

Общество с ограниченной ответственностью  
«НефтеТрансЛогистик»  
(ООО НТЛ)

ОКПД 2 16.24.13.110

ОКС 55.160

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «НефтеТрансЛогистик»

  
И.Я.Каримов

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2020 г.

ПОДДОНЫ ПЛОСКИЕ ДЕРЕВЯННЫЕ  
ТУ 16.24.13-001-61184675-2020

СОГЛАСОВАНО

Директор по качеству

ООО «УК ТАУ НефтеХим»

  
Р.К.Базянов

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2020 г.

Генеральный директор

ОАО «СНХЗ»

  
А.Г.Данилов

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2020 г.

Генеральный директор

ОАО «Синтез-Каучук»

  
Д.А. Жаворонков

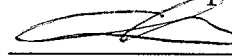
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2020 г.

**Продолжение титульного листа**

**РАЗРАБОТЧИКИ:**

Начальник ЦПТ

ООО «НефтеТрансЛогистик»

 В.В.Черномырдин

«    »                      2020 г.

Настоящие технические условия распространяются <<Поддоны плоские деревянные>> (далее поддон), предназначенный для упаковывания, агидола кристаллического, агидола кормового, агидола технического в биг-беги, катализатора, каучука, авиационного бензина и других продуктов в бочках, хранения и складирования.

В технической документации и при заказе продукт обозначается: <<Поддон плоский деревянный, тип (I,II,III,IV,V,VI) по ТУ 16.24.13-001-61184675-2020.

## **1.ОПРЕДЕЛЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ**

**Антисептирование** - процесс поверхностного нанесения на древесину защитного средства, препятствующего развитию в древесине биологических разрушителей.

**Термическая обработка** – процесс, при котором продукцию нагревают до тех пор, пока она не достигнет минимальной температуры за минимальный период времени согласно официально утвержденным техническим условиям.

**Вредители** – присутствие в продукции живых паразитов, характерных для продукции растительного происхождения.

**Поддоны** – поддоны плоские деревянные.

## **2.Технические требования**

### **2.1 Основные параметры и размеры**

2.1.1 Поддон плоский деревянный должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по чертежам, утвержденным в установленном порядке, прилагаемым к ТУ:

09-17054.00.000 СБ тип I Поддон плоский размер 1000\*1200\*116

09-17055.00.000 СБ тип II Поддон плоский размер 1000\*1200\*144

09-17056.00.000 СБ тип III Поддон плоский размер 1140\*1140\*116

09-17053-00.000 СБ тип IV Поддон плоский размер 800\*1200\*116

09-16481.00.000 СБ тип V Поддон плоский размер 1140\*1140\*144

09-17123.00.000 СБ тип VI Поддон плоский размер 800\*1200\*144

Поддон плоский деревянный должен соответствовать основным параметрам и размерам, указанным в таблице

### 1. Таблица 1 – Основные параметры и размеры

Тип	Габаритные размеры, мм			Масса брутто, кг, не более	Масса поддона, кг, не более
	Длина	Ширина	Высота		
Тип I	1200	1000	116	1250	35
Тип II	1200	1000	144	1250	35
Тип III	1140	1140	116	2000	30
Тип IV	1200	800	116	1000	30
Тип V	1140	1140	144	2000	35
Тип VI	1200	800	144	1000	35

Предельные отклонения габаритных размеров должны быть + 3 мм.

### 2.2 Требования к конструкции

2.2.1 Конструкцией поддона должны обеспечиваться:

- надежность и удобство в эксплуатации;
- сохранность груза при транспортировке, загрузке, выгрузке;
- возможность захвата поддона не менее чем с двух сторон вилочными захватами,
- безопасность выполнения погрузочно-разгрузочных и складских работ.

## 2.3 Требования к материалам, деталям, поддону

### 2.3.1 Требования к качеству поддонов

Наименование показателя	Норма
Влажность, не более	22%
Обзол, грибные поражения, гниль, прорость	Отсутствие
Обработка антисептиком, наименование	Произведена средством
Нагрузка на штабелировании	Выдерживает
Испытания на прочность сборки	Выдерживает
Коэффициент тары, не более	Не более 0,045

2.3.2 Для изготовления поддона плоского деревянного должны применяться следующие материалы:

- пиломатериалы хвойных пород;
- пиломатериалы породы берёза.

