

Тип насоса  
Количество

X-E 80-50-200-K-5-У

1

Подача, м<sup>3</sup>/ч

Параметры насоса:

Напор, м

50

Давление на входе, МПа

50

Давление на выходе из насоса, МПа

0,15

Режим работы

0,73

Допускаемый кавитационный запас Δh, м

непрерывный

4,5

Наименование

Перекачиваемая жидкость:

рассол

Рабочая температура, °C

тем-ра окружающего воздуха

Плотность, кг/м<sup>3</sup>

1170

Содержание твердых частиц, мм

отсутствует

Категория и группа взрывоопасных смесей по ГОСТ 31610.20-1-2020

IIA-T1

Температура окружающей среды, °C

Условия установки:

от минус 36 до плюс 41

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69

У2

Применяемый сейчас насос, марка

ЗК-6

Подача, м<sup>3</sup>/ч

Напор, м

45

54

Материал проточной части

Исполнение насоса:

12X18H9T1

Тип уплотнения

одинарное торцовое

Наличие рубашки обогрева/охлаждения

нет

Класс взрывоопасной и пожароопасной зоны по ПУЭ

B-1z

Мощность, кВт

Исполнение электродвигателя:

18,5

Напряжение, В

380

Исполнение

взрывозащищенное

Защита IP

44

С ЗИП

Комплект поставки:

С рамой

да

С двигателем

да

С ответными фланцами, материал 12X18H10T

да

да

19687-ТХ

Цех Ж-7-7а-7б

ОАО „СНХЗ“

отделение Ж-7

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. инж.		Великжанов			
Нач. отд.		Яценко			
Н. контр.		Зарилова			
Нач. МТС №1		Нафикова			
Инж.		Бикташева			

Замена насосов № 13/1,2

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Опросный лист  
на насос № 13/2

ОАО „Синтез-Каучук“  
ПКО

Формат А4

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.