

Данные об аппарате

Позиция аппарата в технологической линии	54
Класс взрывоопасности помещения, в котором установлен аппарат	B-1a
Давление рабочее, кгс/см ²	2,5
Давление расчетное, кгс/см ²	6,0
Материал корпуса	Ст3сп5
Диаметр вала, мм	95

Затворная жидкость

Наименование затворной жидкости	масло трансформаторное
Давление в системе подачи затворной жидкости, кгс/см ² :	6,0

Данные о жидкости в аппарате № 54

Наименование	ТИБА-С в растворе толуола
Температура, °C	40
Давление паров при рабочей температуре, кгс/см ²	0,08
Температура кипения при рабочем давлении, °C	150
Вязкость при рабочей температуре и давлении, Па·с	0,000466
Плотность, кг/м ³	816
Категория и группа взрывоопасной смеси	IIA-T3
Класс опасности	2

Требования заказчика

Предпочтительный тип уплотнения	двойное торцовое типа "Back to back" T300-6
Предпочтительный материал пары трения	графит с пропиткой металлом

ООО НПО "Сфера" г. Дзержинск

Взам. инв. №								
Подп. и дата								
В. № подл.	20-ТХ.01							
	Цех ТИБА							
	АО "Синтез-Каучук"							
	Изм.	Кол.лч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
	Гл. инж.		Великжанов					
	Нач. отд.		Яценко					
Переобвязка аппарата № 54						Стадия	Лист	Листов
						Р		1
Инж.						Опросный лист на двойное торцовое		
Нафикова						АО "СНХЗ"		
Гл. инженер								

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ

Организация, адрес:	АО «СНХЗ» цех ТЦБА		
Контактное лицо (Ф.И.О, должность):			
Телефон:		Факс:	

Количество заказываемых уплотнений, шт.				
Предпочтительный тип уплотнения	Одинарное <input type="checkbox"/>	Двойное <input checked="" type="checkbox"/>	«Тандем» <input type="checkbox"/>	Сильфонное <input type="checkbox"/>
Схема промывки по ГОСТ 32600-2013 (API 682)				
Штуцера для обвязки	Требуются <input checked="" type="checkbox"/>		Не требуются <input type="checkbox"/>	
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости	выхода охлаждающей жидкости	входа затворной жидкости	выхода затворной жидкости
	50	50	50	50

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Марка насоса/Тип API 610	Аппарат с мешалкой			Пропарка/промывка	
Тип насоса	аппарата			Да <input type="checkbox"/>	Нет <input checked="" type="checkbox"/>
консольный <input type="checkbox"/>	двухпорный <input type="checkbox"/>	вертикальный <input checked="" type="checkbox"/>	горизонтальный <input type="checkbox"/>	полупогружной <input type="checkbox"/>	Среда
Обороты двигателя, об/мин, с ⁻¹				ТЦБА-С	
Направление вращения со стороны двигателя	Правое <input checked="" type="checkbox"/>	Левое <input type="checkbox"/>	Температура, °C		
Периодичность работы	Постоянная <input type="checkbox"/>	Периодическая <input checked="" type="checkbox"/>	Давление, МПа		
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой				Масло трансформаторное	
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см³/ч					

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

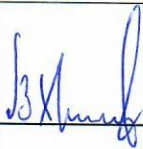
Наименование перекачиваемого продукта	ТЦБА-С	
	Min	Max
Давление нагнетания, МПа		0,25
Давление на входе, МПа		0,25
Давление абсолютное в сальниковой камере, МПа		
Температура в сальниковой камере, °C		
Давление паров при рабочей температуре, МПа		
Температура кипения при рабочем давлении, °C	150	
Наименование затворной жидкости	Масло трансформаторное	

Стойкость маслобензостойких резин в уплотняемой среде			
Вязкость, см ² /с	0,000466	Показатель pH (для водных растворов)	
Наличие твердых включений		АСДТ (крошка алюминия)	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)		Взрывоопасность, воспламеняемость.	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ				
Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения	DB	95		
Диаметр сальниковой камеры	D1	150		
Глубина сальниковой камеры	L1	≈ 120		
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца)	L2	≈ 80		
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления	D2	≈ 270		
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения	D3	≈ 300		
Диметр отверстий под болты крепления	Dотв	20 (M16)		
Количество отверстий под болты крепления	N	8		
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	45		
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	20		
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	200		
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	70		
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	250		
Возможно ли удаление втулки?	Да		Нет	
				Возможно подрезать