Смешение пиломатериалов хвойных и берёзовой породы допускается.

Используемая древесина не должна содержать:

- кору, вредителей (в том числе и ходов вредителей);
- механические повреждения (отщепы, сколы, запилы);
- инородные включения, прорость, рак, пластевые трещины;
- грибные поражения (гниль, плесень).

Не допускается наличие спор плесени.

Поддон должен иметь ограничения пороков, не допускаются: острый обзол, тупой обзол более чем на одном ребре одной детали поддона.

Каждая доска должна быть цельной. Сучки на наружных ребрах крайних досок решетчатого настила не допускается. На остальных деталях диаметр одного сучка не должен превышать  $\frac{1}{4}$  ширины детали.

При механизированном изготовлении поддонов в местах установки крепежных изделий в деревянных деталях допускаются деформации

(единичные трещины и отколы), при условии обеспечения требований настоящего стандарта в части испытаний.

Шашки должны быть цельными, волокна древесины шашек должны располагаться вдоль поддона.

Не допускается:

- изготовление поддона плоского деревянного из составных частей, брусков;
- сквозные зазоры между соприкасающимися поверхностями деталей;
- несквозные зазоры между соприкасающимися поверхностями деталей более 0,5 мм.

Сборка деталей поддона должны производиться с применением винтовых гвоздей ТУ 14-4-1161, обеспечивающих сохранение конструкции. Выступающие концы гвоздей должны быть загнуты и утоплены в древесину на 1-1,5 мм.

Коэффициент тары не должен быть более 0,045 (отношение веса поддона к его грузоподъемности). Поддон плоский не окрашивается.

## **2.4 Порядок проведения фитосанитарных мер.**

2.4.1 Пиломатериалы должны подвергаться фитосанитарной обработке согласно международному стандарту ISPM15. Штамп фитосанитарной обработки наносится на внешних сторонах поддонов. Фитосанитарная обработка подразделяется на 2 этапа: антисептирование и термообработка.

### **2.4.2 Порядок антисептирования.**

2.4.2.1 Антисептирование проводят препаратами биозащиты для III класса службы по ГОСТ 20022.2

Проводить антисептирование можно как на ранних этапах заготовки материала, так и на этапе готовой продукции,

Пиломатериалы и заготовки антисептируют методами погружения и распыления, нанесения кистью.

Метод погружения: пакет (связка деталей, поддонов) погружают в ванну с раствором защитного средства так, чтобы было обеспечено полное смачивание всех поверхностей пиломатериалов и заготовок.

Время выдерживания 10 с- 20 с. После выгрузки из ванны пакет не менее 3 мину выдерживают на специальном приспособлении для стекания избыточного раствора антисептика.

При использовании методов распыления и нанесения кистью антисептиком должны быть покрыты все части поддона.

### **2.4.3 Порядок термообработки**

Термообработка (НТ)- нагревается древесина, заготовки, готовая продукция (материал) до минимальной внутренней температуры 56°C и выдерживается в течение не менее чем 30 мин.

### **2.5 Маркировка**

2.5.1 На пакеты с деревянными поддонами с помощью ярлыков должна наноситься маркировка, содержащая:

- товарный знак предприятия-изготовителя или его наименование;
- наименование продукции, типоразмер;
- количество деталей в пакете в штуках;
- обозначение данного стандарта.

Надписи на ярлыке должны быть четкими и нанесены стойкими материалами.

Пакеты с поддонами должны иметь манипуляционный знак <<Беречь от влаги>>.

### **3. Требование безопасности.**

3.1 Требования безопасности- по ГОСТ 12.3.009, ГОСТ 12.3.010 при выполнении погрузочно-разгрузочных, транспортных и складских работ.

3.2 Требование безопасности- по ГОСТ 12.3.002- при изготовлении поддонов.

### **4. Правила приемки.**

4.1 Партией считают количество поддонов плоских деревянных, оформленных одним документом о качестве (паспорт). Форма паспорта качества приведена в рисунке

1.

