкладка $\Delta Y500$, 3мм	шт.	1	шт.	1	Подкладка $\Delta Y500$, 3мм	
57	Вскрытие, закрытие емкости поз.68						подряд.орган
	вскрытие люка $\Delta Y500$	шт.	1				
	предъявление В/О инженеру ОПК	шт.	1				
	закрытие люка $\Delta Y500$	шт.	1				
	Шпилька M20x110 ст.35	шт.	24	шт.	3	Гайка M20 ст.35	
	Подкладка $\Delta Y500$, 3мм	шт.	1	шт.	1	Подкладка $\Delta Y500$, 3мм	
58	Вскрытие, закрытие емкости поз.Е-68						подряд.орган
	вскрытие люка $\Delta Y450$	шт.	1				
	предъявление В/О инженеру ОПК	шт.	1				
	закрытие люка $\Delta Y450$	шт.	1				
	Шпилька M20x120 ст.35	шт.	24	шт.	3	Гайка M20 ст.35	
	Подкладка $\Delta Y450$, 3мм	шт.	1	шт.	1	Подкладка $\Delta Y450$, 3мм	
59	Вскрытие, закрытие емкости поз.86						подряд.орган
	вскрытие люка $\Delta Y400$	шт.	1				
	предъявление В/О инженеру спец.организации	шт.	1				
	закрытие люка $\Delta Y400$	шт.	1				
	Шпилька M24x120 ст.35	шт.	16	шт.	3,5	Гайка M24 ст.35	
	Подкладка $\Delta Y500$, 3мм	шт.	1	шт.	1	Подкладка $\Delta Y500$, 3мм	
60	Чистка отстойника поз.32/2						подряд.орган
	Отстойник поз.32/2 - диаметр внутр. - 5000 мм.;						
	вес - 22276 кг.; объем - 124,8 м ³ ; высота - 9465 мм.;						
	Раб. - атм.; Т раб. - 80°С; среда - шламовая вода;						
	Фундамент расположен на отм.8,0м						
	Выгрузка шлама (плотность - 1800кг/м ³ ; объем - 18м ³)	т.	32,2				
	Заргузить шлам вручную в ведро 10л. с внутренним пребыванием в стесненных условиях	т.	32,2	шт.	2	Лопата	
	Ведро 10л.	шт.	2	шт.	2	Противогаз шланговый	
	Поднять ведро вручную с помощью веревки на высоту от 100 до 3800 мм. через люк $\Delta Y500$ (примерно 190раз)	т.	32,2	п.м.	10	Веревка пеньковая $\Delta 10$ мм	
	Спуск ведра вручную с помощью веревки на высоту 3400 мм	т.	32,2				

141

ИП-2-6					шт.	6	Заменить вентиля ДУ40 труба-да азота на стояках реакторного и скрубберного блока, отм.0,0-18,0м.	шт.	6										
					шт.	12	разборка ф/с	шт.	12										
					шт.	12	Шпилька М16Х90 ст.35	шт.	12										
					кг.	3,2	Тайка М16 ст.35												
					шт.	12	вентиль ДУ40												
					шт.	12	Прокладка ДУ20, 3мм												
ИП-2-6						шт.	6	Заменить вентиля ДУ40 труба-да тех.воздуха на стояках реакторного и скрубберного блока, отм.0,0-18,0м.	шт.	6									
					шт.	12	разборка ф/с	шт.	12										
					шт.	12	Шпилька М16Х90 ст.35	шт.	12										
					кг.	3,2	Тайка М16 ст.35												
					шт.	12	вентиль ДУ40												
					шт.	12	Прокладка ДУ20, 3мм												
ИП-2-6						шт.	1	Заменить вентиль ДУ25 на дренаже ГИРозатора аппарата поз.11/5, отм.7,2м	шт.	1									
					шт.	1	разборка ф/с	шт.	1										
					шт.	4	Шпилька М16Х90 ст.35												
					кг.	0,2	Тайка М16 ст.35												
					шт.	12	вентиль ДУ25 РУ63												
					шт.	12	Прокладка ДУ20, 3мм												

Начальник цеха
 А.В. Кутиков

Механик цеха
 Б.М. Галикеев

Инженер ОТК
 С.А. Михайлова