

Опросный лист для заказа емкостных аппаратов

Условное обозначение необходимого аппарата :

Количество заказываемых аппаратов : 1

№ п/п	Наименование параметра	Необходимые сведения	
1	Тип аппарата (вертикальный , горизонтальный)	Вертикальный	
2	Тип днищ (плоское , коническое , эллиптическое)	Верхнее днище	Эллиптическое
		Нижнее днище	Эллиптическое
3	Наличие разъема	нет	
4	Наличие и наименование внутренних устройств и обогрева (трубный пучок, рубашка, змеевик, погружной насос, мешалка)	рубашка	
5	Номинальный объем аппарата , м ³	1,0	
6	Условное давление в аппарате , МПа (кгс/см ²)	1,0 (10)	
7	Условное давление в теплообменном элементе (трубном пучке , рубашке , змеевике), МПа (кгс/см ²)	0,6 (6,0)	

Согласовано

Зам. гл. инженера Карамзин
Нач. производств Дрыгин
Нач. цеха Н-13-14 Рельев

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.
45179

11893-ТХ.0/12 инв.№45179					
АО "СНХЗ"					
Цех Н-13-14			Отделение Н-13		
<i>Изм.</i>	<i>Колуч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>
<i>Дир. по пр-ву</i>		<i>Герасимов</i>		<i>Установка вакуумного насоса</i>	
<i>Зам. нач. ПКО</i>		<i>Буднов</i>			
<i>Н. контроль</i>		<i>Ибрагимова</i>		<i>р</i>	<i>1</i>
<i>Нач. МТС № 2</i>		<i>Ибрагимова</i>		<i>6</i>	
<i>Инженер</i>		<i>Замесина</i>		<i>АО "СНХЗ"</i>	
<i>Опросный лист на апп. поз. 935а</i>				<i>ПКО</i>	

Сведения ,необходимые для проектирования аппарата

№ п/п	Необходимые сведения		В аппарате	В теплообменном элементе
1	Характеристика рабочей среды	Наименование	2-ТБпК	горячая вода
		Физическое состояние (газ, пар , жидкость)	жидкость	жидкость
		Состав, концентрация, %		
		Плотность, кг/м ³	910	1000
		Склонность к кристаллизации	да	
		Температура кипения при давлении 0,07МПа (0,7кгс/см ²), С	---	
		Горючесть,воспламеняемость, взрывоопасность по ГОСТ 12.1.004-76	А-Г4	
Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	2			
2	Рабочие параметры процесса	Рабочее давление ,МПа (кгс/см ²)	вакуум	0,6 (6,0)
		Рабочая температура , С	+60	+100
3	Материал	Корпуса аппарата	09Г2С	
		Деталей, соприкасающихся с рабочей средой (трубный пучок и т.п.)		
		Деталей ,не соприкасающихся с рабочей средой (рубашка и т.п.)		Ст3сп5
4	Тип опор	Бетонные,металлические на фундаменте,металлические на металлоконструкции (для горизонтальных аппаратов		
		Стойки,лапы (для вертикальных аппаратов)	стойки	
5	Тип уплотнительной поверхности фланцевых соединений (гладкая, шип-паз)	Соприкасающихся с рабочей средой	шип-паз	
		Соприкасающихся с теплоносителем		гладкая