Паспорт должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя/товарный знак и юридический адрес;
- обозначение продукции, типоразмер;
- породу древесины (группу пород);
- сорт(группу сортов) пиломатериалов;
- количество деревянных поддонов в партии и номер партии;
- дату изготовления;
- вид обеззараживания;
- обозначение настоящего стандарта;
- показатели качества.

4.2 Качество деревянных поддонов деталей одной партии проверяют выборочным контролем. От партии отбирают 5% ,но не менее 6 штук. Если в выборке окажется один поддон не соответствующий требованиям настоящего стандарта, проводят повторный контроль качества на удвоенном количестве поддонов, взятых из той же партии.

По результатам контроля удвоенной выборки партию считают не соответствующей требованиям, если хотя бы один поддон не соответствует требованиям настоящего стандарта. В составе приемо-сдаточных испытаний должны входить:

- испытания прочности при штабелировании;
- испытание на прочность сборки; и проверка:
- качества (ограничения пороков) древесины деревянных поддонов;
- влажности деревянных поддонов;



-размеров деталей и соответствия их чертежами.

Поддоны плоские деревянные не прошедшие приемо-сдаточный контроль отбраковываются.

## **5.Методы контроля.**

5.1 Определение и измерение пороков древесины и обработки должно проводиться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

5.2 Влажность деревянных поддонов определяют по ГОСТ 16588.

5.3 Проверка размеров, формы и соответствия поддонов чертежами.

5.4 Для определения размеров толщины и ширины деталей поддона применяют металлическую линейку по ГОСТ 7502, измерительную линейку по ГОСТ 427, штангенциркуль по ГОСТ 166, длины- металлическую линейку по ГОСТ 7502. Допускается проводить измерение калибрами, шаблонами и другими инструментами, имеющими свидетельство о поверке на соответствие точности измерения.

Длину определяют в миллиметрах, по наименьшему расстоянию между торцами детали, с округлением до второго десятичного знака.

Толщину определяют в миллиметрах в любом месте длины детали, но не ближе 150 мм от торца.

Ширину определяют в миллиметрах в любом месте длины детали, где нет обзола, но не ближе 150 мм от торца.

Контроль размеров осуществляется после определения влажности.

5.5 Шероховатость поверхности деревянных деталей определяют визуально: отсутствие заусениц длиной 5 мм.

5.6 При приемо-сдаточных испытаниях:

Испытание прочности при штабелировании:

Испытывают образец, на который установлен штабель, образованный из поддонов.

Образцы устанавливают друг на друга в положении, в котором они эксплуатируются.

Количество поддонов должно быть таким, чтобы их общая масса составляла необходимую нагрузку. Нагруженный образец выдерживают в течении 2 часов. Образец считают выдержавшим испытания, если он не имеет повреждений и деформации.

Испытание на прочность сборки (падение на угол вертикально подвешенного поддона):

Испытание проводят с целью определения жесткости незагруженного поддона и его сопротивления угловому удару, действующему в плоскости поддона.

Поддон подвешивают за один из четырех углов так, чтобы нижний угол, подвергаемый удару, находился на одной вертикали с подвешиваемым углом на высоте 1000 мм от бетонной или металлической плиты.

Поддон освобождают и дают ему возможность свободно упасть точно на угол. После удара поддон удерживают для того, чтобы предотвратить второе его падение.

Испытание проводят шесть раз с падением поддона на один и тот же уголю

Результаты испытания считают удовлетворительными, если нет поломок деталей поддона.

Проверка у потребителя продукции не обязательна.

## **6 Транспортирование и хранение.**

Транспортирование поддонов должно соответствовать правилам перевозки грузов, действующим на соответствующем виде транспорта.

Поддоны должны транспортироваться в крытых транспортных средствах и храниться в закрытых складах.

Допускается поддоны хранить на открытых складских площадках при условии защиты от атмосферных осадков.

Поддоны хранят в штабелях. Размещение штабелей на складах должно обеспечивать:

-сохранность поддонов;

-устойчивость;

-свободный доступ к штабелю;

-соблюдение противопожарных правил и норм.

В случае укладки поддона на землю под нижний ряд должны быть уложены подкладки высотой не менее 100 мм.

#### **7.Гарантии изготовителя.**

Изготовитель поддонов гарантирует их соответствие требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленные настоящим стандартом.

Гарантийный срок хранения поддонов- 12 месяцев со дня изготовления.

