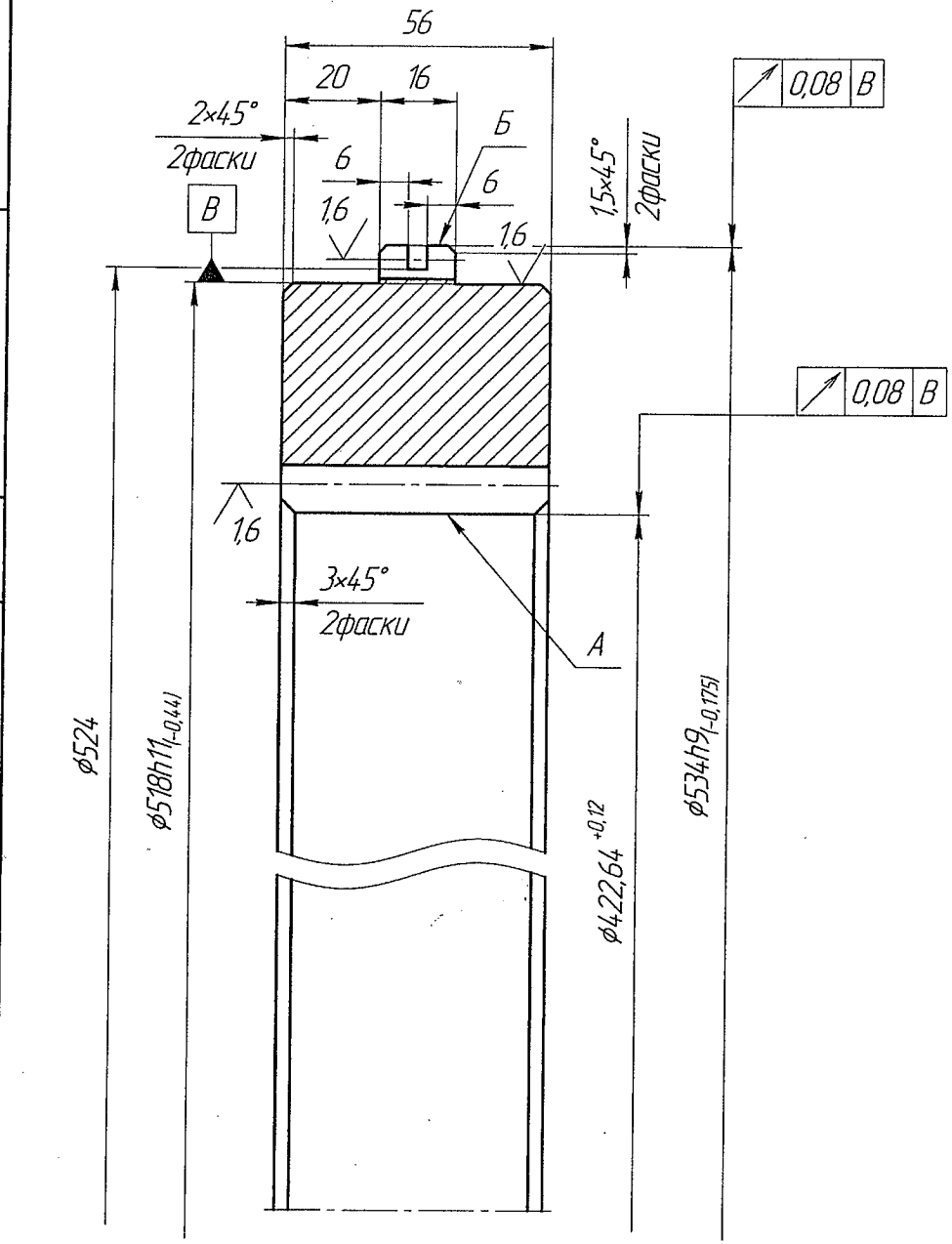
Редуктор МПО 2-26
i=81,6 (ц. Н-13-14)



6,3 √(√)

Венец		А	Б
Модуль	m_n	4	3
Число зубьев	z	108	176
Исходный контур ГОСТ 13755-81	α_d	20°	20°
Коэффициент коррекции	ξ	-0,166	—
Степень точности		8-В	8-В
Длина общей нормали	W_n	$153{,}2^{+0{,}29}_{+0{,}22}$	$188{,}95^{-0{,}320}_{-0{,}465}$
Расстояние между роликами	M_p	$426{,}55^{+0{,}980}_{+0{,}720}$	
Диаметр измерительного ролика	d_p	5,45	

1. Термообработка. Нормализация HRC 28...32.
2. Венец Б с m=3 калить ТВЧ, HRC 32...36, h=0,8...1,2мм.
3. H14, h14, ±IT14/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Тимошков		11.22г.
Пров.		Сергеев		11.22г.
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Редуктор МПО 2-26
i=81,6 (ц. Н-13-14)

33-54-369

Венец II ступени

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1

Лист | Листов 1

Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016

АО „СНХЗ"

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Н-13-14 4.09.24
Зит. Корнилов