

СОГЛАСОВАНО:

Начальник ООР и ТО АО "Синтез-Каучук"
А.Р. Абдуллин
19 01 20 24 г.

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик АО "СНХЗ"
А.В. Акульшин
22 01 20 24 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник УР и КС АО "СНХЗ"
А.В. Асадуллин
22 01 20 24 г.

на Срочный **ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №2**
ПОДГОТОВКА К ПУСК БЛОКА № 1 I-ой стадии дегидрирования цеха ИП-2-6
Подразделение отд. №1 цех ИП-2-6
Срок проведения ремонта (работ) с _____ по _____

55-1-24
55-3-24-районной м.фирма
+46-45

№ п/п	Наименование оборудования, объекта ремонта, ОС, основные характеристики	Фактические объемы работ		Кол-во	Ед. изм.	Описание работ, подлежащих выполнению	Потребные материалы		Кол-во ремонтов в год	Условия работы	Примечание
		Кол-во	Ед. изм.				Наименование	Кол-во			
1						Демонтаж изоляции на трубопроводе входа и выхода закалочных змеевиков реактора поз. 5/1, отгм.18,0 - 32,0м					
				30	м ²	устройство, разборка лесов (верг. проекция)					
				9,2	м ²	демонтаж изоляции Ø89 h=60мм (стеклогатань)					
				21,3	м ²	демонтаж изоляции Ø219 h=60мм (оцинковка)					
						опрессовка трубопровода					
						устранение пропусков ф/с и сальников зап.арматур					
2						Снятие заглушек на входе и выходе закалочных змеевиков реактора поз.5/1, отгм.18,0м					
				2	шт.	разборка ф/с Ду200					
				2	шт.	сборка ф/с Ду200					
3						Футеровка, закрытие люков реактора поз. 5/1 отгм.12,0 - 42,0м					
				7	шт.	футеровка люков Ду600 - 5шт., Ду1400 - 2шт. (кладка в два кирпича - 2,3м ² , устройство ваты h=20мм в два слоя - 4,5м ²)		Шамотный кирпич ШБ 5	3450	кг	
				7	шт.	закрытые люков Ду600 - 5шт., Ду1400 - 2шт.		Вага МКРР- 130 ГОСТ 23619-79	23	кг	
								Шпильки Ст35 М20х160	104	шт.	
								Гайка М20 Ст35	13	кг	
								Прокладка ПМБ Ø645хØ625	5	шт.	
								Шпильки Ст35 М30х140	100	шт.	
								Гайка М30 Ст35	24	кг	
								Прокладка ленточная ПМБ в=16 мм.	10	м	
4						Футеровка, закрытие люков регенератора поз. 14/1 отгм.12,0 - 42,0м					
				6	шт.	футеровка люков Ду600 - 5шт., Ду1400 - 1шт. (кладка в два кирпича - 1,51м ² , устройство ваты h=20мм в два слоя - 3м ²)		Шамотный кирпич ШБ 5	10500	кг	
								Вага МКРР- 130 ГОСТ 23619-79	16	кг	
				6	шт.	закрытые люков Ду600 - 5шт., Ду1400 - 1шт.		Шпильки Ст35 М20х160	52	шт.	
								Гайка М20 Ст35	6,5	кг	
								Прокладка ПМБ Ø645хØ625	5	шт.	
								Шпильки Ст35 М30х140	100	шт.	