### **ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, НА КОТОРУЮ ДАНЫ ССЫЛКИ**

ТУ 14-4-1161-2003 –Гвозди винтовые

ГОСТ 12.3.009-76- Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности.

ГОСТ 12.3.010-82 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Тара производственная. Требования безопасности при эксплуатации.

ГОСТ 12.3.002-2014 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Процессы Производственные. Общие требования безопасности.

ГОСТ 16588-91 (ИСО 4470-81) Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности.

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические.

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические.

ГОСТ 166-89 Штангенциркули.

МСФМ №15 (ISPM 15) Международный Стандарт по фитосанитарным мерам

ГОСТ 20022.2-80 Защита древесины.

Форма паспорта

Наименование предприятия-изготовителя/товарный знак и юридический адрес

Паспорт.

Обозначение продукции, типоразмер

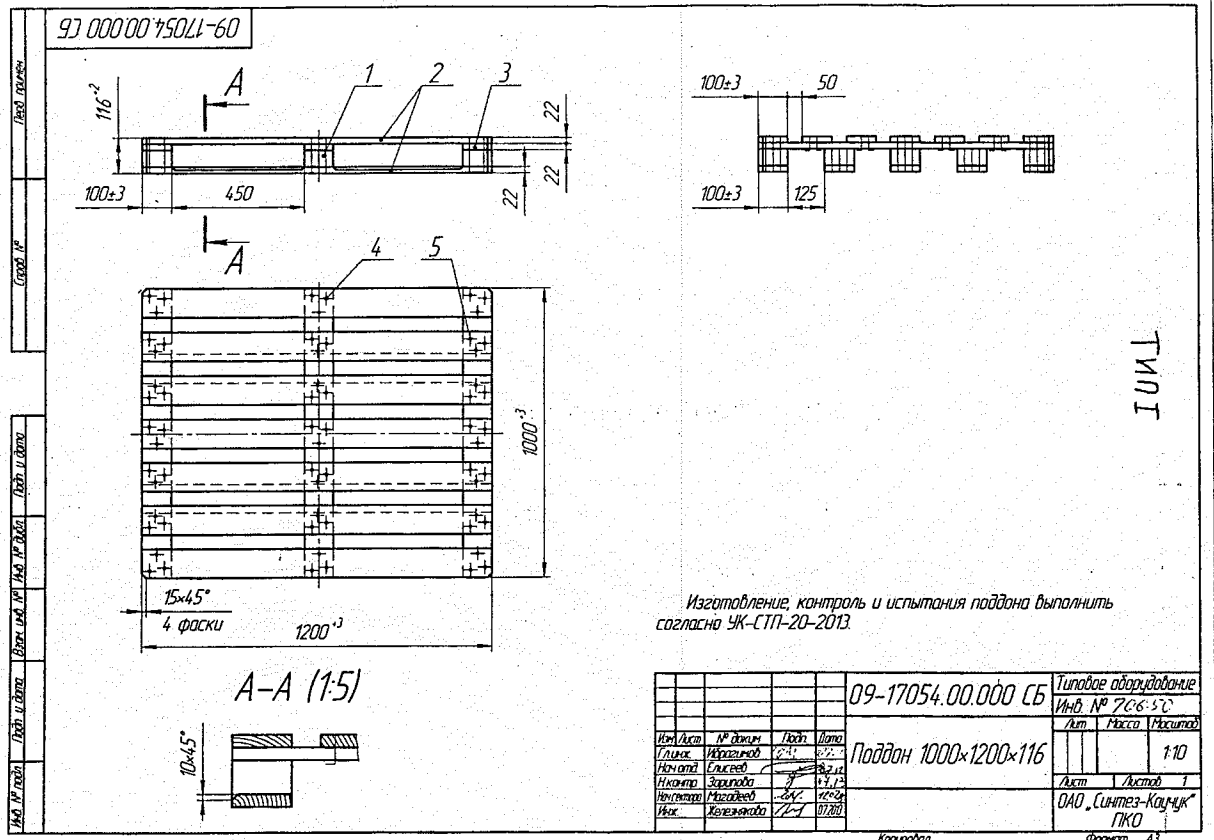
Дата выпуска	
Номер партии	
Количество изделий в партии	
Порода древесины	
Вид обеззараживания	
Влажность, %	
Личный идентификационный №	
Длина поддона, мм	
Ширина поддона, мм	
Высота поддона, мм	
Толщина досок, мм	
Вес изделия	
Обзол	
Гниль	
Прорость	

Заключение: Соответствует требованиям настоящего стандарта

Дата выдачи  
ответственного лица

Подпись

Приложение (обязательное) - Чертежи.



