

СОГЛАСОВАНО:

Начальник ОРРИТО АО «Синтез-Каучук»

Абдуллин А.Р.

31 10 2023г.

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик АО «СНХЗ»

Акулышин А.В.

01 11 2023г.

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник УР и КС АО «СНХЗ»

Асадуллин А.В.

28 11 2023г.

Применить для тех работ

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ 332

на _____ остановочный капитальный ремонт (доп. №1)

вид работы

Подразделение И-5В

Срок проведения ремонта (работ) с _____ по _____

31-10-23

№ п/п	Наименование оборудования, объекта ремонта, ОС, основные характеристики	Фактические объемы работ	Ед. изм.	Кол-во	Потребные материалы			Кол-во ремонтов в год	Условия работы	Примечания	
					Наименование	Ед. изм.	Кол-во				
1	Замена арматуры Ду50 на трубу-де полного опорожнения насосов поз. 466/1-7	Демонтаж задвижек	Шт.	7						Категория IIIБ-6 Провести: Стилоско-пирование, ВИК, РГК	
		Монтаж задвижек	Шт.	7	Задвижка 30нж41нж Ду50 Ру16 исп. В фланцевое	Шт.	7				
					Шпилька М16х60	Шт.	28				
							Гайка М16	Шт.	56		

2	Замена фланцев Ду200 на трубопроводах выхода газов Дегазаторов поз. 117/1-5	Демонтаж фланцев	Шт.	20						Категория IIБ-а Провести: Стилоско-пирование, ВИК, РГК
		Монтаж фланцев	Шт.	20	Фланец 200-6-11-1-В-Ст20-IV	Шт.	20			
					Электроды УОНИ 13/55 б=4мм	Кг.	4			

3	Ремонт трубопровода Ду200 выхода газов с дегазаторов поз. 117а/1-5	Демонтаж катушки Ду200 L=4м при помощи автокрана	Шт.	1					Отм. 12м	Категория ПБ-а	
		Демонтаж ответных фланцев	Шт.	2							
		Изготовление катушки Ду200 L=4м	Шт.	1	Труба Ø159x8 ст. 20 Фланец 200-16-11-1-Е-Ст.20 -IV	Т	0,12				Провести: Стилюско-пирование, ВИК, РГК
		Монтаж ответных фланцев	Шт.	2	Фланец 200-16-11-1-Е-Ст.20 -IV Электроды УОНИ 13/55 б=4мм	Шт. Кг.	2 2				
		Монтаж катушки при помощи автокрана	Шт.	1	Прокладка паронит. Ду200 Болт М20х90 Гайка М20	Шт. Шт. Шт.	2 16 16				
4	Замена фланцевой пары Ду200 на штуцере входа продукта дегазатора поз. 117/5	Демонтаж фланцев	Шт.	2						Категория ПБ-в	
		Монтаж фланцев	Шт.	2	Фланец 200-16-11-1-В-12Х18Н10Т-IV Прокладка паронит. Ду200 Болт М20х90 Гайка М20 Электроды ЦЛ-11 б=4мм	Шт. Шт. Шт. Кг.	2 1 8 8 2			Провести: Стилюско-пирование, ВИК, РГК	
5	Переобвязка трубопровода Ду150/Ду200 заоложенной воды на аппарат поз. 4656/1	Демонтаж трубопровода Ду150 до отм. Ом. при помощи автокрана	п.м.	15					Отм. 9м	Категория ВВ	
		Монтаж трубопровода Ду200 Монтаж трубопровода Ду150	п.м. п.м.	2,5 2,5	Труба Ø219x8 ст.20 Труба Ø159x8 ст. 20 Труба Ø57x4 ст. 20 Отвод 90 -219x8 ст.20 Отвод 90 -57x4 ст.20 Переход К-219x8-159x6 ст.20 Переход К-159x8-89x6 ст.20 Задвижка ЗОС41нж Ду50Ру16 исп. В фланцевое Задвижка ЗОС41нж Ду150Ру16 исп. В фланцевое комплект Электроды УОНИ 13/55 б=4мм Болт М16х60 Гайка М16 Болт М20х90 Гайка М20 Прокладка паронит. Ду50 Прокладка паронит. Ду150	Т. Т. Т. Шт. Шт. Шт. Шт. Шт. Шт. Шт. Компл. Кг.	0,05 0,035 0,01 2 2 2 2 2 2 1 2 20			Провести: Стилюско-пирование, ВИК, РГК	

6	Замена переходных плит на рамах насосов поз. 466/4, 466/6	Демонтаж переходной плиты 400x800x25мм											
		Монтаж переходной плиты 400x800x25мм				Плита 400x800x25мм ст. 12Х18Н10Т Электроды ЦЛ-11 6=4мм	Шт. Кг.	2 10					
7	Ремонт барботеров аппаратов поз. 520/1-3	Демонтаж трубопроводов Ду50	п.м.	18							Внутри аппарата	Категория IV Провести: Стилоскопирование, ВИК	
		Монтаж трубопроводов Ду50	п.м.	18		Труба Ø57х4 ст. 12Х18Н10Т Фланец 50-16-11-1-В- 12Х18Н10Т-IV Электроды ЦЛ-11 6=4мм Болт М16х60 Гайка М16 Прокладка паронит. Ду50	Т. Шт. Кг. Шт. Шт. Шт.	0,1 6 5 12 12 3					
		Переврезка задвижки Ду50				Задвижка 30с41нж Ду50Ру16 исп. В фланцевое Электроды УОНИ 13/55 6=4мм Болт М16х60 Гайка М16 Прокладка паронит. Ду50	Шт. Кг. Шт. Шт. Шт.	3 2 8 8 6					
8	Ремонт коллектора пара 16ата	Демонтаж трубопровода Ду50	п.м.	1								Категория IV Провести: Стилоскопирование, ВИК, РГК	
		Монтаж трубопровода Ду50	п.м.	1		Труба Ø57х4 ст. 20 Задвижка 30с15нж Ду50Ру40 исп. Ф фланцевое комплект Электроды УОНИ 13/55 6=4мм Болт М16х60 Гайка М16 Прокладка паронит. Ду50	Т. Компл. Кг. Шт. Шт. Шт.	0,05 1 2 8 8 2					
9	Замена задвижки Ду50 на линии стearата калия	Демонтаж задвижки Ду50	Шт.	1								Категория V	
		Монтаж задвижки Ду50	Шт.	1		Задвижка 30нж41нж Ду50Ру16 исп. В фланцевое Болт М16х60 Гайка М16 Прокладка паронит. Ду50	Шт. Шт. Шт. Шт.	1 8 8 2					

