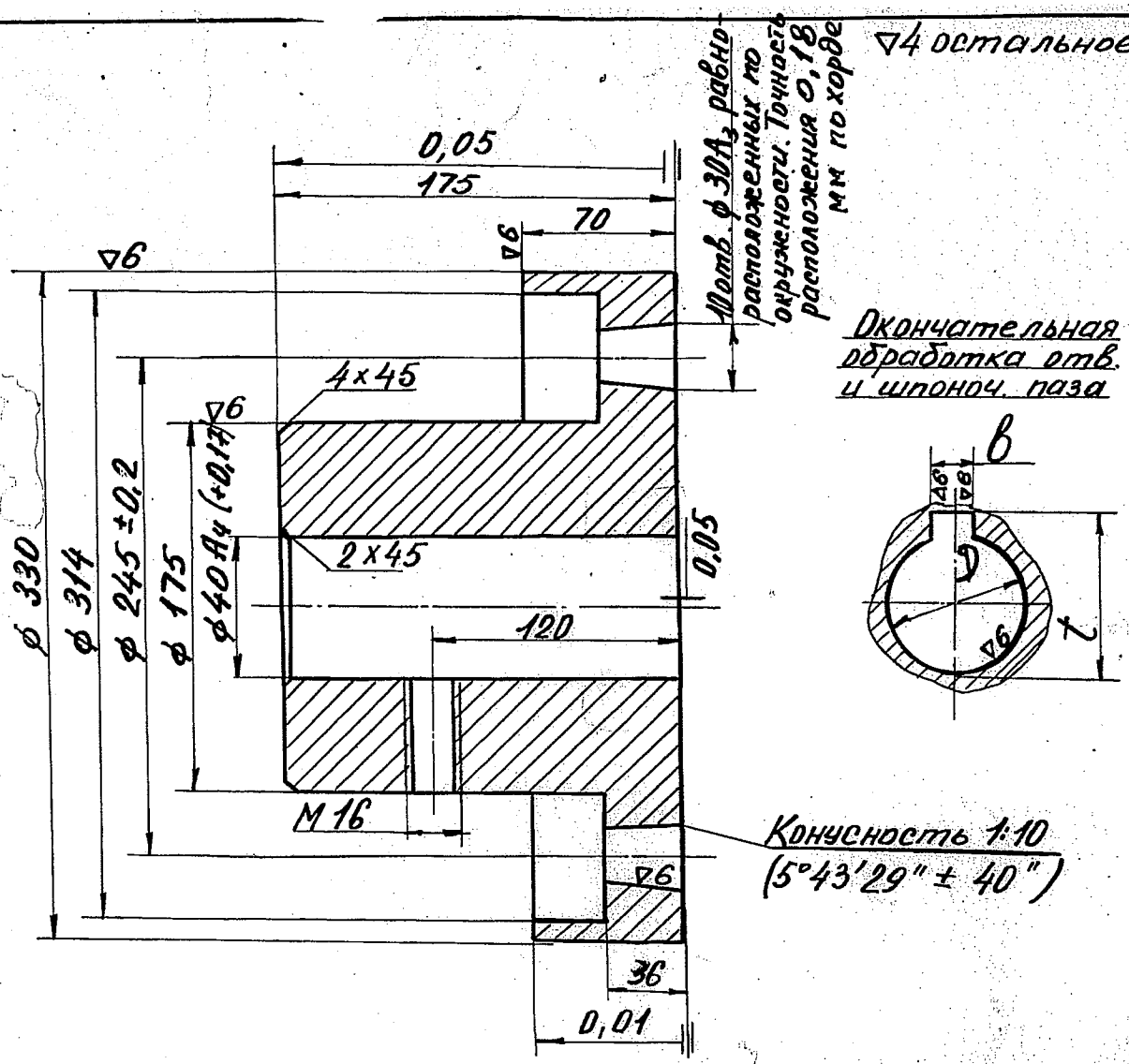


1. Биение D относительно ф330 не более 0,05 мм
2. Биение ф245 относительно ф 330 не более 0,05 мм
3. Биение ф40 А4 относительно ф 330 не более 0,05 мм
4. Поковка гр. II (III)-КП25 ГОСТ 8479-70
5. Маркировать 31-7-1

## Примечания:

1. Окончательную обработку отв. D, шпоночного паза в, t и нарезку резьбы производить при монтаже.
2. При заказе окончательной обработки указать № детали и параметры D, в, t
Пример: 31-1-4×25×8×27,6

| Параметры | D | в | t |
|---|---|---|---|
| Допуски | A | A3 | A5 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Копия верна: Антонова 19.10.65 г.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Муфта МН-7 | №31-7-1 | |
| | | | | | Гост 2 | |
| | | | | Полумуфта I ц | Литера | Вес в кг | М |
| | | | | | | 39,7 | — |
| Пров | Сергеев | | VI.062 | | | |
| Рук.гр. | Юхнов | | 20.10.65 | Сталь 35 | Лист | Вс. листов |
| Констр. | Колесник | | | | | |