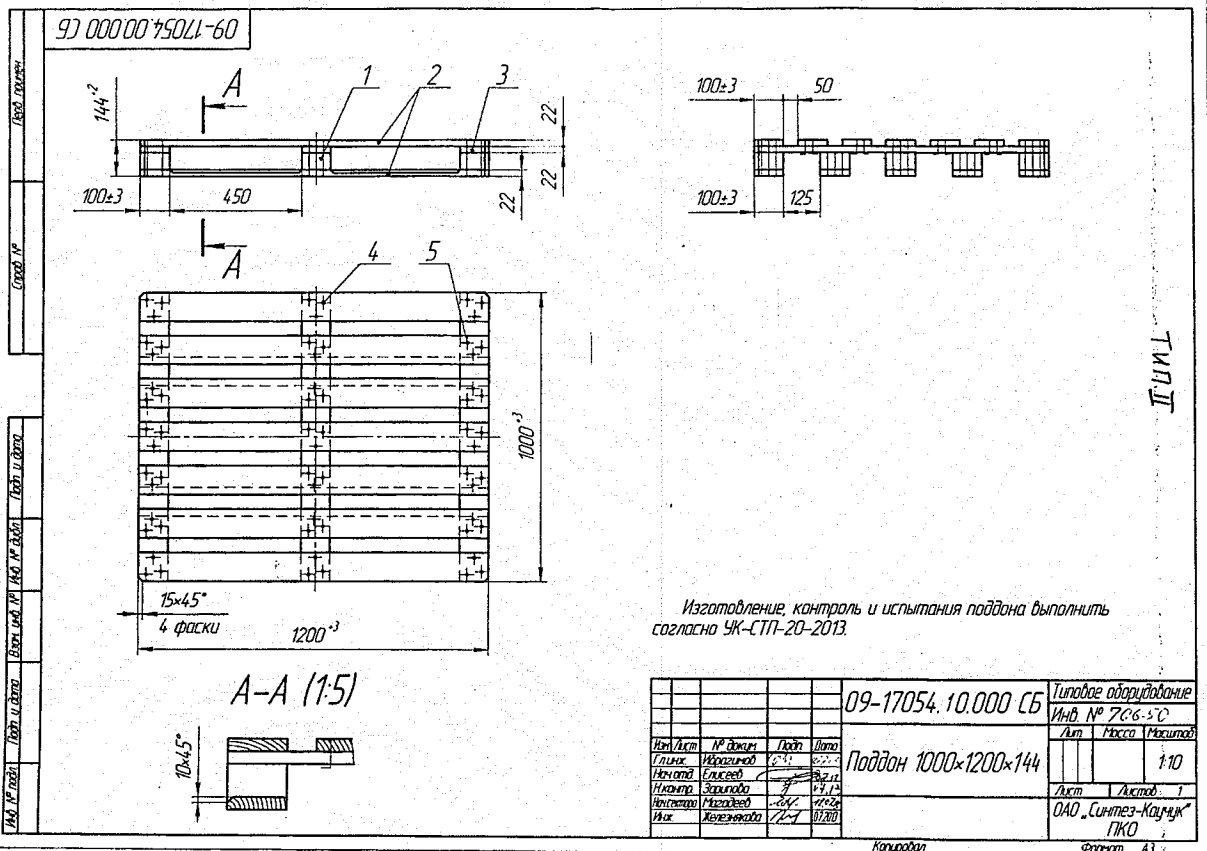
Примечание	Наименование	Обозначение	Кол
	Документация		
	Сборочный чертёж	09-17054.00.000 СБ	
	Детали		
	Брус-2хб-50×100	1 09-17054.00.001	15
	ГОСТ 8486-86, L=100		
	Доска-2хб-22×100	2 09-17054.00.002	12
	ГОСТ 8486-86, L=1200		
	Доска-2хб-22×100	3 09-17054.00.003	3
	ГОСТ 8486-86, L=1000		
	Стандартные изделия		
	Гвоздь винтовой		
	3,5×80 ТУ 14-4-1161-2003		72
	Гвоздь винтовой		
	3,5×60 ТУ 14-4-1161-2003		36

