

СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела ОГМ АО "СНХЗ"

Мигунов А.В.

20 10 г.

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик АО "СНХЗ"

Акулышин А.В.

20 10 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник УР и КС АО "СНХЗ"

Асадуллин А.В.

20 10 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на Ремонт строительных конструкций в пролете 14-16 по оси Г

вид работы

Подразделение Цех Е-2

Срок проведения ремонта (работ)

с

по

срочно!

№ п/п	Фактические объёмы работ				Потребные материалы				Кол-во ремонтов в год	Условия работы	Примечание
	Наименование оборудования, объекта ремонта, ОС, основные характеристики	Описание работ, подлежащих выполнению	Ед. изм.	Кол-во	Потребные материалы						
					Наименование	Ед. изм.	Кол-во				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	

1. Ремонт балки сечением 250Х550Х5850 мм на отметке +9.600 м по оси Г/14-15

1	Здание	Ремонт защитного бетонного слоя балки										
1.1	Цеха Е-2	Подготовка вертикальной поверхности балки:	м2	6,4								
		удаление рыхлого защитного слоя бетона легким перфоратором - 10 мм										
1.2		Подготовка горизонтальной поверхности балки: удаление рыхлого защитного слоя бетона легким перфоратором - 20 мм	м2	3,2								
1.3		Очистка вертикальной поверхности балки от пыли	м2	6,4								
1.4		Очистка горизонтальной поверхности балки от пыли	м2	3,2								
1.5		Отолившую арматуру ф16мм очистить от ржавчины металлической щеткой, 4,2 м\п	м2	0,02								
1.6		Обеспылить поверхность арматуры ф16мм	м2	0,02								
1.7		Обезжирить поверхность арматуры ф16мм	м2	0,02	Уайт-спирит ГОСТ3134-78							
1.8		Нанести при помощи кисти на арматуру ф16мм преобразователь ржавчины Ифхан-58-ПР 4,2 м\п	м2	0,02	Преобразователь ржавчины Ифхан-58ПР, ТУ2381-004-66126292-2011							
1.9		Отолившую арматуру ф10мм очистить от ржавчины металл 4,8 м\п	м2	0,01								
1.10		Обеспылить поверхность арматуры ф10мм, 4,8 м\п	м2	0,01								
1.11		Обезжирить поверхность арматуры ф10мм уайт-спиритом 4,8 м\п	м2	0,01	Уайт-спирит ГОСТ3134-78							
1.12		Нанести при помощи кисти на арматуру ф10мм преобразователь ржавчины Ифхан-58-ПР 4,8 м\п	м2	0,01	Преобразователь ржавчины Ифхан-58ПР, ТУ2381-004-66126292-2011							
1.13		Приварить новые элементы усиления балки согласно заключения 14\06-22-ТО, лист 9	м\п	39	Арматура 16-А500С ГОСТ5781-82	кг	61,6					
1.14		Восстановить защитный слой бетона горизонтальн.	м2	1,6	Ктрон-4 Т600.СТО КТ 62035492.007-	м3	0,032					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		поверхности балки толщ. до 20 мм ремонтным составом методом торкретирования (низ балки)		2014						
				<i>цельный - нулика</i>			<i>Грунтон-4 Т600.СТО</i>			
1.15		Восстановить защитный слой бетона горизонтальн. поверхностью балки толщ. до 50мм ремонтным составом методом торкретирования (верх балки)	М2	1,6	Ктрон-4 Т600.СТО КТ 62035492.007-2014	М3	0,08			
1.16		Восстановить защитный слой бетона вертикальн. поверхностью балки толщиной до 30 мм ремонтным составом	М2	6,4	Ктрон-4 Т600.СТО КТ 62035492.007-2014 , <i>цельный - нулика</i>	М3	0,192			
2		Улучшенная окраска масляными красками								
		поверхности балки								
2.1		Грунтовка вертикальной поверхности балки	М2	6,4	Олифа ГОСТ32389-2013 Группа Л25					
2.2		Грунтовка горизонтальной поверхности балки	М2	1,6	Олифа ГОСТ32389-2013 Группа Л25					
2.3		Окраска вертикальной поверхности балки	М2	6,4	Краска "МА-15" ГОСТ 33290-2015					
