

УТВЕРЖДАЮ

Главный энергетик

АО «СНХЗ»

Орлов Н.А.

«11» 12 2024 г.

Дефектная ведомость 483

СМЕТА № 244-24

Капитальный ремонт электродвигателя с заменой обмотки поз.ПС-11


**АО "СНХЗ"
цех Э и РЭ, Е-2**

Составлена на основании дефектной ведомости	Сметная стоимость в ценах 2004 г. – в том числе: трудоемкость	52 928,53 руб. 215,52 чел-час.
--	--	--

Начальник сектора смет
и расчета капитальных затрат ОКС

Г.Ф. СТЕПАНОВА

Ведущий инженер-сметчик

 **Е.Н. СИДОРОВА**
11.12.24

АО "СНХЗ" цех Э и РЭ, Е-2
(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 244-24
(локальная смета)
Капитальный ремонт с заменой обмотки поз.ПС-11
(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание:	дефектная ведомость 483
Сметная стоимость	52 928,53 руб.
прочих	52 928,53 руб.
Средства на оплату труда	руб.
Сметная трудоемкость	215,52 чел. час
Трудозатраты механизаторов	чел. час
Составлен 11.12.2024г. в ценах по состоянию на 2004г.	

№ п/п	Обоснование	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Кол-во	Стоимость единицы, руб.			Общая стоимость, руб.				
					Всего	В том числе		Всего	В том числе			
						Осн.З/п	Эк.Маш		З/пМех	Осн.З/п	Эк.Маш	З/пМех
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Раздел 1. Капитальный ремонт с заменой обмотки, поз.ПС-11												
1	БЦБ-030101-0805	Ремонт трехфазных асинхронных электродвигателей с короткозамкнутым и фазным ротором без смены обмоток, мощность свыше 50 до 75 кВт: закрытое исполнение корпуса, частота вращения 1000об/мин	шт.	1	6 657,00				6 657,00			
2	БЦБ-030102-0802	Ремонт статоров трехфазных асинхронных электродвигателей с заменой всыпной обмотки, мощность электродвигателя свыше 50 до 75кВт: частота вращения ротора 1000об/мин	шт.	1	21 756,60				21 756,60			
прим.5 Разд.03_При замене обмоток с изоляцией класса F ПЗ=1,8 (ОЗП=1,8; ЭМ=1,8; МАТ=1,8; ТЗ=1,8)												
3	БЦ2-011508-0102 Доп.1	Динамическая балансировка роторов электрических машин на месте их установки, частота вращения до 1500об/мин, мощность агрегата: до 250 кВт	ротор	1	4 467,60				4 467,60			
Прим.2 При динамической балансировке роторов на балансировочном станке ПЗ=1,2 (ОЗП=1,2; ЭМ=1,2; МАТ=1,2; ТЗ=1,2)												
4	БЦ13-020101-0101	Ремонт лакокрасочного покрытия: на 1-й слой	10м2	0,5	1 711,00				855,50			
Объем=5 / 10												

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
5	БЦ13-020101-0102	Ремонт лакокрасочного покрытия: на каждый последующий слой Объем=5 / 10	10м2	0,5	48,00				24,00			
6	БЦ5-030110-0501 Доп.1	Снятие и установка полумуфта, диаметр посадочного места: свыше 60 мм/прим. снятие и установка шкива/	полумуфта	2	405,00				810,00			
Сушка обмотки статора, фазного ротора, электродвигателя учтена в БЦ5-030101-0805												
Транспортировка от места установки до производственной базы и обратно до места установки учтена в базовых ценах на ремонт												
Транспортировка с одной производственной базы на другую производится по согласованной калькуляции.												
Итого прямые затраты по разделу в базисных ценах												
Итого прямые затраты по разделу с учетом коэффициентов к итогам												
Итого по разделу 1 Капитальный ремонт с заменой обмотки , поз.ПС-11												
Раздел 2. Стоимость материалов												
7	По данным ОК0иМ	Провод ПЭТ-155 1,4мм	кг	52,95	177,90 950/1,2/4,45				9 419,81			
Цена МАТ=950/1,2/4,45												
8	По данным ОК0иМ	Провод установочный ПВКФ 50-660	м	3,7	159,18 850/1,2/4,45				588,97			
Цена МАТ=850/1,2/4,45												
9	По данным ОК0иМ	Синтофлекс 515 0,43мм	кг	2,11	1,69 9/1,2/4,45				3,57			
Цена МАТ=9/1,2/4,45												
10	По данным ОК0иМ	Трубка ТКСП-6	м	10	28,09 150/1,2/4,45				280,90			
Цена МАТ=150/1,2/4,45												
11	По данным ОК0иМ	Лак пропиточный КО-916	кг	5	173,22 925/1,2/4,45				866,10			
Цена МАТ=925/1,2/4,45												
12	По данным ОК0иМ	Стеклоткань ЛСК 130/155 т. 0,17мм	м2	0,961	28,09 150/1,2/4,45				26,99			
Цена МАТ=150/1,2/4,45												
13	По данным ОК0иМ	Стеклолента 0,2x20 мм	м	15,7	1,37 7,3/1,2/4,45				21,51			
Цена МАТ=7,3/1,2/4,45												
14	По данным ОК0иМ	Стеклопластик профильный 6,8x3,5мм	кг	1,073	136,70 730/1,2/4,45				146,68			
Цена МАТ=730/1,2/4,45												
15	По данным ОК0иМ	Наконечник ПМ 50-10	шт.	3	24,34 130/1,2/4,45				73,02			
Цена МАТ=130/1,2/4,45												
16	По данным ОК0иМ	Эмаль Гф-92	кг	1,4	37,45 200/1,2/4,45				52,43			
Цена МАТ=200/1,2/4,45												
17	По данным ОК0иМ	Смазка ЦИАТИМ 203	кг	1	73,03 390/1,2/4,45				73,03			
Цена МАТ=390/1,2/4,45												

