



Россия
РБ, г.Стерлитамак ул. Техническая, дом 10, телефон/факс 8 (3473) 216525, 8 (3473) 216543
ОАО «Стерлитамакский нефтехимический завод»

Продукт изготовлен на предприятии с системой менеджмента качества,
отвечающий требованиям ISO 9001:2008
сертификат № HU09/4467.03 от 16.08.2015, действителен до 15.08.2018
Аттестат аккредитации испытательного центра № RA. RU.512065 выдан 20 апреля 2015

ПАСПОРТ № 15/4
от 25.08.2017г.
Бензин авиационный Avgas 100 LL
ГОСТ Р 55493-2013

Код ОКПД 2: 19.20.21.200
Партия № 15
Дата изготовления: 24.08.2017
Размер партии (масса): 35,500 т
Емкость: 49¹

Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ. НХ10.В.02288
Срок действия по 13.04.2022
Дата проведения испытаний: 24.08.2017-25.08.2017
Дата отбора: 24.08.2017

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ Р 55493 - 2013	Фактическое значение
1	Детонационная стойкость: октановое число по моторному методу, не менее сортность (богатая смесь), не менее	ГОСТ Р 52946 ASTM D 909	91 115	99,6 130,0	более 100 132*
2	Содержание тетраэтилсвинца: в миллилитрах на 1 дм ³ бензина (млТЭС/дм ³), не более в граммах свинца на 1 дм ³ бензина (гРв/дм ³), не более	ГОСТ Р 55493 п. 9.4 ГОСТ 28828	- -	0,53 0,56	0,50 0,53
3	Цвет	ГОСТ Р 55493 п. 9.4	голубой	голубой	голубой
4	Плотность при 15° С, кг/м ³	ASTM D 4052	-	не нормируется, определение обязательно	710,0
5	Фракционный состав: температура начала перегонки, ° С 10 % отгоняется при температуре, ° С, не выше 40 % отгоняется при температуре, ° С, не ниже 50 % отгоняется при температуре, ° С, не выше 90 % отгоняется при температуре, ° С, не выше сумма температур 10% и 50% отгона, ° С, не ниже температура конца перегонки, ° С, не выше выход, %, не менее остаток, %, не более потери, %, не более	ГОСТ 2177	- 82 - 105 170 - - - 1,5 1,5	не нормируется, определение обязательно 75 75 105 135 135 170 97 1,5 1,5	38,0 70,0 100,0 103,5 111,0 173,5 132,0 97,0 1,5 1,5
6	Давление насыщенных паров, кПа, в пределах	ГОСТ 1756	29,3-49	38,0-49,0	42,2
7	Температура начала кристаллизации, ° С, не выше	ГОСТ 5066	минус 60	минус 60	ниже минус 60
8	Массовая доля серы, %, не более	ГОСТ Р 53203	0,03	0,03	0,0003
9	Удельная теплота сгорания низшая, МДж/кг, не менее	ASTM D 4529	-	43,5	43,9
10	Коррозия медной пластинки: 2ч±5 мин при температуре 100°С, класс, не более	ГОСТ 6321	-	№ 1	№ 1
11	Содержание механических примесей и воды	ГОСТ Р 55493 п. 9.4	отсутствие	отсутствие	отсутствие
12	Содержание фактических смол, мг/100 см ³ , не более	ГОСТ 1567	3	3	0,4
13	Устойчивость к окислению (5ч): потенциальные смолы, мг/100 см ³ , не более выпадение свинца, мг/100 см ³ , не более	ASTM D 873	-	6 3	0,8 отсутствие
14	Взаимодействие с водой: изменение объема, см ³ , не более	ГОСТ 27154 с дополнением по п. 9.5 ГОСТ Р 55493	-	±2	1
15	Удельная электрическая проводимость, пСм/м, в пределах	ГОСТ 25950	-	50-600	291

*Сортность определена на стадии подготовки компанией «Intertek» (Нидерланды).

Лабораторный отчет № 16-002281-0-RDAM(1).

Образец топлива содержит присадки: антикоррозионная, этиловая жидкость (ТЭС), краситель антрахиноновый синий, антиокислитель «Агидол-1», антистатическая присадка Stadis 450.

Заключение: партия №15 бензина авиационного соответствует требованиям ГОСТ Р 55493-2013 и Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 013/2011.

Гарантийный срок хранения продукта 1 год со дня изготовления.

Подписи от ИЦ ОТК:

И.о. начальника отдела –
руководителя ИЦ ОТК

Г.Ф. Шатунова

И. о. ведущего инженера ИЦ ОТК

Г.С. Ахметова

