

№ п/п	Вопрос	Ответ	№ п/п	Вопрос	Ответ
1	Тип насоса (АХ, ХМ, АХО, Х, ХО, АХП, АХПО)	Х65-50-160	24	Категория и группа взрывоопасности смеси ПДВК по ГОСТ Р 51330.5-99	нет
2	Количество, шт.	1	Условия установки		
3	Срок поставки		25	Температура окружающей среды, °С	до 25
Параметры насоса на рабочей жидкости					
4	Требуемая подача, м³/ч, Q	25	26	Материал проточной части (пожелание)	12Х18Н12М3Т
5	Требуемый напор, м, Н	32	27	Тип уплотнения (одинарное сальниковое, двойное сальниковое, одинарное торцовое, двойное торцовое)	СД
6	Давление на входе (избыточное), МПа (min/max) Рвх	0,01	28	Наличие рубашки обогрева/охлаждения, да/нет	нет
7	Требуемое давление на выходе из насоса (избыточное), МПа (min/max) Рвых	до 0,4	29	Исполнение фланцев по уплотнительной поверхности ГОСТ 12815	1
8	Глубина погружения, м (для АХП, АХПО)		30	Класс взрывоопасной и пожароопасной зоны по ПУЭ	
9	Режим работы (непрерывный, периодический)	периодический	31	Применяемый сейчас насос, марка, изготовитель	Х65-50-160
10	Допускаемый кавитационный запас Δhдоп, м	менее 3,5	32		
Рабочая жидкость и её свойства					
11	Наименование перекачиваемой жидкости с процентным составом ее компонентов (объемное, массовое)	гипохлорит натрия	33	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	У4
12	Рабочая температура, °С (min/max)	от 0 до 25	34		
13	Плотность, кг/м³, ρ (max/при рабочей температуре)	1300	35	Исполнение электродвигателя	380
14	Вязкость при рабочей температуре/температуре пуска, сСт		36	Напряжение, В	оп
15	Давление насыщенных паров при max рабочей температуре, Мпа		37	Исполнение общепромышленное/взрывобезопасное	
16	Температура кристаллизации/полимеризации, °С		Комплект поставки		
17	Кислотность pH (для водных растворов)		38	с рамой, да/нет	нет
18	Содержание твердых частиц, г/л (%) / размер частиц, мм		39	с двигателем, да/нет	нет
20	Тип твердых частиц: абразивные / острые / твердые / мягкие		40	с ЗИП, да/нет (по отдельному договору)	
21	Возможность осадкообразования, да/нет	да	41	с ответными фланцами (указать материал), да/нет	
22	Затворная вязкость (для подачи в уплотнение насосов (АХ, АХО, Х, ХО, АХП, АХПО,))		42		
23	Возможность подачи чистой жидкости (к подшипникам скольжения для АХП, АХПО), да/нет		43		
			44		
			45	Примечание:	

ПАРФЕНОВ С.К.  
 МЕХАНИК ВОДОСНАБЖЕНИЯ  
 [подпись]