

**БЛАНК ЗАКАЗА
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТЕПЛООБМЕННОГО АППАРАТА
ПО ТУ 3612-024-00220302-02**

1	Условное обозначение	Теплообменник 325ТКГ-16-М23/25Г-15-2-У	
2	Расчетные и рабочие условия. Параметры среды	в трубках	в кожухе
2.1	Давление, МПа, Pраб.	0,6	вакуум
	Pрасч.	1,6	1,6
2.2	Температура рабочая, °С, на входе	-3	+35
	на выходе	+3	+20
2.3	Температура стенок кожуха и труб, °С (заполняют только для аппаратов типа ИНТ, ИКТ)		
2.4	Температура расчетная, °С	+200	+200
2.5	Минимально допустимая (отрицательная) температура стенки аппарата, находящегося под давлением, °С	-	-
2.6	Средняя температура воздуха наиболее холодной пятидневки района установки аппарата, °С, (заполнять для аппаратов, устанавливаемых на открытой площадке или в неотапливаемом помещении)	-	-
2.7	Температура кипения рабочей среды при давлении 0,07 МПа, °С	-	+111
2.8	Наименование рабочей среды и процентный состав	рассол	толуол
2.9	Физическое состояние среды (газ, пар, жидкость)	жидкость	жидкость
2.10	Характеристика рабочей среды:		
	вредность по ГОСТ 12.1.007 (с указанием класса опасности)	-	III
	воспламеняемость по ГОСТ 12.1.004 ("да", "нет")	нет	да
	взрывоопасность по ГОСТ 51330.11, 19 (с указанием категории и группы смеси)	нет	IIA-T1
	вызывает среда коррозионное растрескивание ("да", "нет")	да	нет

АРХИВНЫЙ
журн. № 3 стр 18

15.02.23

Зам. инж. Герасимов
Инженер Лыгин
Нач. цеха Аминов

Взам. инв. № 44508
Подп. и дата

11835-ТХ.0Л инв. №44508

Цех Н-4-5
АО "СНХЗ"
Отделение получения продукта №7а

Замена теплообменника поз. 228

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Опросный лист

АО "СНХЗ"
ПКО

Формат А4

Примечания:

- 1 Схему аппарата приводят в том виде, в каком она представлена в настоящих ТУ.
- 2 Размеры указываются в том случае, если они отличаются от размеров, приведенных в настоящих ТУ.
- 3 Условные диаметры штуцеров указывают в том случае, если они меньше, чем в настоящих ТУ.

11	Содержание принятых отличий от прототипа теплообмена аппарата (допускается отличия, перечисленные в настоящих технических условиях)
	Фланцы аппарата - "шип-паз"
	Фланцы штуцеров по межтрубному пространству - "шип-паз"
	Фланцы штуцеров по трубному пространству - "гладкие"

Наименование предприятия - потребителя и технологической установки или линии
АО «СНХЗ»

Наименование и почтовый адрес организации, составившей бланк

Проектно-конструкторский отдел, АО «СНХЗ»

Подпись руководителя организации, составившей бланк

Зам. нач. ПКО

(должность)



(личная подпись)

Бубнов А.И.

(расшифровка подписи)

08.02.23

дата

Инв. № подл. 44508	Подп. и дата	Взам. инв. №					11835-ТХ.01 инв.№44508	Лист 3
Изм.	Колыч	Лист	№ док.	Подп.	Дата			