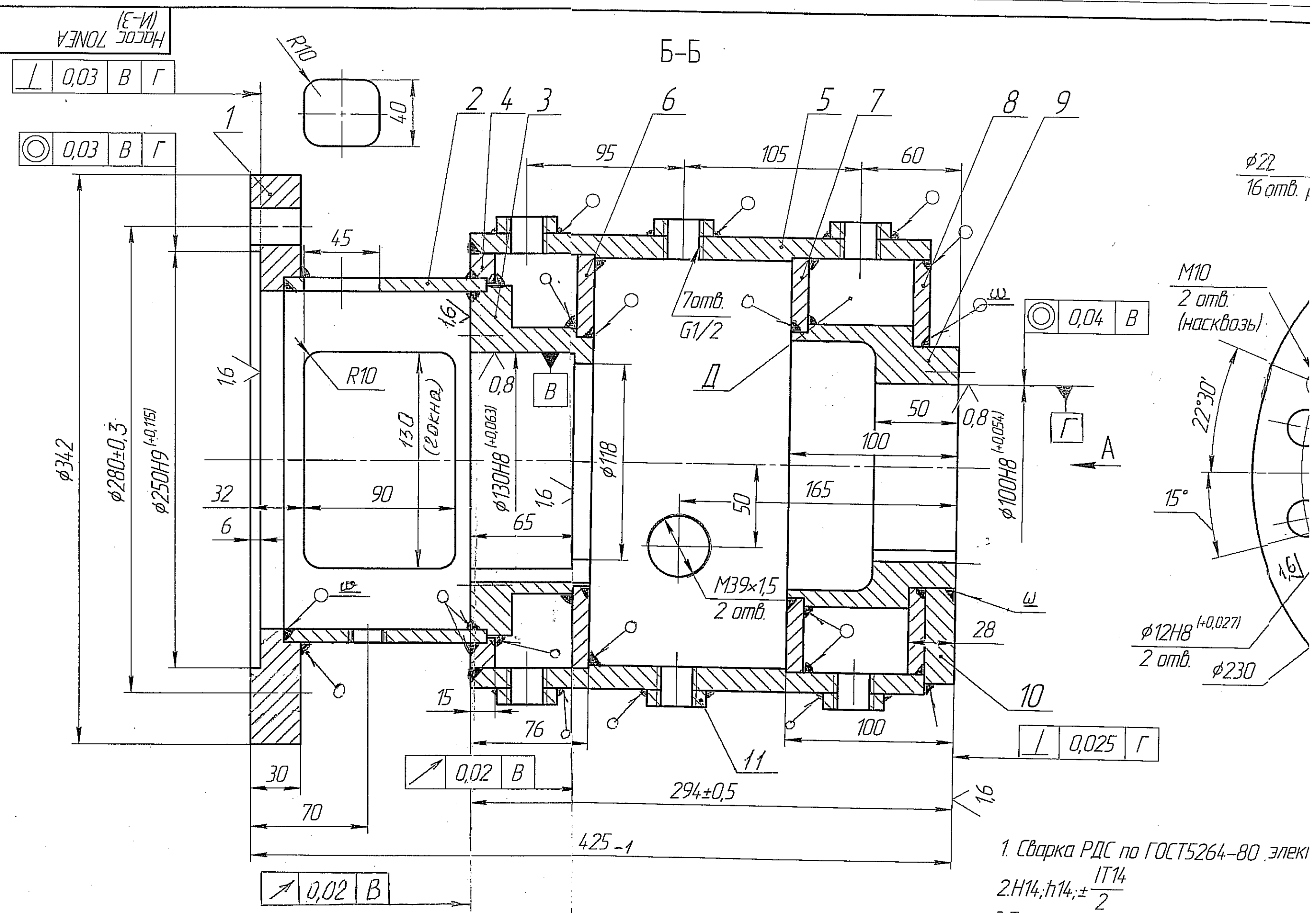


Изм. №	Подп. и дата	Взам. инж. №	Изм. №	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.



1. Сварка РДС по ГОСТ 5264-80, элект. IT14
2. Н14; н14; ± 1/2
3. После сварки отжечь
4. Полости "Д" подвергнуть гидрост.