



ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ОТК
ОАО «Стерлитамакский нефтехимический завод»

Аттестат аккредитации
№ RA. RU.512065
Выдан 20 апреля 2015 г

Зарегистрировано в
Госреестре
28 января 2015 г

ОАО «СНХЗ»,
Россия, 453110,
Республика Башкортостан,
г. Стерлитамак,
ул. Техническая, дом 10

«УТВЕРЖДАЮ»
Начальник отдела
руководитель ИЦ ОТК
Финогентова С.А.
2017г.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 04/20/17/Н6

от 14.04.2017 г
На 3-х листах, Лист 1

Наименование испытуемой продукции:	Бензин авиационный Avgas 100LL
Заявитель:	ОАО «СНХЗ»
Цель испытаний:	На соответствие ТР ТС 013/2011
Данные испытуемой продукции:	Промышленная партия № 5 Дата выпуска: 14.04.2017 г Изготовитель ОАО «СНХЗ»
Процедура отбора образцов (проб)	Акт отбора образцов № 11
Место проведения испытаний:	Испытательный центр ОТК ОАО «СНХЗ» лаборатория по контролю
производств сложных фенолов, 2,6-ди-	третбутилфенола, метилтретбутилового эфира, высокооктановой добавки, Агидола-1, кристаллического, кормового, Основания Манниха
Дата проведения испытаний:	14.04.2017 г.
Условия испытаний:	В соответствии с требованиями ГОСТ Р 55493-2013
Перечень средств испытаний и измерений:	Представлен в таблице 1.
Результаты испытаний:	Представлены в таблице 2.

Перечень средств измерений и испытательного оборудования

Таблица 1

№№	Наименование показателя	НД на метод испытания	Наименование НД	Средства измерений и испытательное оборудование
1	Октановое число по моторному методу	ГОСТ Р 52946	Нефтепродукты. Определение детонационных характеристик моторных и авиационных топлив. Моторный метод	Одноцилиндровая универсальная установка УИТ-85, зав.№ 492
2	Сортность*	ASTM D 909	Стандартный метод оценки детонационной стойкости авиационного бензина на установке с наддувом	-
3	Температура начала кристаллизации	ГОСТ 5066	Топлива моторные. Методы определения температуры помутнения, начала кристаллизации и кристаллизации	Автоматический аппарат для определения температуры кристаллизации авиационных топлив FZP 5G2s, зав.№ 5659
4	Содержание механических примесей и воды	п. 9.4 ГОСТ Р 55493	Бензин авиационный Avgas 100LL	Визуально
5	Давление насыщенных паров	ГОСТ 1756	Нефтепродукты. Определение давления насыщенных паров	Баня водяная лабораторная «Экрос» ПЭ-7000 зав.№ 0139 Бомба Рейда ПЭ 7100 Зав.№ 01237/05237 Манометр МПТИ У2, зав. № 1610470
6	Фракционный состав	ГОСТ 2177	Нефтепродукты. Метод определения фракционного состава	Аппарат для определения фракционного состава нефтепродуктов PAC OptiDist, зав.№ 07485
7	Содержание фактических смол	ГОСТ 1567	Нефтепродукты. Бензины автомобильные и топлива авиационные. Метод определения смол выпариванием струей	Аппарат для определения фактических смол в топливах выпариванием струей ЛинтеЛ, зав. № 68 Весы Shimadzu AUX-220 зав. № D449510018
8	Массовая доля серы	ГОСТ Р 53203	Нефтепродукты. Определение серы методом рентгенофлуоресцентной спектрометрии с дисперсией по длине волны	Аппарат рентгеновский для спектрального анализа «Спектроскан МАКС-GVM», зав № 9018
9	Цвет	п. 9.4 ГОСТ Р 55493	Бензин авиационный Avgas 100LL	Визуально

Результаты испытаний

Таблица 2

№ п/п	Наименование показателя	Единицы измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Фактические значения
1	Октановое число по моторному методу	-	ГОСТ Р 52946	не менее 91	более 100
2	Сортность* (богатая смесь)	-	ASTM D 909	не менее 115	132
3	Температура начала кристаллизации,	°С	ГОСТ 5066	не выше минус 60	ниже минус 60
4	Содержание механических примесей и воды	-	п. 9.4 ГОСТ Р 55493	отсутствие	отсутствие
5	Давление насыщенных паров	кПа	ГОСТ 1756	29,3-49,0	45,0
6	Фракционный состав:				
	10 % отгоняется при температуре	°С	ГОСТ 2177 (автомат)	не выше 82	67,6
	50 % отгоняется при температуре	°С		не выше 105	103,1
	90 % отгоняется при температуре	°С		не выше 170	109,9
	остаток от разгонки	%		не более 1,5	1,3
потери от разгонки	%	не более 1,5		0,8	
7	Содержание фактических смол	мг/100см ³	ГОСТ 1567	не более 3	0,7
8	Массовая доля серы	%	ГОСТ Р 53203	не более 0,03	0,0004
9	Цвет	-	п. 9.4 ГОСТ Р 55493	голубой ст. 4, п. 4.11	голубой

*Сортность определена на стадии подготовки компанией «Intertek» (Нидерланды).
Лабораторный отчет № 16-002281-0-RDAM (1) от 12 февраля 2016 года.

Образец топлива содержит присадки: антикоррозионная, этиловая жидкость (ТЭС), краситель антрахиноновый синий, антиокислитель «Агидол-1», антистатическая присадка Stadis 450.

Заключение: Результаты испытаний соответствуют требованиям ТР ТС 013/2011.

Подписи от ИЦ:

И.о. начальника лаборатории ИЦ ОТК

Ведущий инженер ИЦ ОТК

Лаборант хим.анализа
5 разряда



А. Л. Стукалова

А. В. Сафаргалеева



Н. А. Арзамасова

Данный протокол испытаний составлен на 3-х листах.

Воспроизведение и копирование данного Протокола испытаний без разрешения ИЦ ОТК запрещается.