09-17054.00.000 СБ				Типовое оборудование	
Поддон 1000×1200×116				Инд. № 7С6-5С	
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Глиэк	Ильсеев	СЗ	07.12.13	1	110
Начинал	Елизеев	Зарипова	07.12.13		
Исполн	Маздаев	Маздаев	07.12.13		
Инст	Железнякова	Железнякова	07.12.13		

Копировать Формат А4

Формат	Знач.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Изм/Лист	№ докум.	Лист	Листов				
Глинка	Израйлов	1	1		Документация		
Началов	Елизеев			09-17054.10.000 СБ	Сборочный чертеж		
Никитин	Зарубаев				Детали		
Ильин	Ильин						
1					Брус-2хв-70х100	15	
					ГОСТ 8486-86, L=100		
2					Доска-2хв-22х100	12	
					ГОСТ 8486-86, L=1200		
3					Доска-2хв-22х100	3	
					ГОСТ 8486-86, L=1000		
					Стандартные изделия		
4					Гвоздь винтовой	72	
					3,5х8Q ТУ 14-4-1161-2003		
5					Гвоздь винтовой	36	
					3,5х60 ТУ 14-4-1161-2003		
				09-17054.10.000 СБ			
				Поддон 1000х1200х144			
				ОАО «Синтез-Каучук»			
				ГКО			
				Формат А4			





Т-140-IV

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Документация		
			09-17053.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		1	09-17053.00.001	Болт-2хв - 100x100	9	
		2	09-17053.00.002	ГОСТ 8486-86 L=50 Лоска-2хв - 22x100	3	
		3	09-17053.00.003	ГОСТ 8486-86 L=800 Лоска-2хв - 22x100 ГОСТ 8486-86 L=1200	9	
				Стандартные изделия		
		5		Гвоздь винтовой 3,5x80 ТУ 14-4-1161-2003	51	
		6		Гвоздь винтовой 3,5x60 ТУ 14-4-1161-2003	30	
				09-17053.00.000 СБ		
				Поддон 800x1200x116		
				ОАО «Синтез-Каучук» ПКО		

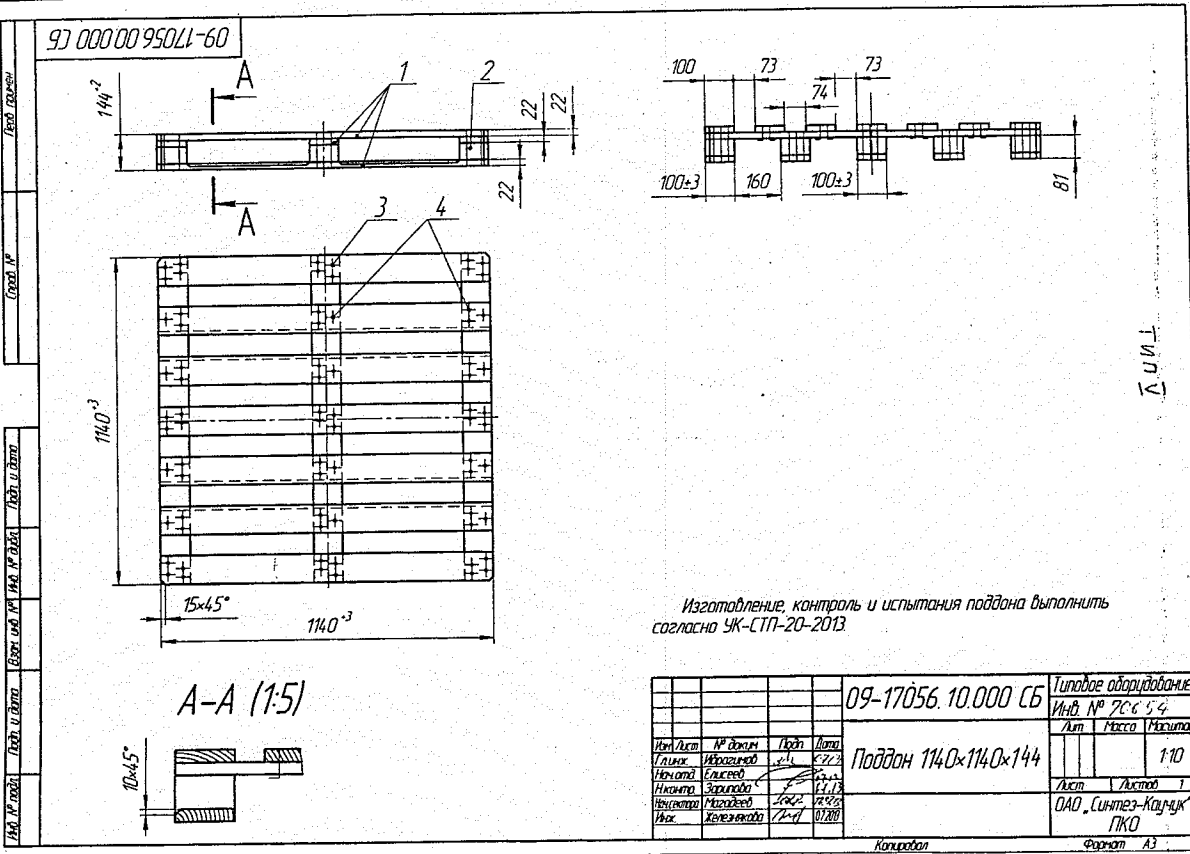
Изготовление, контроль и испытания поддона выполнить согласно УК-СТП-20-2013.