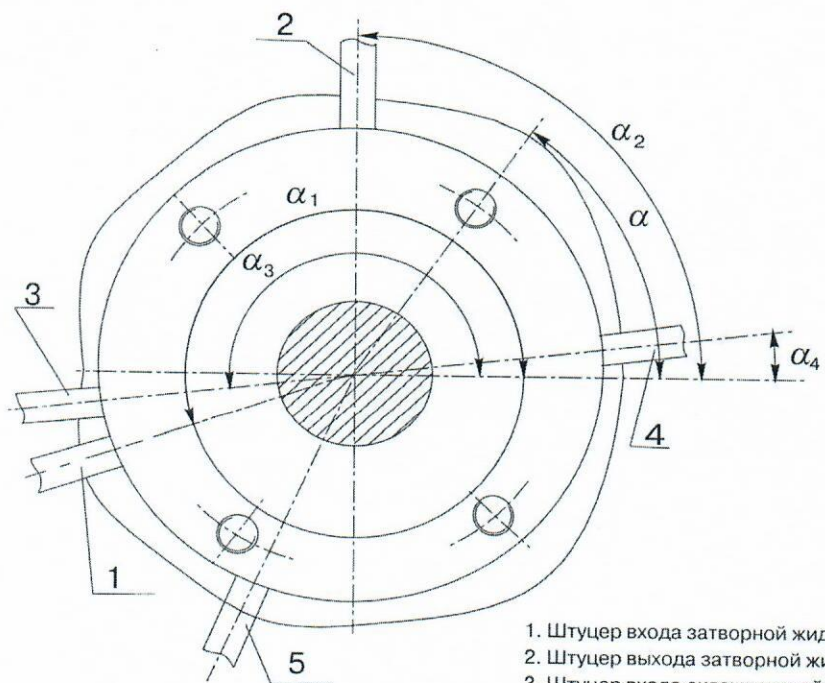
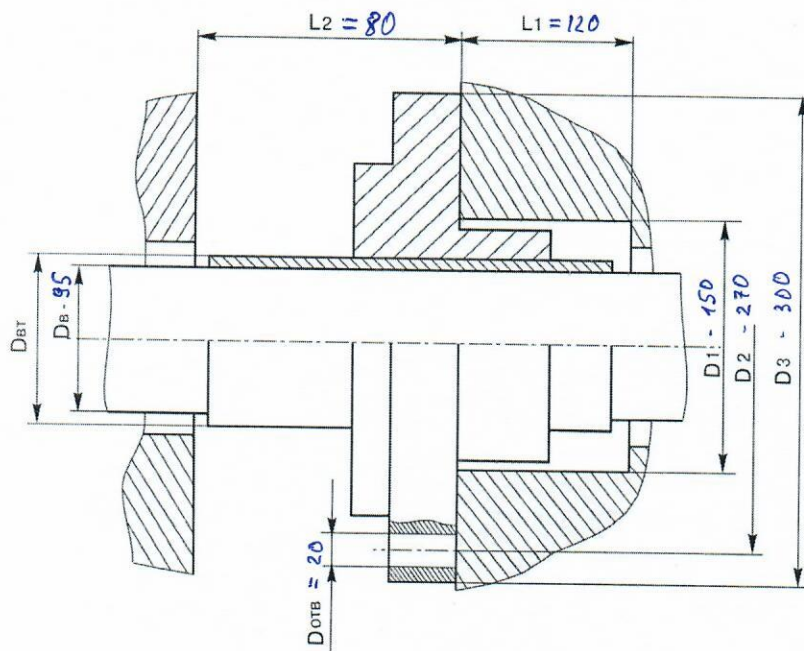
подпись



М.П.

Особенности геометрии вала (наличие резьбы, канавок, уступов и т.д.) Их расположение относительно торца сальниковой камеры. Указать при наличии.

Если есть чертеж (эскиз) оригинального торцового уплотнения, вышлите его вместе с опросным листом



1. Штуцер входа затворной жидкости
2. Штуцер выхода затворной жидкости
3. Штуцер входа охлаждающей жидкости
4. Штуцер выхода охлаждающей жидкости
5. Штуцер слива утечек

ПОДПИСЬ

[Handwritten signature]

М.П.