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

45179

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

11893-ТХ.0/12 инв.№ 45179

Лист

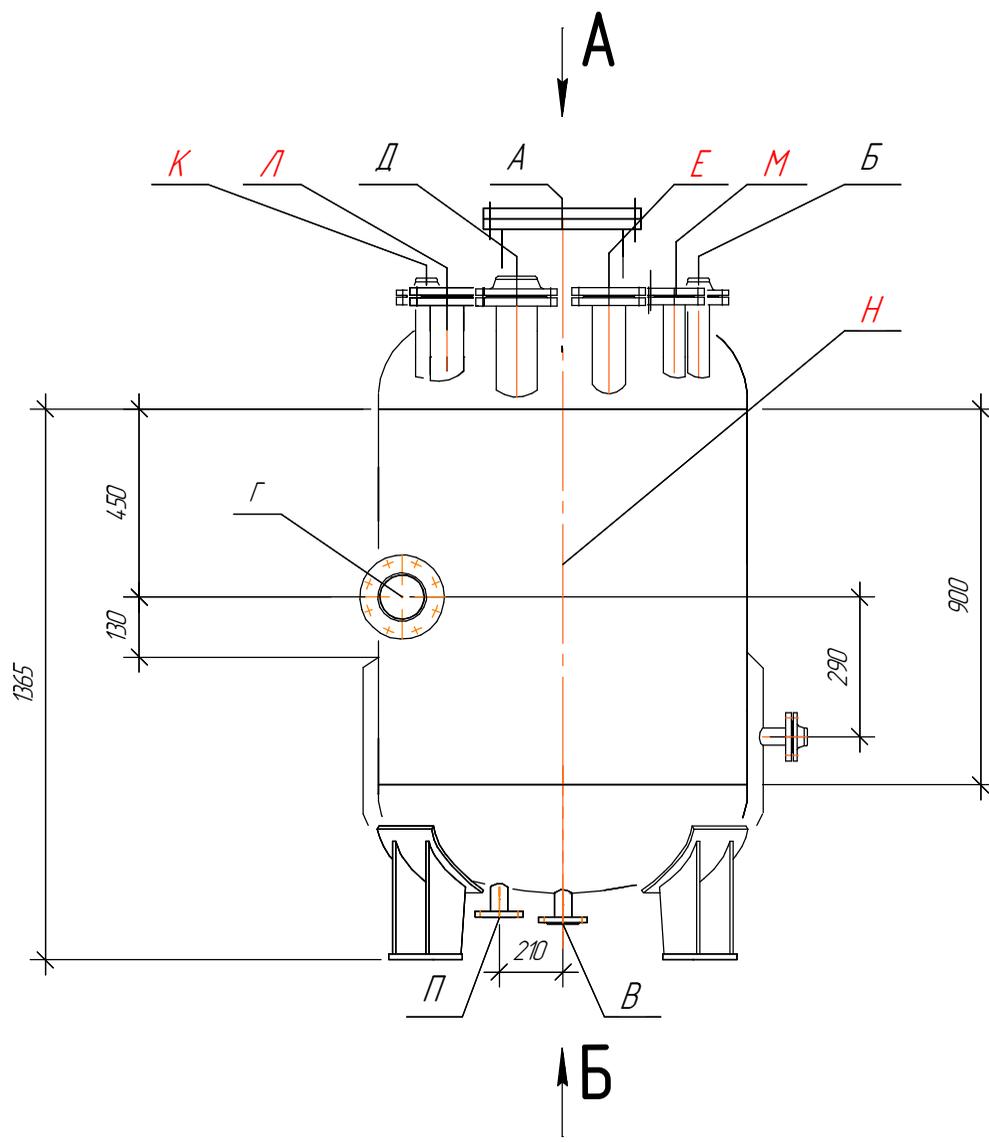
2

№ п/п	Необходимые сведения	В аппарате	В теплообменном элементе
6	Тип электродвигателя и напряжение (В) (для аппаратов с погружным насосом)	-	
7	Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления	да	
8	Необходимость приварки полос для площадок (для аппаратов ,работающих при давлении более 0,07МПа (0,7кгс/см2)	нет	
9	Необходимость поставки указателя уровня вентильного типа	нет	
10	Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию	нет	
11	Место расположения объекта,где установлен аппарат (город,район)	г.Стерлитамак	
12	Средняя температура наиболее холодной пятидневки , С	-	
13	Место установки (наружная установка ,в отапливаемом помещении , в неотапливаемом помещении)	в отапливаемом помещении	
14	Минимально возможная температура стенки аппарата в рабочих условиях , С	100	
15	Наименование, почтовый индекс ,почтовый и электронный адрес, телефон/телефакс организации, заполнившей опросный лист	г.Стерлитамак ул.Техническая ,10 АО "СНХЗ" ПКО	

