

Опросный лист для заказа аппарата с перемешивающим устройством

Наименование аппарат РЕАКТОР –ИНИЦИАТОР (поз. Л-5/3,4)

Количество 2

Необходимые сведения		в аппарате	в теплообменном элементе
Характеристика рабочей среды	Наименование	полимеризат	Дизельное топливо
	Состав и массовая концентрация, %	сокатализатор -32 Изопрен-68	100
	Плотность, кг/м ³	665	830
	Склонность к кристаллизации	нет	нет
	Температура кипения при 0,07МПа, °С		
	Горючесть, пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91	да	да
	Вредность, токсичность по ГОСТ12.1.007-76	2	4
	Взрывоопасность (категория)по ГОСТ12.1.011-78	ПС-Т3	ПС-Т3
	Вызывает ли межкристаллитное растрескивание		
	Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию по методу АМ ГОСТ 6032-75 (МКК для нержавеющей стали)		
	Максимальная температура, °С	80	100
	Минимальная температура, °С	60	100
	Рабочие параметры процесса	Рабочее давление избыточное, МПа	0.5
остаточное, мм рт. ст.			
Расчетное давление, МПа		1.0	0.7
Рабочая температура, °С		80	40
Расчетная температура, °С		100	120

Согласовано

Зам. дир. по пр-ву Карамзин
Нач. производства Дрыгин
Нач. цеха Аминов

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Дир. по пр-ву	Герасимов				
Зам.нач.ПКО	Буднов				
Н.контроль	Ибраимова				
Нач.МТС№2	Ибраимова				
Инж.	Касьянов				

-ТХ.0Л инв.№
АО "СНХЗ"
Цех Н-4-5 *Отделение Н-4*

<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>р</i>	<i>1</i>	<i>2</i>

Опросный лист
для заказа апп. поз. Л-5/3,4

АО "СНХЗ"
ПКО

Материал	корпуса аппарата	12X18H10T
	деталей, соприкасающихся с рабочей средой	12X18H10T
	деталей, не соприкасающихся с рабочей средой	ВСтЗсп
Тип опор		
Тип уплотнительной поверхности	соприкасающейся с рабочей средой	Шип-паз
	соприкасающейся с теплоносителем	Выступ-впадина
Материал прокладок		
Исполнение электродвигателя (взрывозащищенное/общепромышленное; напряжение, В, частота, Гц)		взрывозащищенное
Тип уплотнения мешалки		ТОРЦОВОЕ
Пределы требуемого числа оборотов мешалки, об/мин		59
Тип мотор-редуктора		МПО-2М-15В-24,6-11/59-2В132М4
Класс помещения по ПУЭ		В-Ia
Срок службы, лет		
Число циклов нагружения за весь срок службы, не более		
Минимально-допустимая температура стенки аппарата в рабочих условиях, °С		
Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С		
Место установки		Отапливаемое помещение
Прибавка для компенсации коррозии/эрозии, мм		
Сейсмичность (по шкале Рихтера), балл		
Необходимость приварки полос для площадок и лестниц		да
Необходимость приварки деталей для крепления теплоизоляции		да
Необходимость установки трубы передавливания		
Дополнительные требования	1. Оснастить штуцер выхода продукта донным клапаном 2. Установить в нижнем днище решетку 3. Рубашка аппарата - секционная (см. черт. 205.2685.000)	

Подпись ответственного лица : _____ / _____

(должность, Ф.И.О)

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

-ТХ.01 инв.№

Лист

2