					Гайка М30 Ст35	кг	24
					Прокладка ленточная ПМБ в=16 мм.	м	10
5							
					Футеровка, закрытие люков котла-утилизатора 7/1 отг.		
					Футеровка локса Ду600 -1шт. (кладка в два кирпича - 0,15м ² , устройство ваты h=20мм в два слоя - 0,3м ²)	шт.	225
					закрытие люков Ду600 - 1шт., Ду500 - 1шт.	шт.	1,56
						шт.	32
						кг	1,1
						шт.	2
						шт.	2
6					Футеровка, закрытие люков котла-утилизатора 16/1 отг.		
					Футеровка локса Ду600 -1шт. (кладка в два кирпича - 0,15м ² , устройство ваты h=20мм в два слоя - 0,3м ²)	шт.	225
					закрытие люков Ду600 - 1шт., Ду500 - 1шт.	шт.	1,56
						шт.	32
						кг	1,1
						шт.	2
						шт.	2
7					Закрытие люков паросборников поз.80/1, 81/1 отг.23,0м		
					закрытие люков Ду500	шт.	40
						кг	4,46
						шт.	2
8					Установка ППК на паросборниках поз. 80/1, 81/1 отг.23,0м		
					снятие заглушек Ду80	шт.	
					снятие заглушек Ду100	шт.	
					снятие заглушек Ду150	шт.	
					установка ППК Ду80	шт.	16
					установка ППК Ду100	кг.	1
						шт.	32
						кг.	2,1
9					Закрытие люков скруббера поз. 8/1 отг.6,0 - 18,0м		
					закрытие люков Ду600	шт.	100
						кг	44,6
10					Замена изоляторов типа «Воронка» 4шт. в эл. фильтре 18/1 отг. 18,0м		
					вскрытие крышки 300х300мм корпуса механизма подъяема штанги (гайка М8 - 8шт.) 5кг.	шт.	
					разборка (крепёж М16-2шт.), демонтаж текстолитового изолятора (10кг)	шт.	
					разборка вилки (на резьбе М24 - 1шт., вес 1,6кг.)	шт.	
					вскрытие люков Ø500мм - 30кг.	шт.	
					высверлить по одному отверстию Ø18мм на двух швеллерах №14 длиной 800мм (по центру)	шт.	
					подешивание каркаса коронирующих электродов на шпильках М16х1000мм - 2шт., через лок Ø500мм на двух швеллерах №14 длиной 800мм	шт.	
					разборка верхней стопорной гайки М24 - 2шт. На вертикальной штанге	шт.	
					разборка траверсы (гайка М16-2шт.), вес 6,5кг.	шт.	
					разборка крышки (гайка М16 - 4шт.) вес 1,3кг.	шт.	

	разборка фланца (гайка М16 - 4шт.) вес 1,78кг.	шт.	4	✓				
	разборка фланца и прижимной пружины проходного изолятора (регулирующий болт М16 - 4шт.) вес 4кг.	шт.	4	✓				
	разборка, демонтаж плиты 500x500x16мм (крепеж М12 - 8шт.) вес 25,7кг.	шт.	4	✓				
	замена керамических изоляторов типа "Воронка"	шт.	4	✓	Воронка электрофильтра чертеж 09-19262.00.001 материал керамика	шт.	4	
	сборка, монтаж плиты 500x500x16мм (крепеж М12 - 8шт.) вес 25,7кг.	шт.	4	✓				
	сборка фланца и прижимной пружины проходного изолятора (регулирующий болт М16 - 4шт.) вес 4кг.	шт.	4	✓				
	сборка фланца (гайка М16 - 4шт.) вес 1,78кг.	шт.	4	✓				
	сборка крышки (гайка М16 - 4шт.) вес 1,3кг.	шт.	4	✓				
	разборка траверсы (гайка М16-2шт.) вес 6,5кг.	шт.	4	✓				
	сборка верхней стопорной гайки М24 - 2шт. На вертикальной штанге	шт.	4	✓				
	разборка подвешенного каркаса коронящихся электродов на шпильках М16x1000мм - 2шт., через лок Ø500мм на двух швеллерах №14 длиной 800мм	шт.	4	✓				
	закрытие локот Ø500мм <i>30 кг.</i>	шт.	8	✓				
	сборка вилки (на резьбе М24 - 1шт., вес 1,6кг.)	шт.	4	✓				
	сборка (крепеж М16-2шт.), монтаж текстолитового изолятора (10кг)	шт.	4	✓				
	закрытие крышки 300x300мм короба механизма подъема штанги (гайка М8 - 8шт.) <i>5 кг.</i>	шт.	4	✓				
	обкатка встраивающего механизма, при необходимости повторная разборка/сборка	шт.	4	✓				
11	Закрытие локот эл. фильтра 18/1 отг.18,0 - 23,0м	шт.	9	✓				
	закрытие локот 650x650мм	шт.	12	✓				
	Установка эл.двигателя, сборка встраивающего устройства ГРР эл.фильтра 18/1. Высверливание шпильки со станны, отг.23,0м	шт.	1	✓				
	демонтаж плиты 200x460мм рамы эл.двигателя (крепится на крепеже М16 - 4шт.) <i>10 кг.</i>	шт.	1	✓				
	высверлить отломанную шпильку М10	шт.	1	✓				
	прогнать (нарезать) метчиком резьбу М10	шт.	2	✓				
	заболотить шпильки М10x40 на нарезанную резьбу в плите	шт.	2	✓				
	монтаж плиты 200x460мм на раму эл.двигателя (крепится на крепеже М16 4шт.)	шт.	1	✓				
	монтаж эл.двигателя N=2,2кВт <i>48 кг. - 408-38-6</i>	шт.	1	✓				
	установка приводного ремня	шт.	3	✓	Ремень клиновой Z(0) 1120 ГОСТ 1284-89	шт.	3	
	вскрытие крышки подшипников, набивка смазки, закрытие крышки с южной стороны (крепеж М12 - 3шт.)	шт.	1	✓	Смазка			
	вскрытие крышки подшипников, набивка смазки, закрытие крышки с северной стороны (крепеж М12 - 2шт.)	шт.	1	✓	Смазка			
13	Закрытие локот аппаратов 35/1, 87/1, 88/1, 92/1, 93/1 отг. 0,0 - 6,0м	шт.	5	✓	Шпилька М16x100 Ст35 Гайка М16 Ст35	шт. кг.	20 1,36	
	закрытие локот Ду400 - 1шт., Ду500 - 2шт., Ду600 - 2шт.	шт.	1	✓	Прокладка ПМБ δ=3 мм. Ø470xØ400 мм.	шт.	1	
		шт.		✓	Шпилька М20x120 Ст35	шт.	48	