Инд. № подл.	45179
Взам. инв. №	
Подп. и дата	

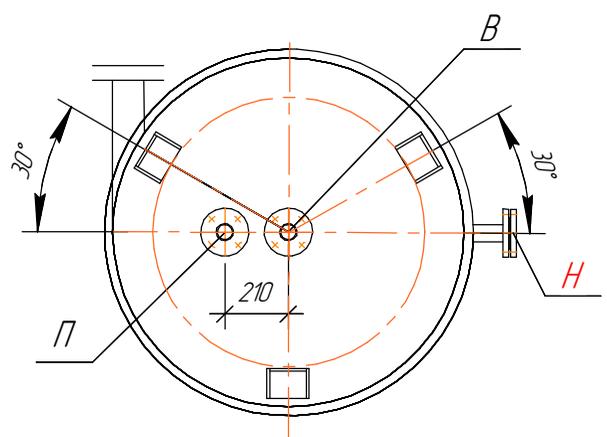
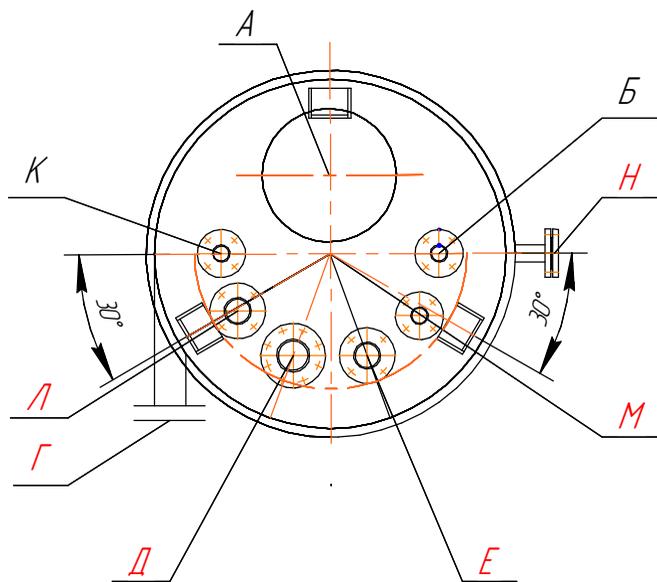
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

11893-ТХ.0/12 инв.№ 45179



Вид А

Вид Б



Инв. № подл.	45179	Взам. инв. №	
Подп. и дата			
Изм.		Лист	
Колуч.		№ док.	
Подп.		Дата	

11893-ТХ.0/12 инв.№ 45179

Назначение и условные проходы штуцеров

Обозначение	Наименование	Проход условный Ду, мм	Давление условное Ру, МПа (кгс/см ²)	примечания
А	Люк	400	1,0 (10,0)	шип-паз
Б	Вход азота	50	1,0 (10,0)	шип-паз
В	Опорожнение	50	1,0 (10,0)	шип-паз
Г	Вход паров	150	1,0 (10,0)	шип-паз тангенциальный ввод
Д	Выход паров	100	1,0 (10,0)	шип-паз
Е	Установка уровнемера	80	1,0 (10,0)	шип-паз с опуском
К	резервный	50	1,0 (10,0)	шип-паз
Л	Установка уровнемера	80	1,0 (10,0)	шип-паз с опуском
М	Установка манометра	50	1,0 (10,0)	шип-паз
Н	Вход (выход) теплоносителя	50	0,6 (6,0)	гладкие
П	Вход (выход) теплоносителя	50	0,6 (6,0)	гладкие

Инв. № подл.	Взам. инв. №
45179	
Подп. и дата	
Изм.	Колуч.
Лист	№ док.
Подп.	Дата

11893-ТХ.0/12 инв.№ 45179

Примечания.

- 1 Штуцер "Г" выполнить с тангенциальным вводом, согласно приведенному эскизу.
- 2 Штуцер "Е", "Л" выполнить с опускной перфорированной трубой
- 3 Все фланцы укомплектовать крепежными изделиями и прокладками.
- 4 Все фланцы - тип 11 по ГОСТ 33259-2015.
- 5 На фланцах "Н", "П" предусмотреть заглушки.
- 6 Предусмотреть скобы для крепления теплоизоляции

Инв. № подл. 45179	Подп. и дата	Взам. инв. №					11893-ТХ.0/12 инв.№ 45179	Лист
			Изм.	Колуч.	Лист	№ док.		Подп.