09-17053.00.000 СБ				Типовое оборудование	
Поддон 800x1200x116				Инд. № 7СС4.8	
Изм./Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Листов
Глиэк	Ибрагимов	02	01/13	1	1
Начальн.	Елисеев	1	01/13		
Инженер	Заринова	1	01/13		
Инженер	Ибрагимов	04/2	01/13		
Инж.	Хелезякова	04/2	01/2013		



ТИП У

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Лист	1	1	09-17056.10.000 СБ	Документация		
Лист	1	1	09-17056.10.001	Сборочный чертеж		
Лист	1	1	09-17056.10.002	Детали		
Лист	1	1	09-17056.10.003	Брус-2х8-100х100 ГОСТ 8486-86, L=78	75	
Лист	1	1	09-17056.10.004	Доска-2х8-22х100 ГОСТ 8486-86, L=1140	75	
Лист	1	1	09-17056.10.005	Стандартные изделия		
Лист	1	1	09-17056.10.006	Гвоздь выглабой 3,5х80 ТУ 14-4-1161-2003	72	
Лист	1	1	09-17056.10.007	Гвоздь выглабой 3,5х60 ТУ 14-4-1161-2003	47	
09-17056.10.000 СБ						
Поддон 1140х1140х144						
ОАО «Синтез-Каучук»						
ПКО						



09-17056.10.000 СБ				Типовое оборудование	
Поддон 1140х1140х144				Инд. № 70659	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
1	1	1	1	1	1
ОАО «Синтез-Каучук»				ПКО	

Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата
1	1	09-17053.10.000 СБ	И.И.И.	И.И.И.	01.12.13	1	09-17053.10.001	И.И.И.	И.И.И.	01.12.13	1	09-17053.10.000 СБ	И.И.И.	И.И.И.	01.12.13
2	2	09-17053.10.002	И.И.И.	И.И.И.	01.12.13	2	09-17053.10.002	И.И.И.	И.И.И.	01.12.13	2	09-17053.10.000 СБ	И.И.И.	И.И.И.	01.12.13
3	3	09-17053.10.003	И.И.И.	И.И.И.	01.12.13	3	09-17053.10.003	И.И.И.	И.И.И.	01.12.13	3	09-17053.10.000 СБ	И.И.И.	И.И.И.	01.12.13
5	5		И.И.И.	И.И.И.	01.12.13	5		И.И.И.	И.И.И.	01.12.13	5		И.И.И.	И.И.И.	01.12.13
6	6		И.И.И.	И.И.И.	01.12.13	6		И.И.И.	И.И.И.	01.12.13	6		И.И.И.	И.И.И.	01.12.13