							Гайка М20 Ст35	кг.	6
							Прокладка ПМБ δ=3 мм. Ø560xØ545 мм.	шт.	2
							Шпилька М30x150 Ст35	шт.	32
							Гайка М30 Ст35	кг.	15,5
							Прокладка ПМБ δ=3 мм. Ø630xØ600 мм.	шт.	2
							✓		
14	Закрытие люка труб-да дымовых газов с котла-утилизатора поз.16/1 в эл.фильтр поз.18/1 отм.0,0м	шт.	1						
15	Ревизия заслонки Ду500 на труб-де дымовых газов с котла-утилизатора поз.16/1 в электрофильтр поз.18/1 отм.3,0м	шт.	1						
	разборка (крепеж М39-1шт.), монтаж рычага (15кг)	шт.	1						
	разборка (крепеж М16-4шт.), монтаж пневмоцилиндра (15кг.)	шт.	1						
	разборка (крепеж М20-8шт.), демонтаж подвесной рамы пневмоцилиндра (30кг)	шт.	1						
	вскрытие (крепеж М20-8шт.) задней крышки штока (вес 5кг)	шт.	1						
	разборка (крепеж М20-4шт.), монтаж грундбука (5кг)	шт.	1						
	демонтаж штока (20кг), осмотр, при необходимости изготовление нового	шт.	1						
	монтаж штока (20кг)	шт.	1						
	набивка сальника	м	0,8						
	монтаж (5кг), сборка грундбука (крепеж М20-4шт.)	шт.	1						
	закрытие (крепеж М20-8шт.) задней крышки штока (вес 5кг)	шт.	1						
	монтаж (30кг), сборка (крепеж М20-8шт.) подвесной рамы пневмоцилиндра	шт.	1						
	монтаж (15кг), сборка (крепеж М16-4шт.) пневмоцилиндра	шт.	1						
	монтаж (15кг), сборка (крепеж М39-1шт.), рычага	шт.	1						
16	Закрытие крышек испарителя поз.3/2 отм.0,0 - 6,0м., с применением стационарной таль-кошки	шт.	2						
	Ду1000	шт.	2				Шпилька М20x160 Ст35		
							Гайка М20 Ст35		
							Прокладка ПМБ δ=3 мм. Ø1060xØ1000 мм.		
	сборка ф/с штуцера Ду600	шт.	1				Шпилька М33x190 Ст35		
	сборка ф/с штуцера Ду350	шт.	1				Гайка М33 Ст35		
		шт.	1				Шпилька М24x130 Ст35		
							Гайка М24 Ст35		
17	Вскрытие, закрытие люка сепаратора поз.2/2 для в/о, отм.6,0м								
	вскрытие люка Ду500	шт.	1						
	закрытие люка Ду500	шт.	1						
18	Перепаковка крышки эл.завдвижки Ду250 поз.10а на труб-де рецикла, отм.12,0м								
	разборка ф/с	шт.	1						
	замена паронитовой прокладки	шт.	1						
	сборка ф/с	шт.	1						
19	Опрессовка, закрытие холодильников поз.21/1,2 отм.0,0 - 4,0м, с применением стационарной таль-кошки								
	Установка, разборка лесов (гориз.проект)	м²	12				Учет		
	монтаж днище плавающей головки трубного пучка Ду = 450 мм	шт.	2				Шпилька М20x200 Ст35	шт.	576

