

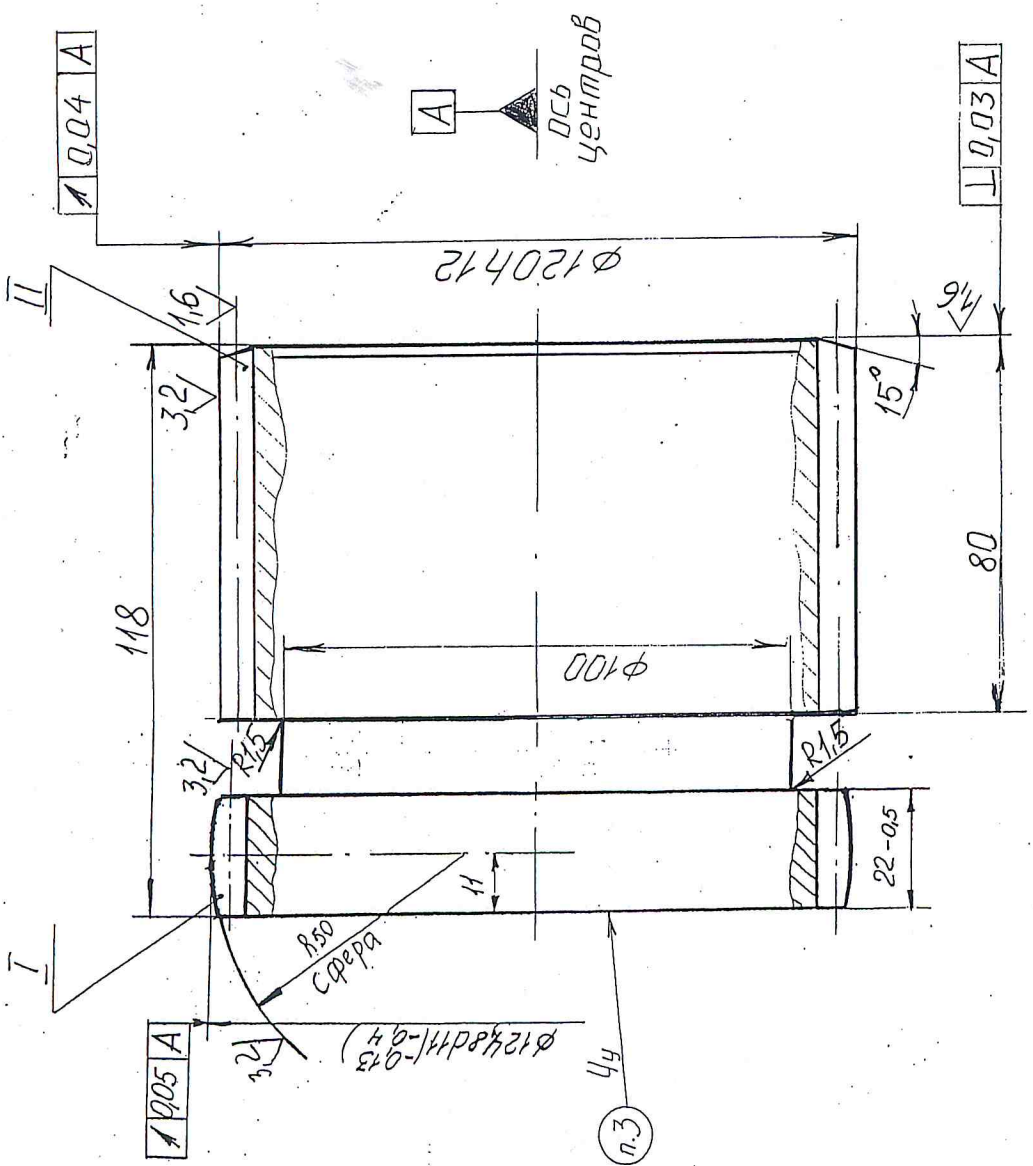
6.3/1

Венец	T	II
Модуль	3	3
Число зубьев	40	38
Исходный контур	ГОСТ 13755-81	ГОСТ 13755-81
Степень точности по ГОСТ 1643-81	10-B	7-B
Коэфф. смещения исходного контура	X	0
Длина общей норм	$41,12 - 0,23$	$41,45 - 0,13$
Допуск на радиальное биение зуба венца	F _r 0,075	0,075

1. Термообработка: зубья калить ТВЧ $t_1 = 0,6 \dots 0,8 \text{ мм}$
HRC 48...53.
2. H14, h14, ± JT14/2.
3. Маркировка 18-42-029 ХИМРЕМОНТ

СОБСТВЕННОСТЬ КС
18-42-029 ХИМРЕМОНТ

Редуктор МР3-800		18-42-29	
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разреш	Исполн	Исполн	Исполн
Проб	Сергей	Игорь	Игорь
Т.контр			
Н.контр			
Упр.			
Шестерня	Центральная	Исп.	Масло
Хвостовиком			Лист
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71			Лист
			РМС



√ 0,04 A

A ось центров

√ 0,03 A

520