

УТВЕРЖДАЮ
 Генеральный директор
 ООО «УК «ТАУ НефтеХим»
 _____ А.В. Нуждин
 «____» _____ 2021г.

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ

Организация, адрес:	АО «Синтез-Каучук» г. Челябинск, пр. Стерлитамак		
Контактное лицо (Ф.И.О., должность):	г. Челябинск, пр. Стерлитамак, д. 14 (433000)		
Телефон:	134731 29-46-52	Факс:	

Количество заказываемых уплотнений, шт.				
Предпочтительный тип уплотнения	Одинарное <input type="checkbox"/>	Двойное <input checked="" type="checkbox"/>	«Тандем» <input type="checkbox"/>	Сифонное <input type="checkbox"/>
Схема промывки по ГОСТ 32600-2013 (API 682)				
Штуцера для обвязки	Требуются <input checked="" type="checkbox"/>		Не требуются <input type="checkbox"/>	
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости	выхода охлаждающей жидкости	входа затворной жидкости	выхода затворной жидкости
	70	70	50	50

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Марка насоса/Тип API 610	аппарата		Полимеризатор		Пропарка/промывка	
Тип насоса	аппарата				Да <input checked="" type="checkbox"/>	Нет <input type="checkbox"/>
консольный <input type="checkbox"/>	двухпорный <input type="checkbox"/>	вертикальный <input type="checkbox"/>	горизонтальный <input checked="" type="checkbox"/>	полупогружной <input type="checkbox"/>	Среда	Изобутелен Изопрен Изопентан
Обороты двигателя, об/мин, с ⁻¹	35					
Направление вращения со стороны двигателя	Правое <input checked="" type="checkbox"/>	Левое <input type="checkbox"/>	Температура, °C			
Периодичность работы	Постоянная <input checked="" type="checkbox"/>	Периодическая <input type="checkbox"/>	Давление, МПа			
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой			65			
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см³/ч			1,0			

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

Наименование перекачиваемого продукта	Полимеризат	
	Min	Max
Давление нагнетания, МПа	0,8	1,0
Давление на входе, МПа	—	—
Давление абсолютное в сальниковой камере, МПа	—	—
Температура в сальниковой камере, °C	10°C	180°C
Давление паров при рабочей температуре, МПа	1,0	
Температура кипения при рабочем давлении, °C	85°C	
Наименование затворной жидкости	Масло И-20А	

Стойкость маслобензостойких резин в уплотняемой среде		Маслобензостойкие.	
Вязкость, см ² /с	0,5	Показатель pH (для водных растворов)	—
Наличие твердых включений		нет	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)		Токсичность; Воспламеняемость Взрывоопасность.	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения	DB	110 F8		
Диаметр сальниковой камеры	D1	310		
Глубина сальниковой камеры	L1	151		
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца)	L2	169		
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления	D2	280		
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения	D3	245		
Диметр отверстий под болты крепления	Dотв	18		
Количество отверстий под болты крепления	N	8		
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	60		
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	190		
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	-90		
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	180		
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	30		
Возможно ли удаление втулки?	Да	Нет	Возможно подрезать	нет

Механик Цеха И-517

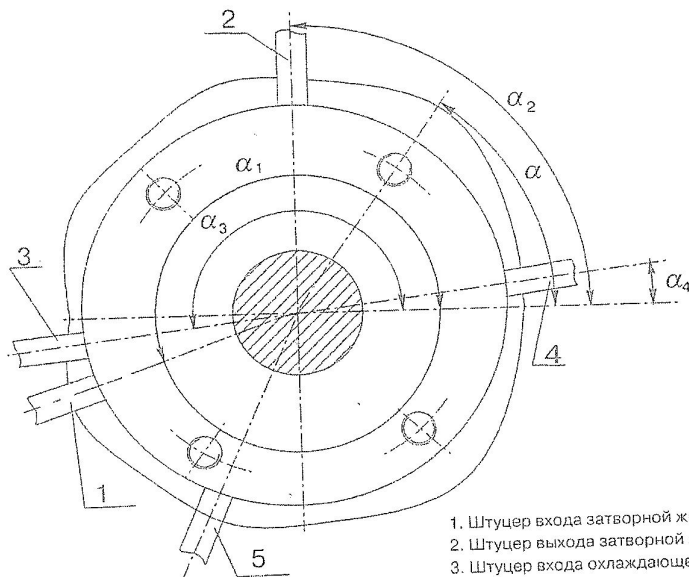
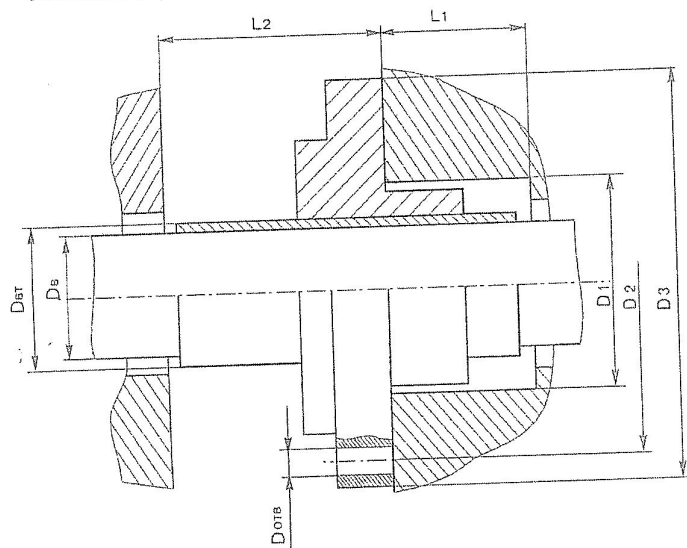
подпись А.А. Сидоров

М.П.

Особенности геометрии вала (наличие резьбы, канавок, уступов и т.д.) Их расположение относительно торца сальниковой камеры. Указать при наличии.

Нет.

Если есть чертеж (эскиз) оригинального торцового уплотнения, вышлите его вместе с опросным листом



1. Штуцер входа затворной жидкости
2. Штуцер выхода затворной жидкости
3. Штуцер входа охлаждающей жидкости
4. Штуцер выхода охлаждающей жидкости
5. Штуцер слива утечек

подпись _____

М.П.