

**«СТӘРЛЕ ТАМАК
НЕФТЬ ХИМИЯҢЫ
ЗАВОДЫ»**

акционерҙар йәмғиәте
(«СНХЗ» АЙ)

Техник урамы, 10, Стәрлетамак калаһы,
Башҡортостан Республикаһы,
Рәсәй Федерацияһы, 453107,
тел. (3473) 29-44-34, факс (3473) 29-44-80
www.snhz.ru, e-mail: sec.snhz@uktau.ru



Акционерное общество
**«СТЕРЛИТАМАКСКИЙ
НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ
ЗАВОД»**

(АО «СНХЗ»)

Техническая ул., 10, г. Стерлитамак,
Республика Башкортостан,
Российская Федерация, 453107
тел. (3473) 29-44-34, факс (3473) 29-44-80
www.snhz.ru, e-mail: sec.snhz@uktau.ru

№ 131 от 14.07.2023

Руководителю предприятия

Информируем Вас о том, что предприятием **АО «СНХЗ»** проводится сбор коммерческих предложений и подготовка к проведению открытого тендера по ремонту технологического оборудования в период проведения остановочного капитального ремонта 2023 года.»

ЛСР№15-2-23 «Демонтаж запорной арматуры Ду600 в камере П-146- с восточной стороны С-10», сметная стоимость в ценах 2001г-5568,62руб.;

ЛСР№15-9-23 «Ремонт трубопровода Ду50мм-110п.м; с западной стороны градири №12», сметная стоимость в ценах 2001 г-7370,89руб.;

ЛСР№15-10-23 «Ремонт трубопровода Ду600мм-8п.м.; Ду50мм-35п.м. на отметке 1м грунтовой воды с западной стороны здания С-5» сметная стоимость в ценах 2001г-15662,13руб.;

ЛСР№15-73-23 «Демонтаж трубопровода Ду800мм-36п.м.; Ду200мм воды -14п.м. с восточной стороны здания Ж-76» сметная стоимость в ценах 2001г-53089,11руб.;

ЛСР№15-80-23 «Демонтаж запорной арматуры Ду600*10 в камере К-14 с восточной стороны здания Д-4» сметная стоимость в ценах 2001г-12034,84руб.

Требования по выполнению данных работ изложены в «Техническом задании».

Прилагается инструкция для участников очного тендера (прописывающая требования к потенциальным участникам тендера и необходимые формы для заполнения).

Срок выполнения работ/оказания услуг: ориентировочно 01.08.2023г по 27.08.2023г

-Условия оплаты: 100% - в течение 60 дней после подписания акта выполненных работ.

-Режим выполнения работ:

-Понедельник, вторник, среда, четверг с 8.00 до 17.00час, с перерывом на обед;

-Пятница с 8.00 до 16час.00мин, с перерывом на обед.

Предлагаем направить Ваших специалистов для ознакомления с объектами, получения и изучения проектно-сметной документации до **«18.07.2023»** включительно по адресу: ул. Техническая 10.

В случае положительного решения, прошу Вас направить Ваше коммерческое предложение в наш адрес по электронной почте danilova tn@skstr.ru либо, лично по указанному выше адресу в **срок до 21.07.2023**, а именно:

1. Действующее коммерческое предложение, оформленное на фирменном бланке, содержащее окончательную стоимость работ/услуг, условия оплаты, срок выполнения, сроки гарантии;

2. Полный комплект уставных документов;

3. Наличие допуска СРО на особо опасные технически сложные и уникальные объекты капитального строительства (кроме объектов использования атомной энергии);

4. Наличие свидетельства НАКС о готовности Подрядчика к использованию аттестованной технологии сварки на группу технических устройств ОХНВП 16 «Технологические трубопроводы и детали трубопроводов»: 1) способ сварки - РД, материалы-углеродистые стали группы М01 и коррозионностойкие стали группы М11, толщина от 3 до 20 мм., диаметр от 25 до 1020 мм.,

- наличие свидетельства об аттестации сварочного оборудования на группу технических устройств ОХНВП 16 «Технологические трубопроводы и детали трубопроводов»: 1) способ сварки- РД.

-наличие свидетельств НАКС у специалистов сварочного производства, аттестованных по основной профессии: сварщики должны иметь удостоверение I уровень НАКС в области- Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих взрывопожароопасных производств (ОХНВП) пункт 16 (технологические трубопроводы), сварка ручная дуговая, материалы групп М01 и М11, толщина от 3 до 20 мм, диаметры от 25 и выше, включая плоские элементы, швы стыковые и угловые. Мастер/прораб - должны иметь удостоверение НАКС II уровень ОХНВП пункт 16, главный сварщик или инженер по сварке должны быть аттестованы на III уровень НАКС ОХНВП пункт 16

5. Перечень сотрудников, планируемых к привлечению выполнения работ/оказания услуг;

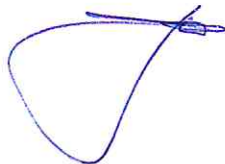
6. Копии разрешительных документов, подтверждающих квалификацию работников Претендента (удостоверения, сертификаты, дипломы, протоколы и т. д.);

7. Копии документов подтверждающих наличие у Претендента оборудования, инструментов, квалификации, сертификатов для выполнения работ/оказания услуг;

8. Все приложенные документы (формат PDF) должны быть подписаны лицом, имеющим право действовать от имени юридического лица на основании его учредительных документов, либо иным уполномоченным лицом на основании доверенности, и скреплены печатью Претендента.

С уважением,
Главный механик:

Исполнитель: Данилова Т.Н.
Тел. (3473) 29-47-32
danilova.tn@skstr.ru

A handwritten signature in blue ink, consisting of a large, stylized loop followed by a horizontal stroke and a vertical stroke.

А. В. Акульшин