Приказ №5070
от
20.11.2022

		закрытие задних крышек (дниш) Ду = 650 мм	шт.	3	Гайка М20 Ст.25 Шпилька М20х160 Ст.35 Гайка М20 Ст.25	шт.	1152
		гидроиспытание аппарата давлением 7,5кгс/см ² , для выявления пропускающих трубок	шт.	1	насос опрессовочный	шт.	1
		устранение пропусков, путем забития пробок с обеих сторон трубок	шт.	20	пробка Ø17х23мм длина 50мм ст.3 (материал заказчика)	шт.	20
		закрытие крышек передних Ду = 600мм	шт.	16	Шпилька М20х150 Ст.35 Гайка М20 Ст.25	шт.	1152
20		Опрессовка РБ1, устранение пропусков					
21		Снятие заглушки на труб-де ФНД отгм.6,0м	шт.	1			
		разборка ф/с Ду600	шт.	1			
		сборка ф/с Ду600	шт.	1			
22		Снятие заглушки на труб-де к.газа отгм.12,0м	шт.	1			
		разборка ф/с Ду400	шт.	1			
		сборка ф/с Ду400	шт.	1			
23		Снятие заглушки на труб-де сырья после эл.задвижки поз. 10 и 10а отгм.12,0м					
		разборка ф/с Ду200	шт.	1			
		разборка ф/с Ду150	шт.	1			
		сборка ф/с Ду200	шт.	1			
		сборка ф/с Ду150	шт.	1			
		на нитку:					
		разборка ф/с Ду100	шт.	1			
		сборка ф/с Ду100	шт.	1			
24		Снятие заглушки на труб-де сырья после испарителя поз. 57/1 отгм.12,0м					
		разборка ф/с Ду200	шт.	2			
		сборка ф/с Ду200	шт.	2			
25		Снятие заглушки на труб-де сырья на входе и выходе из печи 4/1 отгм.3,0-9,0м					
		разборка ф/с Ду400	шт.	1			
		разборка ф/с Ду200	шт.	1			
		сборка ф/с Ду400	шт.	1			
		сборка ф/с Ду200	шт.	1			
26		Снятие заглушки на входе в гидрозатвор 92/1 отгм.3,0м					
		установка, разборка лесов (верт.проект)	м ²				
		разборка ф/с Ду500	шт.	1			
		сборка ф/с Ду500	шт.	1			
27		Снятие заглушки на входе в скруббер 8/1 отгм.6,0м					
		разборка ф/с Ду500	шт.	1			
		сборка ф/с Ду500	шт.	1			
28		Снятие заглушки на труб-де контактного газа перед эл.задвижкой 1а (в районе И-2, на эстакаде) отгм.9,0м					
		разборка ф/с Ду800	шт.	1			
		сборка ф/с Ду800	шт.	1			

Начальник цеха

А.В. Кутиков

Механик цеха

Б.М. Галикеев

Инженер ОПК

С.А. Михайлова