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
18	По данным ОК01М	Толуол	л	1,46	46,82 250/1,2/4,45				88,36			
Цена МАТ=250/1,2/4,45												
19	По данным ОК01М	Ветошь	кг	0,4	3,75 20/1,2/4,45				1,50			
Цена МАТ=20/1,2/4,45												
20	По данным ОК01М	Припой ПОС-40	кг	0,5	655,43 3500/1,2/4,45				327,72			
Цена МАТ=3500/1,2/4,45												
21	По данным ОК01М	Подшипник 6317.P608 (317 ГОСТ 8338-75) FAG, SKF, NSK	шт.	2	1 647,94 8800/1,2/4,45				3 295,88			
Объем=1+1												
Цена МАТ=8800/1,2/4,45												
Итого прямые затраты по разделу в базисных ценах												
Итого по разделу 2 Стоимость материалов												
Итого прямые затраты по смете в базисных ценах												
Итого прямые затраты по смете с учетом коэффициентов к итогам												
Итого по смете:												
Ремонт энергооборудования:												
Итого Поз. 1-6 Тех. часть сборника БЦ п.12 Районный коэффициент 15% ПЗ=1,09												
Итого Поз. 7-21												
Итого												
В том числе:												
Материалы												
ВСЕГО по смете												
15 246,47												
15 246,47												
49 817,17												
52 928,53												

Список переменных по смете:

Инфляционный индекс	Ин	4,45	4,45
---------------------	----	------	------

Составил: _____ Сидорова Е.Н.
[должность, подпись (инициалы, фамилия)]

Проверил: _____ Степанова Г.Ф.
[должность, подпись (инициалы, фамилия)]

СОГЛАСОВАНО

Главный энергетик АО "СНХЗ"

Н.А. Орлов

" " 2024 г.

УТВЕРЖДАЮ

Начальник управления ремонта и капитального строительства АО "СНХЗ"

А.В. Асадуллин

"26 11 2024 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ N 423

на Капитальный ремонт

Подразделение ЦЕХ Е-2

Дата проведения ремонта с 20 по 20

Электрические машины, Асинхронные

Способ выполнения: Подрядный

с/м 244-24

№ п/п	Наименование оборудования, объекта ремонта, ОС, основные характеристики	Фактические объемы работ		Потребные материалы			Кол-во ремонтных работ в год	Условия работы	Примечание					
		Описание работ, подлежащих выполнению	Ед.изм.	Кол-во	Наименование	Ед.изм.				Кол-во	Поставка			
ДВ № [] : Капитальный ремонт с заменой обмотки,														
1	Электродвигатель	1	Ремонт трехфазных асинхронных электродвигателей мощность свыше 10 до 100 кВт: при частоте вращения 1000 об/мин	шт.	1		Провод ПЭТ-155 1,4 мм	кг	52,95	1				
	СНХЗ поз. ПС-11		Ремонт статора с заменой выпной обмотки электродвигателей напряжением 0,4 кВ, мощность свыше 10 до 100 кВт: частота вращения 1000 об/мин	шт.	1		Провод установочный ПВКФ 50-660	м	3,7					
	Вид: Электрические машины		Сушка обмотки статора, фазного ротора, ротора асинхронного электродвигателя: мощность свыше 10 до 100 кВт	шт.	1		Синтофлекс 515, 0,43 мм	кг	2,11					
	Тип: Асинхронные		Динамическая балансировка роторов электрических машин на месте их установки, частота вращения 1000 об/мин, мощность агрегата: до 250 кВт	ротор	1		Трубка ТКСП-6	м	10					
	Марка: 5AM280S-6У3		Ремонт лакокрасочного покрытия: на 1-й слой	10 м2	0,5		Лак пропиточный КО-916	кг	5					
	Масса, кг: 720		Ремонт лакокрасочного покрытия: на каждый последующий слой	10 м2	0,5		Стеклолакоткань ЛСК 130/155 т. 0,17 мм	м2	0,961					
	Исполнение: IP54		Снятие и установка шкива на вал ротора электродвигателя	шт.	2		Стеклолента 0,2x20 мм	м	15,7					
	Мощность, кВт: 75						Стеклопластик профильный 6,8x3,5 мм	кг	1,073					
	Напряжение питания, кВ: 0,4						Наконечник ПМ 50-10	шт	3					
	Ном. скорость, об/мин: 1000						Эмаль ГФ-92	кг	1,4					

№ п/п	Фактические объемы работ		Потребные материалы			Кол-во ремонтов в год	Условия работы	Примечание					
	Наименование оборудования, объекта ремонта, ОС, основные характеристики	Описание работ, подлежащих выполнению	Ед.изм.	Кол-во	Наименование				Ед.изм.	Кол-во	Поставка		
	Электродвигатель	1			Смазка ЦИАТИМ 203	кг	1						
	СНХЗ поз. ПС-11				Толуол	л	1,46						
	Класс изоляции F				Ветошь	кг	0,4						
					Припой ПОС-40	кг	0,5						
					Подшипник 6317	шт	1						
					Подшипник 6317	шт	1						

Начальник цеха Э и РЭ

А.Р. Файзуллин