

СОГЛАСОВАНО:

Накладный отдела ОР и ТО ОАО "СНХЗ"

А.В. Мигунов

" 01 " 02 2022 г.

*Срочное!!!
Водкей - дд.*

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ 31

см. 9-2-22

Ремонт и чистка полимеризатора поз. 48 (на 1 ед.) от коагулянта (с выемкой опуски) цех Е-1-9-12А

Срок с начала ремонта план

фактич.

Срок окончания ремонта план

фактич.

Дополнительно утвержден
С.И.М.К.

№№ п-п	Наименование работ	Ед.изм	Кол-во	Исполнитель	Срок ремонта		Потребные зап. части материалы	Примечание
					начало	окончание		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж обвязки ø80 (болт М16, кол-во 36 шт.)	п/м	8					
2	Демонтаж люка (ø500мм, болт М20, кол-во 24шт)	шт	1					
3	Демонтаж верхней крышки (ø1500мм, болт М27, кол-во 54 шт) с применением ПС	шт	1	сторонняя организация			кран г/п 10тн	
4	Демонтаж перемешивающего устройства (массой 300кг) с применением ПС	шт	1				кран г/п 10тн	
5	Демонтаж обвязки трубопровода змеевиков ø80мм (болт М12, кол-во 48 шт) с применением ПС	фл соед	12				кран г/п 10тн	
6	Чистка наружной поверхности опуски ø150мм (внутри аппарата)	м2	2				скребки метал.	
7	Демонтаж опуски ø200мм (болт М22, кол-во 16 шт) с применением ПС	шт	1				кран г/п 10тн	

8	Транспортировка опуски на обжиг с применением ПС (с отм. 7м, на сварочный пост цеха) с последующей транспортировкой обратно после обжига. <i>90 1 шт</i>	тн	0,1						Электротельфер г/п 0,5тн	
9	Чистка секций змеевиков ø80мм	м2	25						скребки метал.	
10	Чистка перемешивающего устройства	м2	2						скребки метал.	
11	Чистка верхней крышки от коагулома (забивка толщиной до 50мм)	м2	1,8						скребки метал.	
12	Чистка внутренней поверхности аппарата от коагулома (толщиной до 50мм) в ПШ-1 с дублёром	м2	18	<i>143</i>					скребки метал.	
13	Монтаж опуски ø200мм (болт М22, кол-во 16 шт) с применением ПС	шт	1						кран г/п 10тн	
14	Монтаж обвязки трубопровода змеевиков ø80мм (болт М12, кол-во 48 шт) с применением ПС	фл соедин	12						болт М12*60 ст.12Х18Н10Т, гайка М12 ст.12Х18Н10Т	
15	Монтаж перемешивающего устройства с применением ПС	шт	1						кран г/п 10тн	
16	Установка верхней крышки (болт М27, кол-во 54 шт) с применением ПС	шт	1						кран г/п 10тн	
17	Монтаж люка (болт М20, кол-во 24шт)	шт	1							
18	Гидроиспытание трубопровода секций змеевиков Р= 5 кгс/см2									
19	Пневматическое испытание аппарата с установкой заглушек, с последующем снятием после пневмоиспытания Р= 6 кгс/см2 (заглушка ø50-3шт, ø80-3шт. Болт М16 кол-во 24шт)									

сторонняя
организация

20	Укладка коагулянта в тару								
21	Уборка и транспортировка мусора к месту временного хранения	тн	0,5						
	И.о.начальника цех Е-1-9-12А	А.Н.Игнатьев							
		27.01.2022г.							
		И.о.механика цеха Е-1-9-12А			А.С.Музафаров				

Уполномоченный ф80 п.ч. 8.

Должностные, выполняемые
функциональные обязанности:

- Ф 200 ШТ. 2
- Ф 150 ШТ. 3
- Ф 40 ШТ. 1

Директор цеха Е-1-9-12А Музафаров А.С.