10	Ремонт трубопровода Ду400 выхода газов из колонны поз. 118/1	Демонтаж трубопровода Ду400 при помощи ручных талей на настил с отм. 12м на отм. 9м	п.м.	4					Работа на высоте 3,5м над настильном в стесненных условиях	Категория ИБ-а
		Спуск демонтированного трубопровода Ду400 с отм. 9м на отм. Ом. при помощи автокрана.	п.м.	4						Провести: Стилоскопирование, ВИК, РГК
		Монтаж трубопровода Ду400	п.м.	4	Фланец 400-16-11-1-В-Ст.20 -IV Труба Ø426х10 ст. 20 Отвод 90 -426х10 ст.20 Болт М24х100 Гайка М24 Прокладка паронит. Ду400 Электроды УОНИ 13/55 6=4мм	Шт. Т. Шт. Шт. Шт. Шт. Шт.	1 0,2 2 16 16 1 15			
11	Ремонт трубопровода Ду400 выхода газов из колонны поз. 118/2	Демонтаж трубопровода Ду400 при помощи ручных талей на настил с отм. 12м на отм. 9м	п.м.	4						Категория ИБ-а
		Спуск демонтированного трубопровода Ду400 с отм. 9м на отм. Ом. при помощи автокрана.	п.м.	4						Провести: Стилоскопирование, ВИК, РГК
		Монтаж трубопровода Ду400	п.м.	4	Фланец 400-16-11-1-В-Ст.20 -IV Труба Ø426х10 ст. 20 Отвод 90 -426х10 ст.20 Болт М24х100 Гайка М24 Прокладка паронит. Ду400 Электроды УОНИ 13/55 6=4мм	Шт. Т. Шт. Шт. Шт. Шт. Кг.	1 0,2 2 16 16 1 15			
12	Ремонт трубопровода Ду400 выхода газов из колонны поз. 118/3	Демонтаж трубопровода Ду400 при помощи ручных талей на настил с отм. 12м на отм. 9м	п.м.	4						Категория ИБ-а
		Спуск демонтированного трубопровода Ду400 с отм. 9м на отм. Ом. при помощи автокрана.	п.м.	4						Провести: Стилоскопирование, ВИК, РГК
		Монтаж трубопровода Ду400	п.м.	4	Фланец 400-16-11-1-В-Ст.20 -IV Труба Ø426х10 ст. 20 Отвод 90 -426х10 ст.20 Болт М24х100 Гайка М24 Прокладка паронит. Ду400 Электроды УОНИ 13/55 6=4мм	Шт. Т. Шт. Шт. Шт. Шт. Кг.	1 0,2 2 16 16 1 15			

13	Ремонт трубопровода Ду400 выхода газов из колонны поз. 118/4	Демонтаж трубопровода Ду400 при помощи ручных талей на настил с отм. 12м на отм. 9м	п.м.	4						Категория ИБ-а
		Спуск демонтированного трубопровода Ду400 с отм. 9м на отм. 0м. при помощи автокрана.	п.м.	4						Провести: Стилоскопирование, ВИК, РГК
14	Ремонт трубопровода Ду400 выхода газов из колонны поз. 118/5	Монтаж трубопровода Ду400	п.м.	4	Фланец 400-16-11-1-В-Ст.20 -IV Труба Ø426x10 ст. 20 Отвод 90 -426x10 ст.20 Болт М24x100 Гайка М24 Прокладка паронит. Ду400 Электроды УОНИ 13/55 6=4мм	Шт. Т. Шт. Шт. Шт. Шт. Кг.	1 0,2 2 16 16 1 15			Провести: Стилоскопирование, ВИК, РГК
		Спуск демонтированного трубопровода Ду400 с отм. 9м на отм. 0м. при помощи автокрана.	п.м.	4						
15	Ремонт трубопровода Ду100 пароконденсата от калориферов поз. МП-14/1-5	Демонтаж трубопровода Ду100	п.м.	2						Категория IV
		Монтаж трубопровода Ду100	п.м.	2	Фланец 100-16-11-1-В-Ст.20 Труба Ø108x4 ст. 20 Отвод 90 -108x6 ст.20 Болт М16x70 Гайка М16 Прокладка паронит. Ду100	Шт. Кг. Шт. Шт. Шт. Шт. Шт.	1 0,02 1 8 8 1		Работа в стесненных условиях	Провести: Стилоскопирование, ВИК, РГК

Начальник цеха  Сидоров А.В.

Механик цеха  Абдрахманов Ф.Ф.

Инженер ОГК  Юнак Н.В.