		в два слоя								
2.4		Окраска горизонтальной поверхности балки	М2	1,6	Краска "МА-15" ГОСТ 33290-2015					
		в два слоя								
2. Ремонт балки сечением 250Х50Х5850 мм на отметке +5.100 м по оси Г 14-15										
1		Ремонт защитного бетонного слоя балки								
1.1		Подготовка вертикальной поверхности балки: удаление рыхлого защитного слоя бетона легким перфоратором до 10 мм	М2	6,4						
1.2		Подготовка горизонтальной поверхности балки: удаление рыхлого защитного слоя бетона легким перфоратором до 20 мм	М2	3,2						
1.3		Очистка вертикальной поверхности балки от пыли	М2	6,4						
1.4		Очистка горизонтальной поверхности балки от пыли								
1.5		Оголившую арматуру Ф10мм очистить от ржавчины металлической щеткой, 0,01 м2	М\п	1,2						
1.6		Обеспылить поверхность арматуры Ф10мм	М2	0,01						
1.7		Обезжирить поверхность арматуры Ф10мм	М2	0,01	Уайт-спирит ГОСТ3134-78					
1.8		Уайт-спиритом 1,2 м\п								
1.9		Нанести при помощи кисти на арматуру Ф10мм преобразователь ржавчины Ифхан-58-ПР 1,2 м\п	М2	0,01	Преобразователь ржавчины Ифхан-58ПР, TV2381-004-66126292-2011					
		Восстановить защитный слой бетона горизонтальн. поверхностью балки толщ. до 20 мм ремонтным составом методом торкретирования (низ балки)	М2	1,6	Ктрон-4 Т600.СТО КТ 62035492.007-2014	М3	0,032			
1.10		Восстановить защитный слой бетона горизонтальн. поверхностью балки толщ. до 50мм ремонтным составом методом торкретирования (верх балки)	М2	1,6	Ктрон-4 Т600.СТО КТ 62035492.007-2014	М3	0,08			
1.11		Восстановить защитный слой бетона вертикальн. поверхностью балки толщиной до 30 мм ремонтным составом	М2	6,4	Ктрон-4 Т600.СТО КТ 62035492.007-2014, <i>цельный - нулика</i>	М3	0,192			
2		Улучшенная окраска масляными красками								
2.1		Грунтовка вертикальной поверхности балки	М2	6,4	Олифа ГОСТ32389-2013 Группа Л25					
2.2		Грунтовка горизонтальной поверхности балки	М2	1,6	Олифа ГОСТ32389-2013 Группа Л25					
2.3		Окраска вертикальной поверхности балки	М2	6,4	Краска "МА-15" ГОСТ 33290-2015					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
2.4		Окраска горизонтальной поверхности балки	М2	1,6	Краска "МА-15" ГОСТ 33290-2015					
2.5		в два слоя								
		Уборка строительного мусора	М3	0,26						
3	Ремонт дефектной балки Б60 сечением 250х550х5850 мм по оси Г в пролете 15-16 на отметке +8.935, устройство новой балки Б60									
3.1		Демонтаж балки Б60 сечением 250х550х5850 мм,	М3	0,8						
3.2		Вырубка бетона в колонне К20 на отм. +8.935	М3	0.03	Выемка 200ммх250ммх550мм					
3.3		Вырубка бетона в колонне К18 на отм. +8.935	М3	0.03	Выемка 200ммх250ммх550мм					
3.6		Изготовление арматурного каркаса Б60 проект №С-9576 лист 112	кг	432	Арматура ф14 А III 500С ГОСТ5781-82 Арматура ф10 А III 500С ГОСТ5781-82	кг	375 57			
3.8		Монтаж арматурного каркаса Б60 на К18, К20	кг	432						
3.10		Сварка каркаса Б60 к арматуре колонн К18, К20	кг	43	Арматура ф6 А I 500С	кг	43			
3.11		Устр-во опалубки на подпорках из бруса Н-3,75м	М2	7,9	Доска толщ. 50 мм	М2	7,9			
3.12					Брус 700ммх50мм	лм	22,5			
3.13		Покрывтие опалубки изнутри пергамином	М2	7,9	Пергамин П-350 ГОСТ2697-83	М2	7,9			
3.14		Подача и укладка бетона насосом на отм. +8.935	М3	1,0	Бетон М150 ГОСТ-7473	М3	1			
3.15		Демонтаж опалубки на подпорках Н-3,75м	М2	7,9						
3.16		Устройство внутренних лесов	М3	23						
3.16		Уборка строительного мусора (бетона)	М3	0,9						

Начальник цеха

Д.Ф. Митраков

Механик проекта

Н.И. Холодков

Инженер ОПК

Р.М. Авьякан