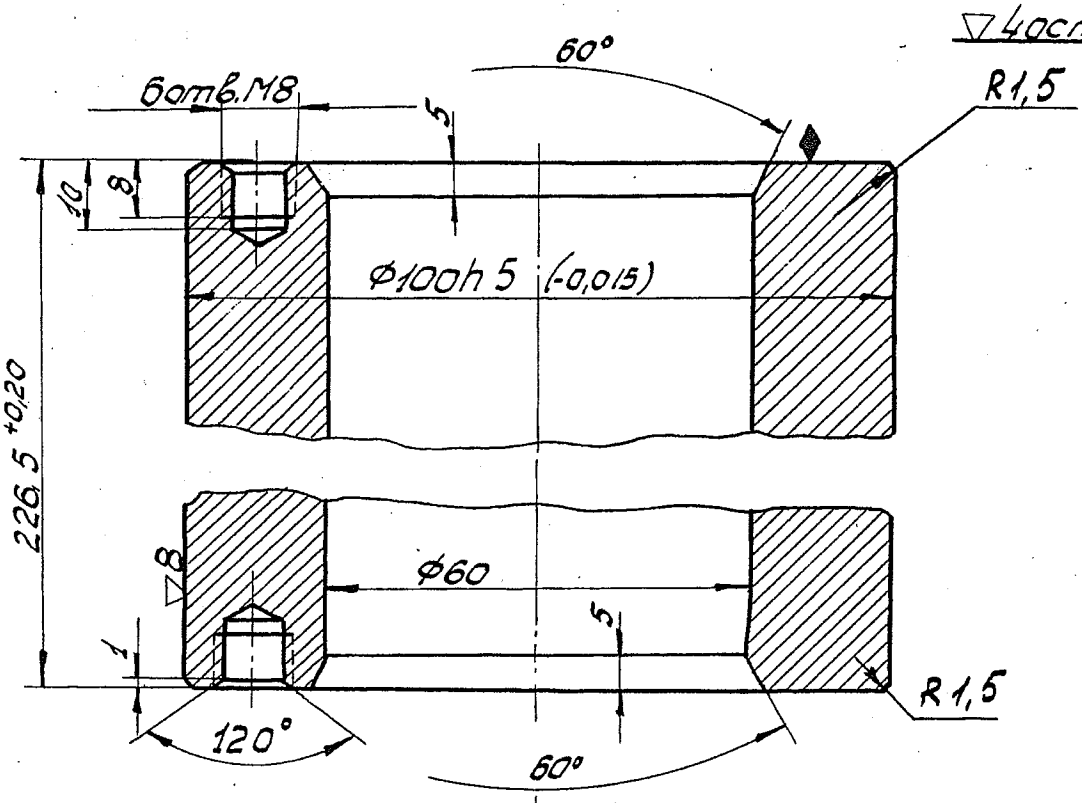

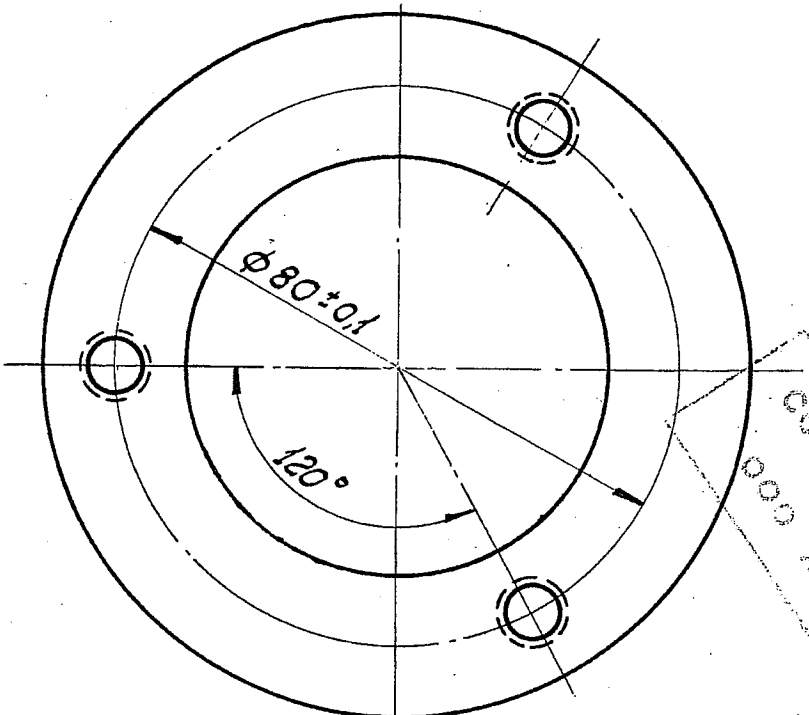

Копия верна: Ведущий инженер Янбердина

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Биение ф100 h 5 относительно оси конусов 60° не более 0,03 мм.

1. Цементировать на глубину 1мм.
2. Калить твердость HRc : 54.-60
3. Где знак ♦, маркировать 17-11-32

Компрессор 8V-NH3 320/300	Поршень с шатуном.	N17-11-32	
		4GHL-5035-08	
	Палец	литера / вес в кг. / М	
		10,3 / 1:1	
Рук. гр. Юхнов		лист. / Вс. листов	
Констр. Тимиров	ст.20 ГОСТ1050-60	г. Стерлитамак з-д „СК" ОГМ	

Собственность ООО «УМРЕМКОНТРАКТ»

Ш-11-32 На сборку 20 шт

05.07.2024 20:50