

БЛАНК ЗАКАЗА
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТЕПЛООБМЕННОГО АППАРАТА
 ПО ТУ 3612-024-00220302-02

1	Условное обозначение	Теплообменник 426ТКГ-16-М1/20Г-3,0-2-У	
2	Расчетные и рабочие условия. Параметры среды	в трубках	в кожухе
2.1	Давление, МПа, P _{раб.}	0,3	0,6
	P _{расч.}	1,6	1,6
2.2	Температура рабочая, °С, на входе	+25	+164
	на выходе	+40	+35
2.3	Температура стенок кожуха и труб, °С (заполняют только для аппаратов типа ИНТ, ИКТ)		
2.4	Температура расчетная, °С	+250	+250
2.5	Минимально допустимая (отрицательная) температура стенки аппарата, находящегося под давлением, °С	-	
2.6	Средняя температура воздуха наиболее холодной пятидневки района установки аппарата, °С, (заполнять для аппаратов, устанавливаемых на открытой площадке или в неотапливаемом помещении)	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;"> АРХИВНЫЙ журн. № 3 стр. 18 </div>	
2.7	Температура кипения рабочей среды при давлении 0,07 МПа, °С	-	15.02.23
2.8	Наименование рабочей среды и процентный состав	пром. вода	конденсат пара
2.9	Физическое состояние среды (газ, пар, жидкость)	жидкость	жидкость
2.10	Характеристика рабочей среды: вредность по ГОСТ 12.1.007 (с указанием класса опасности)	-	-
	воспламеняемость по ГОСТ 12.1.004 ("да", "нет")	нет	нет
	взрывоопасность по ГОСТ 51330.11, 19 (с указанием категории и группы смеси)	нет	нет
	вызывает среда коррозионное растрескивание ("да", "нет")	да	да

Зам. инж. Карамзин
 Нач. участка Дрыгин
 Нач. цеха Аминов

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл. 44539

11837-ТХ.01 инв. №44539

Цех Н-4-5
 АО "СНХЗ"
 Отделение получения продукта №7а

Изм.	Коллич.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. инж. "СНХЗ"				Герасимов	
Зам. нач. ПК				Буднов	02.23
Ч. контроль				Ибрагимова	02.23
Нач. МТС №2				Ибрагимова	02.23
Ст. инженер				Касьянов	02.23

Замена теплообменника поз. 5138

Стадия	Лист	Листов
р	1	3

Опросный лист

АО "СНХЗ"
 ПК

3	Материал прокладок	
4	Необходимость установки деталей для крепления теплоизоляции ("да", "нет" - ненужное зачеркнуть) (детали устанавливаются для аппаратов диаметром кожуха ≥ 500 мм)	нет
5	Необходимость проведения испытаний на межкристаллическую коррозию основного металла и сварных соединений - ("да", "нет", если - "да", указать метод по ГОСТ 6032) (заполняют для аппаратов, в которых применена сталь марок 08X18H10T, 12X18H10T, 10X17H13M2T, 08X22H6T)	-
6	Указать шарниры "левые", "правые", "не требуется" (ненужное зачеркнуть) (шарнирные устройства устанавливаются на горизонтальных аппаратах, 400-1400 мм на $P_y \leq 2,5$ МПа)	-
7	Горизонтальные теплообменные аппараты устанавливаются: "на бетонном основании", "на металлоконструкции" (ненужное зачеркнуть)	на металлоконструкции
8	Указать тип крепления труб в трубных решетках: "развальцовка", "обварка с развальцовкой" (ненужное зачеркнуть)	обварка с развальцовкой
9	Трубы бесшовные ("да", "нет" - ненужное зачеркнуть)	бесшовное

10	Схема аппарата с привязочными размерами штуцеров и опор (приводят для аппаратов, в которых имеются отличия от настоящих ТУ)

Штуцеры

Номер штуцера по схеме	Наименование штуцера	Условный диаметр штуцеров, мм	Условное давление, МПа

Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл. 44539

Примечания:

- 1 Схему аппарата приводят в том виде, в каком она представлена в настоящих ТУ.
- 2 Размеры указываются в том случае, если они отличаются от размеров, приведенных в настоящих ТУ.
- 3 Условные диаметры штуцеров указывают в том случае, если они меньше, чем в настоящих ТУ.

11	Содержание принятых отличий от прототипа теплообмена аппарата (допускается отличия, перечисленные в настоящих технических условиях)

Наименование предприятия – потребителя и технологической установки или линии
АО «СНХЗ»

Наименование и почтовый адрес организации, составившей бланк

Проектно-конструкторский отдел, АО «СНХЗ»

Подпись руководителя организации, составившей бланк

Зам. нач. ПКО

(должность)

(личная подпись)

Бубнов А.И.

(расшифровка подписи)

_____ дата

Инв. № подл.	44539
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

11837-ТХ.0Л инв.№44539

Лист
3